

## เอกสารแนบที่ 2.21

ผลการตรวจสอบข้อมูล ข้อร้องเรียน  
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ ๒๔๕๓



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด  
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗  
อำเภอเมืองระยอง รย ๒๑๑๕๐

๒๔ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ที่ GA๒๔-OG๐๑๐ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ ๘๒๑๔๐๐๐๐๒๒๕๔๑๒ ดำเนินกิจการเกี่ยวกับเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๒ ซอยจี ๒ ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี ๒๕๖๗ และได้ขอความอนุเคราะห์ให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้ว ขอเรียนว่าตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อมูลเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายถวิล โพธิบัวทอง)

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban\_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ อก 5106.4/ 0106



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก  
(มาบตาพุด) เลขที่ 18 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์  
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

27 มีนาคม 2567

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขที่ GA24-OG011 ลงวันที่ 22 มีนาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.(มพ.)) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.ดอ.(มพ.) ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทะเบียนโรงงาน เลขที่ 82140000225412 (น.59-2/2541-นหอ.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย จี-5 ถนนปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

กำกับดูแล บริหารจัดการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [jointieat@gmail.com](mailto:jointieat@gmail.com)

## เอกสารแนบที่ 2.22

ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน





บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**  
NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION GROUP

ประกาศที่ 021/2561

เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

ด้วยบริษัทฯ มีนโยบายส่งเสริมสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียง และได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป จึงเห็นควรกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ดังต่อไปนี้

“เราจะมุ่งมั่นอนุรักษ์การได้ยินของพนักงานและผู้รับเหมา  
ด้วยการจัดการที่มีผลอย่างเป็นรูปธรรม”

ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแนวทางปฏิบัติเพื่อให้เป็นไปตามนโยบายดังนี้

- (1) การอนุรักษ์การได้ยินเป็นหน้าที่ของพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน และต้องให้ความร่วมมืออย่างเต็มที่
- (2) คณะกรรมการความปลอดภัยของแต่ละฝ่าย มีหน้าที่ในการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินในหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยการสนับสนุนข้อมูลทางเทคนิคจากส่วนความปลอดภัย
- (3) จัดสรรทรัพยากรของบริษัทฯ ในเรื่องบุคลากร เครื่องจักร อุปกรณ์ เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- (4) ดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน รวมถึงการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมทั้งสื่อสารให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบและนำไปปฏิบัติ
- (5) บันทึกข้อมูล จัดทำเอกสาร ประเมินผล และทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 23 พฤศจิกายน 2561

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

(นายบันฑูรย์ จุ้ยเจริญ)

กรรมการรองผู้จัดการ

สำนักงานใหญ่/โรงงาน :

12 ซอย จี 2 ถนนปิ่นเกล้าสายเคหะราชบุรี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 0 3868 5144 / 0 3868 5155 โทรสาร 0 3868 5133

Head Office/Factory :

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133

สำนักงานขาย :

909 อาคารแอมเพิล ทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนบางนา-ตราด กม.4 แขวงบางนา  
เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-5 โทรสาร 0 2348 3819/3824

Sales Office :

909 Ample Tower 12<sup>th</sup> Floor, Room No.12/1, Bangna-Trad Road Km.4, Bangna,  
Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel:+66 2348 3811-5 Fax:+66 2348 3819/3824

## เอกสารแนบที่ 2.23

---

แผนงานดำเนินการ โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2567

\*\* ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ (บังคับใช้ 13 มิถุนายน 2561)

**วัตถุประสงค์:** เพื่อควบคุมดูแลพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง  $\geq 85$  เดซิเบลเอ ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ไม่ให้เกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด (8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ) และป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน

**เป้าหมาย:** จำนวนพนักงานที่สูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง  $\geq 85$  เดซิเบลเอ ไม่มีจำนวนเพิ่มขึ้น (เทียบกับผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินในปีที่ผ่านมา)

Plan Actual

ลำดับ	รายการ	เอกสารหลักฐาน	หน่วยงาน ที่รับผิดชอบ	แผนงาน (2567)											
				มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
	นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน														
1	ทบทวนนโยบาย	เอกสารประกาศ "นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน"	ส.ความปลอดภัย												
2	จัดทำและประกาศนโยบาย (กรณีมีเปลี่ยนแปลง)														
	การเฝ้าระวังเสียงดัง														
3	สำรวจและตรวจวัดระดับเสียง	รายงานผลตรวจวัดระดับเสียง - Area - Noise Dose	ส.ความปลอดภัย												
4	ศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน														
5	ประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน														
6	รวบรวมและวิเคราะห์ผลการตรวจวัด	Email/ ป้ายติดหน้างาน													
7	แจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียงให้แต่ละหน่วยงานรับทราบ														
8	หารือเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันการสัมผัสเสียงดังเกินมาตรฐาน	แนวทางการปรับปรุง	ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3 ส.ความปลอดภัย												
9	ปรับปรุงเครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ถ้ามี)	แนวทางการปรับปรุง / แผนงานการปรับปรุง	ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3 ส.พลังงานและ เทคโนโลยีเครื่องจักร												
	การเฝ้าระวังการได้ยิน														
10	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ทุกคน) ปีละ 1 ครั้ง	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	HRM												
11	ติดตามผลตรวจสุขภาพ (ผลปี 2566)														
12	แจ้งผลให้พนักงานรับทราบ (ภายใน 7 วัน)														
13	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ กรณีผิดปกติ (ภายใน 30 วัน) และแจ้งผลให้พนักงานรับทราบ	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3 และ HRM	จากผลการทดสอบของรอบปี 2566											
14	สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน	เอกสารสรุปผลการตรวจ สมรรถภาพการได้ยิน	HRM												
15	แจ้งผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ผิดปกติให้ผู้จัดการส่วนของพนักงานที่ผิดปกติรับทราบ	Email													

ลำดับ	รายการ	เอกสารหลักฐาน	หน่วยงาน ที่รับผิดชอบ	แผนงาน (2567)											
				มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
16	หาหรือผู้จัดการส่วน/หัวหน้างานของพนักงานที่มีผลผลิตปกติเพื่อหามาตรการป้องกัน (ให้ใส่ PPE / เปลี่ยนงาน / หมุนเวียนหน้าที่)  --> SF นัดหมายพนักงานที่มีผลผลิตปกติพร้อมหัวหน้างาน และ HRM ร่วมกันพิจารณาหาหรือมาตรการป้องกัน	เอกสารสรุปมาตรการป้องกัน อันตรายแก่พนักงานที่มีผลการ ตรวจผลิตปกติ	หน่วยงานที่มี พนักงานผลิตปกติ , ส.ความปลอดภัย และ  HRM			จากผลการทดสอบของรอบปี 2566 <div></div>									ก.พ. - มี.ค. 68
17	หน่วยงานที่มีพนักงานที่มีผลผลิตปกติ ดำเนินตามมาตรการ ป้องกัน (ให้ใส่ PPE / เปลี่ยนงาน / หมุนเวียนหน้าที่)	เอกสารหลักฐาน  - แบบตรวจสอบการใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียดัง  - เอกสารอนุมัติการเปลี่ยนงาน หรือหมุนเวียนหน้าที่													
การติดป้ายแผนผังและป้ายเตือน/บังคับ															
18	จัดทำและติดป้าย (ตรวจสอบป้ายและเปลี่ยนใหม่)  --> ป้ายแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ติด ทุกพื้นที่ที่ตรวจวัดเสียง  --> ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง ดัง ติดพื้นที่ที่มีเสียดังและเสียดัง ≥85 dB(A)  --> ป้ายบังคับใส่ Ear Plug /Ear Muff ติดพื้นที่ที่มีเสียดัง และเสียดัง ≥85 dB(A)	(วัด Noise Contour ทุก 3 ปี จึง ต้อง Update ป้ายทุก 3 ปี) --> ตรวจวัดครั้งต่อไป  - Plant 1 : ส.ค. 2568 - Plant 2 : ก.พ. 2569 - Plant 3 : ก.พ. 2568	ส.ความปลอดภัย												
การอบรมให้ความรู้															
19	อบรมพนักงานใหม่และผู้รับเหมาในพื้นที่ ในหัวข้อ  --> โครงการอนุรักษ์การได้ยิน  --> ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน  --> อันตรายของเสียดัง และการควบคุมป้องกัน  --> การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	ใบเซ็นชื่อเข้ารับการอบรม  - ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ - การอบรมด้านความปลอดภัย แก่ผู้รับเหมาก่อนเริ่มทำงาน	ส.ความปลอดภัย												
20	อบรมทบทวนให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียดัง	Cascade Training โดยหัวหน้างาน	ส.ความปลอดภัย และ ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3												
การประเมินผลโครงการ (ปีละ 2 ครั้ง)															
21	ประชุมหาหรือคณะกรรมการความปลอดภัยแต่ละฝ่าย (แล้วแต่กรณี)	รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย	ส.ความปลอดภัย, HRM, HRD และ ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3												
22	ประเมินผลโครงการปีที่ผ่านมา (เทียบผลกับเป้าหมาย) และทบทวนการจัดการ														
การจัดเก็บบันทึก (5 ปี)															
23	จัดทำและจัดเก็บบันทึกเอกสารเกี่ยวกับโครงการฯ	-	HRM, ส.ความปลอดภัย และ ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3												

## เอกสารแนบที่ 2.24

---

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน (Noise Contour)

## รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

### บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ประจำเดือนกันยายน 2565

#### 1. บทนำ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 ซ.จ. 5 ถ.ปกรณสงเคราะห์ราชฎ ด.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสถานะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด “มลพิษทางเสียง” นับเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ให้ความสำคัญ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ช้อนทับอยู่บนแผนที่ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้ในอนาคต ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ ห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม ศูนย์มาตรฐาน บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการระหว่างวันที่ 1 – 5 กันยายน 2565 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

#### 2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงในบริเวณต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับการเฝ้าระวังและความคุ้มครองเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบต่อระดับเสียง

#### 3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงจำนวน 39 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณ ARP รอบๆบริเวณ Plant, บริเวณ Packing, บริเวณ WWT-UT, บริเวณ 1CPL-Cr, บริเวณ 2CPL-Cr+TPM, บริเวณ CAL-Cr, บริเวณ CAPL De-NOx, บริเวณ CAPL, บริเวณ CDCM, บริเวณ CDCM Coil Yard, บริเวณ Coolant Room, บริเวณ Dust Collector นอกอาคาร, บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร A), บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร B), บริเวณ RCL-Cr, บริเวณ ECL-Cr, บริเวณ Cooling Plant, บริเวณ Intermedia Yard (Zone A), บริเวณ Intermedia Yard (Zone B), บริเวณ Intermedia Yard (Zone C), บริเวณ Roll Shop, บริเวณ CDCM TCM Section, บริเวณ Hot Coil Yard, บริเวณ Danger Sensing Training Center, บริเวณ Store, บริเวณพื้นที่วาง Coil Packing, บริเวณพื้นที่วาง Coil ตรงข้าม Packing, บริเวณ Power Plant, บริเวณห้อง Cutting Room, บริเวณ Test Lab (ด้านในอาคาร), บริเวณ Test Lab (ด้านนอกอาคาร), บริเวณ Maintenance Shop 1, บริเวณ Maintenance Shop 2, บริเวณ Maintenance Shop 3,

บริเวณ Shipping Yard Zone 1, บริเวณ Shipping Yard Zone 2, บริเวณ Shipping Yard Zone 3, บริเวณ Shipping Yard Zone 5, บริเวณ Shipping Yard Zone 6 และบริเวณพื้นที่โรงงาน โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

#### 3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด โดยมีรายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร, 3 x 3 เมตร และ 5 x 5 เมตร

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ช้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

##### 1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลช้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

- สีฟ้า	0 – 65 dB(A)
- สีเขียว	65 – 75 dB(A)
- สีเหลือง	75 – 85 dB(A)
- สีแดง	85 – 95 dB(A)
- สีม่วง	95 – 110 dB(A)

##### 2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลช้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัดขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากที่สุดเข้ม และลดทอนลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

##### 3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

จะทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ช้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน



ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
บริเวณ ARP รอบๆบริเวณ Plant	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	3 x 3 เมตร
บริเวณ Packing	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	3 x 3 เมตร
บริเวณ WWT-UT	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	3 x 3 เมตร
บริเวณ 1CPL-Cr	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ 2CPL-Cr+TPM	1 กันยายน 2565	13:00 น. – 20:15 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ CAL-Cr	1 กันยายน 2565	13:00 น. – 20:15 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ CAPL De-NOx	5 กันยายน 2565	12:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ CAPL	5 กันยายน 2565	12:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ CDCM	1 กันยายน 2565	13:00 น. – 20:15 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ CDCM Coil Yard	1 กันยายน 2565	13:00 น. – 20:15 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Coolant Room	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Dust Collector นอกอาคาร	5 กันยายน 2565	12:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร A)	1 กันยายน 2565	13:00 น. – 20:15 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร B)	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ RCL-Cr	1 กันยายน 2565	13:00 น. – 20:15 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ ECL-Cr	4 กันยายน 2565	12:30 น. – 15:00 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Cooling Plant	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Intermedia Yard (Zone A)	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Intermedia Yard (Zone B)	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Intermedia Yard (Zone C)	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Roll Shop	5 กันยายน 2565	12:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ CDCM TCM Section	1 กันยายน 2565	13:00 น. – 20:15 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Hot Coil Yard	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Danger Sensing Training Center	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Store	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณพื้นที่วาง Coil Packing	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณพื้นที่วาง Coil ตรงข้าม Packing	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Power Plant	5 กันยายน 2565	12:30 น. – 16:30 น.	5 x 5 เมตร

รายงานฉบับนี้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
บริเวณห้อง Cutting Room	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Test Lab (ด้านในอาคาร)	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Test Lab (ด้านนอกอาคาร)	2 กันยายน 2565	08:30 น. – 16:30 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Maintenance Shop 1	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Maintenance Shop 2	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Maintenance Shop 3	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	2 x 2 เมตร
บริเวณ Shipping Yard Zone 1	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Shipping Yard Zone 2	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Shipping Yard Zone 3	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Shipping Yard Zone 5	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร
บริเวณ Shipping Yard Zone 6	3 กันยายน 2565	08:00 น. – 16:10 น.	5 x 5 เมตร

### 3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด จะอ้างถึงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ
▪ Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> <li>Integrating Sound Level Meter Type II</li> <li>โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"</li> </ul>

## 4. ผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างวันที่ 1 – 5 กันยายน 2565 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

รายงานฉบับนี้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
บริเวณ ARP รอบๆบริเวณ Plant	Integrating Sound Level Meter	79.0	84.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Packing		70.3	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ WWT-UT		57.8	92.7	บริเวณ Pump น้ำ
บริเวณ 1CPL-Cr		78.0	90.2	บริเวณเครื่องจักร 1CPL-Cr
บริเวณ 2CPL-Cr+TPM		75.0	88.6	บริเวณเครื่องจักร 2CPL-Cr+TPM
บริเวณ CAL-Cr		70.6	89.9	บริเวณเครื่องจักร CAL-Cr
บริเวณ CAPL De-NOx		65.0	79.1	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ CAPL		77.2	91.9	บริเวณเครื่องจักร CAPL
บริเวณ CDCM		80.1	94.0	บริเวณเครื่องจักร CDCM
บริเวณ CDCM Coil Yard		70.2	91.4	บริเวณเครื่องจักร CDCM Coil Yard
บริเวณ Coolant Room		71.5	85.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Dust Collector นอกอาคาร		70.7	80.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร A)		79.3	94.2	บริเวณเครื่อง Air Compressor
บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร B)		68.8	83.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ RCL-Cr		72.3	84.9	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ ECL-Cr		81.4	93.2	บริเวณเครื่องจักร ECL-Cr
บริเวณ Cooling Plant		60.2	84.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Intermedia Yard (Zone A)		76.1	88.6	บริเวณเครื่องจักร Intermedia Yard (Zone A)
บริเวณ Intermedia Yard (Zone B)		80.2	89.0	บริเวณเครื่องจักร Intermedia Yard (Zone B)
บริเวณ Intermedia Yard (Zone C)		81.2	85.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Roll Shop		67.0	84.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ CDCM TCM Section		78.7	90.7	บริเวณเครื่องจักร CDCM TCM Section
บริเวณ Hot Coil Yard		53.2	84.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Danger Sensing Training Center		54.1	75.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)

รายงานฉบับนี้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง (ต่อ)

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
บริเวณ Store	Integrating Sound Level Meter	53.8	69.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณพื้นที่วาง Coil Packing		73.2	78.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณพื้นที่วาง Coil ตรงข้าม Packing		76.3	82.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Power Plant		66.7	90.3	บริเวณเครื่องผลิตไฟฟ้า
บริเวณห้อง Cutting Room		65.2	78.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Test Lab (ด้านในอาคาร)		60.5	70.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Test Lab (ด้านนอกอาคาร)		58.3	74.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Maintenance Shop 1		69.0	79.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Maintenance Shop 2		61.7	79.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Maintenance Shop 3		53.6	76.1	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Shipping Yard Zone 1		64.9	81.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Shipping Yard Zone 2		58.9	79.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Shipping Yard Zone 3		58.1	78.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Shipping Yard Zone 5		70.2	81.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
บริเวณ Shipping Yard Zone 6		68.2	80.2	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)

5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่ามีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในด้านการควบคุมอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้นี้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน
- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล

รายงานฉบับนี้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

## 5. ข้อเสนอแนะ (ต่อ)

- ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ควรเฝ้าระวังพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูง หากพบว่าพื้นที่ใดมีระดับเสียงสูงเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐาน และมีพนักงานปฏิบัติงานเป็นประจำในพื้นที่ดังกล่าว ควรพิจารณาลดหรือควบคุมเสียงดังกล่าวให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน
- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบการตรวจสอบสุขภาพ
- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
- ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม





Title : Noise Contour (Fill)  
Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน  
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd. (Plant 1)  
Date : September 3, 2022

## เอกสารแนบที่ 2.25

สรุปการอบรมด้านความปลอดภัย

**สรุปการอบรมด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567**

<b>No.</b>	<b>หลักสูตร</b>	<b>วันที่อบรม</b>
1	ทบทวนการทำงานกับบันจัน	17-31 มิ.ย.2567
2	การขั้บรยกายอย่างถูกวิธีและปลอดภัย	4-5 ก.ค. 2567
3	ผู้ปฏิบัติงานในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ	17-18 ก.ค. 2567
4	อันตรายจากยาเสพติดให้โทษ	1-31 ส.ค. 2567
5	ทบทวนความปลอดภัยนั่งร้าน	7 ส.ค. 2567
6	ทบทวนความปลอดภัยนั่งร้าน	8 ส.ค. 2567
7	การจัดการสารเคมีอันตราย	15-30 ส.ค. 2567
8	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	22-23 ส.ค. 2567
9	การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Prevention)	29 ส.ค. 2567
10	การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยฟื้นคืนชีพ (Basic First Aids & CPR)	30 ส.ค. 2567
11	Defensive Driving	25 ก.ย. 2567
12	ISO 9001& IATF 16949 Understanding Implementation & Internal Audit	1 ต.ค. 2567
13	ทบทวนรยภ	9-31 ต.ค. 2567
14	การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยฟื้นคืนชีพ (Basic First Aids & CPR)	17 ต.ค. 2567
15	การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Prevention)	18 ต.ค. 2567
16	ทบทวนความปลอดภัยในที่อับอากาศ รุ่น 1	13 พ.ย. 2567
17	ทบทวนความปลอดภัยในที่อับอากาศ รุ่น 2	13 พ.ย. 2567
18	เทคนิคการตรวจสอบนั่งร้าน รุ่น 1	14 พ.ย. 2567
19	เทคนิคการตรวจสอบนั่งร้าน รุ่น 2	15 พ.ย. 2567
20	ความปลอดภัยทางรังสี	4-31 ธ.ค. 2567



## เอกสารแนบที่ 2.26

นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม  
การอนุรักษ์พลังงานและความรับผิดชอบต่อสังคม



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**  
NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION GROUP

ประกาศที่ 13/2561

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม  
ด้วยบริษัทเห็นสมควรกำหนดนโยบายที่สอดคล้องกับระบบการบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม  
การอนุรักษ์พลังงาน และการปฏิบัติด้วยความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัทจึงเห็นสมควรยกเลิกประกาศที่ 13/2559 และประกาศใหม่ ดังต่อไปนี้

“ยกระดับการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับลูกค้าด้วย SCM ในด้านคุณภาพ ต้นทุน คุณค่าผลิตภัณฑ์  
ระยะเวลาการส่งมอบ และการทำงานทุกด้าน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้า”  
“รักษามาตรฐานและปรับปรุงด้านความปลอดภัย การปฏิบัติตามกฎหมายข้อบังคับ และการอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างเกื้อกูลกัน”

ทั้งนี้ บริษัท มีแนวทางปฏิบัติงาน เพื่อให้เป็นไปตามนโยบายข้างต้น ดังนี้

1. ดำเนินงานด้วยความรับผิดชอบต่อผลกระทบในด้านต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการของบริษัท โดยยึดหลักการดำเนินธุรกิจที่โปร่งใส ตรวจสอบได้ มีจริยธรรม เคารพต่อผลประโยชน์ของผู้มีส่วนได้เสีย หลักนิติธรรม แนวปฏิบัติสากล และสิทธิมนุษยชน
2. ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎข้อบังคับ และพันธะสัญญาที่เกี่ยวข้องทั้งหมด
3. กำหนดและทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม
4. มุ่งเน้นกระบวนการทำงานที่มีประสิทธิภาพ ในการส่งมอบผลิตภัณฑ์จากเทคโนโลยีการผลิต และบริการที่ดีที่สุด เพื่อเพิ่มความพึงพอใจของลูกค้า
5. มุ่งเน้นการบริหารเพื่อปรับปรุงและป้องกันความเสี่ยงทางด้านคุณภาพ อุบัติเหตุ มลภาวะด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการรักษาสิ่งแวดล้อม และการควบคุมความเสี่ยงจากอุบัติการณ์ในทุกกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง
6. จัดสรรทรัพยากรของบริษัทในเรื่องบุคลากร เครื่องจักร อุปกรณ์ เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ และเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานตามนโยบายบริษัท
7. สนับสนุนการออกแบบ จัดซื้อ จัดหาเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และบริการอื่นๆ ที่จำเป็น เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะพลังงานขององค์กร
8. สื่อสารให้ผู้บริหาร พนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง เข้าใจจุดมุ่งหมายของนโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม โดยเปิดโอกาสให้มีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น
9. ดำเนินการปรับปรุง และพัฒนาระบบการบริหารงาน รวมถึงการวางแผนโรงงาน สิ่งอำนวยความสะดวกและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง
10. ดำเนินการทบทวนนโยบายและแนวทางปฏิบัติงานเกี่ยวกับคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคมเป็นระยะ เพื่อให้สอดคล้องกับระบบการบริหารงานของบริษัท

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2561

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

วิมล ภูมิ

(นายวิโรจน์ ชาติ)

กรรมการผู้จัดการ

สำนักงานใหญ่/โรงงาน :

12 ซอย จี 2 ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 0 3868 5144 / 0 3868 5155 โทรสาร 0 3868 5133

Head Office/Factory :

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133

สำนักงานขาย :

909 อาคารแอมเพิล ทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนบางนา-ตราด กม.4 แขวงบางนา  
เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-5 โทรสาร 0 2348 3819/3824

Sales Office :

909 Ample Tower 12<sup>th</sup> Floor, Room No.12/1, Bangna-Trad Road Km.4, Bangna,  
Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel:+66 2348 3811-5 Fax:+66 2348 3819/3824

## เอกสารแนบที่ 2.27

เอกสารรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัย  
และความปลอดภัย (ISO 45001)



Certificate TH07/3560

The management system of

## NS-Siam United Steel Co., Ltd.

Sales Office:

Ample Tower Building, 12<sup>th</sup> Floor, 909 Debaratana Road,  
Bangna, Bangkok 10260, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

### ISO 45001:2018

For the following activities

The scope of registration appears on page 2 of this certificate.

This certificate is valid from 19 June 2019 until 27 June 2022 and  
remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Re certification audit due before 10 May 2022

Issue 7. Certified since 19 June 2019

This organisation was previously certified to OHSAS 18001 since  
27 June 2007

Additional site details are listed on subsequent pages.

Authorised by

*Montree T.*

SGS (Thailand) Limited

100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand  
t +66 (0)2 678 18 13-43 f +66 (0)2 678 06 20 [www.sgs.com](http://www.sgs.com)

Page 1 of 2





**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**

**ISO 45001:2018**



Issue 7

Detailed scope

**The Manufacture of Cold Rolled Steel**

Additional facilities

**Manufacturing Site:**

**9 Soi G5, Pakorn Songkrohraj Road, Muang,  
Rayong 21150, Thailand**

## เอกสารแนบที่ 2.28

บันทึกการตรวจสอบงัดดับเพลิง



สถานที่/พื้นที่

A-8

แผนก

WTP#1

ส่วน

EU

ผู้ตรวจสอบ

สมยศ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

25-6-67

กรุณาตรวจสอบใบแจ้งวันที่ 25  
ถึงวันเดือนของเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ทำ Hydro Test ครั้งล่าสุด ทุก 5 ปี	สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
				การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย	อื่นๆ		
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน - จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - ไม่บุบงอ - สายฉีก, ค้างจับและกระบอกฉีดไม่แตกชำรุด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสติกเกอร์พร้อมซีลล็อก	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg	- ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน		
1	Control Area A	EV-01	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	MCC Room Area A	EV-02	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	MCC Room Area A	EV-03	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	Comp Room	EV-04	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	Filter Press	EV-05	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Filter Press	EV-06	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Decantor	EV-07	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	A-T-2	EV-08	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพิเศษ เพื่อซ่อมแซมใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ประเภทหมวกแก๊ป

- 1.1 ตรวจสอบสภาพหมวกแก๊ปหรือหมวกกันน็อก: ให้ดูสภาพหมวกแก๊ปหรือหมวกกันน็อกว่ามีสภาพไม่หลุดออกหรือชำรุดหรือไม่
- 1.2 ตรวจสอบสายรัด: สายรัดต้องไม่แตก ถักสานหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางยึดเพื่อป้องกันสายหลุดออกหรือชำรุดหรือไม่
- 1.3 ตรวจสอบสายรัด: สายรัดต้องไม่แตก ถักสานหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางยึดเพื่อป้องกันสายหลุดออกหรือชำรุดหรือไม่
- 1.4 ตรวจสอบสายรัด: สายรัดต้องไม่แตก ถักสานหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางยึดเพื่อป้องกันสายหลุดออกหรือชำรุดหรือไม่

2. ประเภทหมวกกันน็อก (CO<sub>2</sub>)

- 2.1 ตรวจสอบสายรัดหรือสายรัดเข็มขัด: ให้ดูสภาพสายรัดหรือสายรัดเข็มขัดว่ามีสภาพไม่หลุดออกหรือชำรุดหรือไม่
- 2.2 ตรวจสอบสายรัด: สายรัดต้องไม่แตก ถักสานหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางยึดเพื่อป้องกันสายหลุดออกหรือชำรุดหรือไม่

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์: ถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ต้องมีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพิเศษ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ

2. หัวหน้างาน

3. หัวหน้างาน

4. หัวหน้างาน

5. หัวหน้างาน

6. หัวหน้างาน

7. หัวหน้างาน

8. หัวหน้างาน



สถานที่/พื้นที่

A-8

ผู้ตรวจสอบ

5/กรม

แผนก

WTP# 1

ส่วน

EU

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

25-6-67

กรุณารวบรวมใบตรวจสอบนี้ 25  
ปีขึ้นต้นของถังดับเพลิง

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด  
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต Hydro Test ครั้งล่าสุด (ทุก 5 ปี)	สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (ถ้า))
				การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย	อื่นๆ		
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน : จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม ไม่ผุกร่อน - สายฉีด, หัวฉีด และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดล็อก	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน		
9	Polymer Room	EV-09	2021	✓	✓	✓	11.8	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	M-T-6	EV-10	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	M-T-1	EV-11	2021	✓	✓	✓	11.2	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	Cooling Tower	EV-12	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	MCC Room Area B	EV-13	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Control Room Area B	EV-14	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	E-T-1	EV-17	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อจัดส่งแก๊สใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ประเมินความเสี่ยง

1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมเชื้อเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ : ให้ดูถังหรือพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดลอกจากถังหรือฉีกขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดวางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปได้

1.3 ตรวจสอบกาวปิดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ขึ้นหรือแสดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายเคเบิล : สายต้องเชื่อมต่ออย่างแน่นหนา ห้ามใช้สายเคเบิลที่ชำรุด หรือสายเคเบิลที่ชำรุด

2. ประเมินความเสี่ยง

2.1 ตรวจสอบถังหรือพร้อมเชื้อเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ : ให้ดูถังหรือพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดลอกจากถังหรือฉีกขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดวางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปได้

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยคาลิเบรชัน : ถังขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การฝึกอบรม

1. ผู้ตรวจสอบ

2. หัวหน้างาน

3. วิศวกร/Officer

4. ผู้จัดการส่วน

5. จัดเก็บสำเนา

6. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ



สถานที่/พื้นที่

A-8

แผนก

WTP# 1

ส่วน

EV

ผู้ตรวจสอบ

S.ทอง

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

25-6-67

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

## A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิตถึง	สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
				การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจจุดเสี่ยง**		
			ดับเพลิง (ไม่มีติดที่คอกัง)	- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง (ไม่มีติดที่คอกัง) - กรณีติดตั้ง - กรณี						

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพิเศษ เพื่อออกเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 3 = ค่าเป็นค่าแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

## 1.ประเภทหมักแห้ง

- 1.1 ตรวจสอบถังหมักแห้งหรือหมักเปียกชนิดผงเคมี : ให้ดูถังหมักแห้งหรือหมักเปียกชนิดผงเคมีว่าไม่หลุดออกหรือมีคราบน้ำ
- 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีอยู่อย่างเปิดเผยป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

- \* 1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องชี้ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งซ่อมใหม่

- \*\* 1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสาย : สายต้องเชื่อมต่ออย่างถูกต้อง สายต้องไม่ชำรุด สายต้องไม่ชำรุด สายต้องไม่ชำรุด สายต้องไม่ชำรุด สายต้องไม่ชำรุด สายต้องไม่ชำรุด

## 2.ประเภทหมักน้ำ

- 2.1 ตรวจสอบถังหมักน้ำหรือหมักเปียกชนิดน้ำ : ให้ดูถังหมักน้ำหรือหมักเปียกชนิดน้ำว่าไม่หลุดออกหรือมีคราบน้ำ

- 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีอยู่อย่างเปิดเผยป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

- \*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถัง : ถังน้ำหนัก 10 ปอนด์ น้ำหนักจริงต้องอยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้ำหนักน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งซ่อมใหม่

## การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ -&gt;

2. หัวหน้างาน -&gt;

3. หัวหน้างาน -&gt;

4. หัวหน้างาน -&gt;

5. หัวหน้างาน -&gt;

6. หัวหน้างาน -&gt;

7. หัวหน้างาน -&gt;

8. หัวหน้างาน -&gt;

9. หัวหน้างาน -&gt;

10. หัวหน้างาน -&gt;

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)		ประจำเดือน	ก.ค.	พ.ศ.	๒๕๖๗
สถานที่/พื้นที่	A-8	แผนก	WTP#1	ส่วน	EU
ผู้ตรวจสอบ	Simon	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ	25-6-67	กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน	

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถังดับเพลิง (เป็นปีที่ คอกถัง)	การติดตั้ง - เห็นได้ชัดเจน - ไม่สิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน : จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	สภาพถัง - ถังไม่เป็นสนิม - ไม่พบการรั่วซึม - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีลูกยางปิด	ถัง - ถังเป็นสนิม - มีสนิมที่รูเข็ม - มีสนิมที่รูเข็ม	แรงดัน - เข็มชี้ตรง อยู่ในช่อง สีเขียว	ป้าย - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	การตรวจผงเคมี** ตรวจทุก 6 เดือน มี.ย. มี.ค.		
11	บน W-T-6	EV-26	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	ผนังห้อง Polymer	EV-27	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	Pit Alkali System	EV-28	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Pit Demin System	EV-29	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	I-T-2 Hot Water Tank	EV-30	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	Chemical Tank Yard - Cooling Tower	EV-31	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	Sump Pond	EV-32	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	Fire fighting	EV-33	2022	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	Fire fighting	EV-34	2022	✓	✓	✓	✓	✓	-	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อซ่อมแซมถังใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ 1.ประเภทผงเคมีแห้ง 1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณก้นถัง : ให้ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีดหรือขาด 1.2 ตรวจสอบสายสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งสกปรกปลอมเข้าไปอุดตัน * 1.3 ตรวจสอบคอถังความดัน : เข็มชี้ตรงอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ ** 1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี เอชอาร์เอชบี 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการกดถังแล้วดึงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลออกมาบ้างถ้าถังดับเพลิงหมดอายุ ตรวจทุก 6 เดือน 2.ประเภทเรบอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) 2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณก้นถัง : ให้ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีดหรือขาด 2.2 ตรวจสอบสายสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งสกปรกปลอมเข้าไปอุดตัน *** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO <sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่		(1) Simon วันที่ 25-6-67 ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(3) _____ ลงชื่อวิศวกร/Officer วันที่ _____
		(2) _____ วันที่ _____ ลงชื่อหัวหน้างาน	(4) _____ วันที่ _____ ลงชื่อผู้จัดการส่วน



**NIPPON STEEL****NS-SUS**

แบบฟอร์มการตรวจสอบ SCBA-Self Contained Breathing Apparatus วัสดุดูดซับสารเคมี และ

ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน - Emergency eyewash and shower (3-FO-SF-SF-00-053 Rev.01)

ประจำเดือน ๙-๑- พ.ศ. ๖๕๖๓

สถานที่/พื้นที่

A-8

แผนก

WPT# 1

ส่วน

EU

ชื่อผู้ตรวจ

อุทัยพร

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

25-6-62

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง" และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ตัวบ่งชี้		สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	หมายเลข	สภาพตู้ที่จัดเก็บ	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ประแจตัว F	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับหัวฉีด	Main Valve บอกซ์สถานะเปิด		
1	ข้าง A-T-2	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ข้าง D-T-2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ข้าง Decantor	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

ลำดับ	วัสดุดูดซับสารเคมี		สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	เดือนและปี พ.ศ. ที่เริ่มจัดเก็บ (จัดเก็บได้ 5 ปี)	สภาพตู้/ภาชนะจัดเก็บไม่ชำรุด ปิดมิดชิด ไม่ลวดลายฉลุ พร้อมเปิดใช้งานทันที	ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าตู้/ภาชนะจัดเก็บ เพื่อเข้าถึงได้สะดวก รวดเร็ว	จัดเก็บในตู้/ภาชนะที่แห้ง ไม่เปียกหรือชื้น ไม่โดนแสงแดด	สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด เปื้อนยู่หรือเป็นผง		
1	Control Room Area A	Feb-66	✓	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

กรณีจัดเก็บวัสดุดูดซับสารเคมีในตู้หรือภาชนะที่ปิดมิดชิด ไม่โดนแสงแดดหรือความร้อน สามารถจัดเก็บได้เป็นระยะเวลาประมาณ 5 ปี

หากเสื่อมสภาพไม่พร้อมใช้งานก่อนกำหนด ให้แจ้งมาที่ ส่วนความปลอดภัย และวัสดุดูดซับสารเคมีที่เสื่อมสภาพ ให้ติดต่อ ส่วนสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อส่งกำจัดเป็นขยะอุตสาหกรรม

ลำดับ	ฝักบัวฉุกเฉิน/อ่างล้างตาฉุกเฉิน		สภาพที่ตรวจพบ			ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพอุปกรณ์	วาล์วน้ำสถานะเปิด	ทดสอบเปิดน้ำ		
1	ระบบ Alkali	1	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ระบบ Demin	2	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ระบบ Raw Water	3	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	ระบบ Cooling	4	✓	✓	✓	ก.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = นำถัง SCBA ไปอัดอากาศใหม่
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว ) หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ (Group Leader / Tech.)

วันที่ \_\_\_\_\_

การส่งเอกสาร

1. หัวหน้างาน

ต้นฉบับ

2. วิศวกร / Officer

3. ผู้จัดการส่วน

หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

สำเนา

2. ส่วนความปลอดภัย

จัดเก็บสำเนา

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SU-004 (REV.00) ประจำเดือน <u>ธันวาคม</u> พ.ศ. <u>๒๕๖๗</u>			
สถานที่/พื้นที่ <u>A-8</u>	แผนก <u>WTP# 1</u>	ส่วน <u>EV</u>	
ผู้ตรวจสอบ <u>ป๋อ-ผจจ.</u>	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ <u>25/7/67</u>		

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ทดสอบ Hydro Test ครั้งล่าสุด (ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก*** อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg	ป้าย			
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งบนแขน จุกแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - ไม่บุบงอ - สายฉีก, ค้ำจับและกระบอกฉีดไม่แตกชำรุด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดสีแดง				
1	Control Area A	EV-01	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	MCC Room Area A	EV-02	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	MCC Room Area A	EV-03	2021	✓	✓	✓	11.3	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	Comp Room	EV-04	2021	✓	✓	✓	11.2	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	Filter Press	EV-05	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Filter Press	EV-06	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Decantor	EV-07	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	A-T-2	EV-08	2021	✓	✓	✓	11.9	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อจัดส่งเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงรวมคันบีบ : ให้ดูลักษณะถังพร้อมเชื้อเพลิงทั้งถังมีสภาพไม่หลุดลอกจากวัสดุหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสายสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลอกสายมีอายุการใช้งานไม่เกิน 10 ปี และปลอกสายต้องเป็นสีเหลือง

\* 1.3 ตรวจสอบท่อวัดความดัน : เช็กลูกสูบในช่องเข็มแทงขึ้น ด้านข้างของถังมี Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อหัวของสารเคมี : ถังต้องมีหัวเชื่อมกับหัวฉีดอย่างแน่นหนา หัวเชื่อมต้องไม่มีรอยรั่วซึม หัวเชื่อมต้องเป็นรอยฉีกขาด

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงรวมคันบีบ : ให้ดูลักษณะถังพร้อมเชื้อเพลิงทั้งถังมีสภาพไม่หลุดลอกจากวัสดุหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสายสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลอกสายมีอายุการใช้งานไม่เกิน 10 ปี และปลอกสายต้องเป็นสีเหลือง

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตัวชั่งมาตรฐาน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

ผู้ตรวจสอบ <-->	หัวหน้างาน <-->	วิศวกร/Officer <-->	ผู้จัดการส่วน <-->
ผู้ตรวจสอบ <-->	หัวหน้างาน <-->	วิศวกร/Officer <-->	ผู้จัดการส่วน <-->





หน้า 1/1



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00) ประจำปีเดือน <u>ธันวาคม</u> พ.ศ. <u>2562</u>									
สถานที่/พื้นที่ <u>A-8</u>				แผนก <u>WTP# 1</u>		ส่วน <u>ENV</u>			
ผู้ตรวจสอบ <u>ช/เณร</u>				วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ <u>25/7/62</u>		กำหนดตรวจสอบในจำนวนที่ 25 ปีเป็นเดือนขององค์กร			

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด  
 2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ทำ Hydra-Test ครั้งล่าสุด (ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก*** อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg	ป้าย			
				- เห็นให้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน - จุด แร่นมันคง เปลี่ยน	- ถังไม่เป็นสนิม ไม่มีการ - สายฉีด, คัมจับ และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- คัมจับไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมฉลาก 		- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 		
9	Polymer Room	EV-09	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	M-T-6	EV-10	2021	✓	✓	✓	11.9	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	M-T-1	EV-11	2021	✓	✓	✓	11.3	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	Cooling Tower	EV-12	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	MCC Room Area B	EV-13	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Control Room Area B	EV-14	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	E-T-1	EV-17	2021	✓	✓	✓	11.3	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกทดสอบ เพื่ออัปเดตเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ค่าเงินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหมกมึนเห็น

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมฉีดก่อนบริเวณคันบับ : ให้ผู้ฉีดพร้อมฉีดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายฉลากมีอยู่อย่างชัดเจนเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบกระบอกวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสาย : สายต้องเชื่อมต่ออย่างถูกต้อง รวดเร็วและปลอดภัย ห้ามใช้สายอื่นมาเชื่อมต่อ

2.ประเภทการรั่วไหลของคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมฉีดก่อนบริเวณคันบับ : ให้ผู้ฉีดพร้อมฉีดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องเชื่อมต่ออย่างถูกต้อง รวดเร็วและปลอดภัย ห้ามใช้สายอื่นมาเชื่อมต่อ

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาและด้วยเครื่องชั่ง : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักควรจะมีอยู่ระหว่าง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

(1) <u>ช/เณร</u> วันที่ <u>25/7/62</u> ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(3) <u>ช/เณร</u> วันที่ <u>25/7/62</u> ลงชื่อวิศวกร/Officer
(2) <u>ช/เณร</u> วันที่ <u>25/7/62</u> ลงชื่อหัวหน้างาน	(4) <u>ช/เณร</u> วันที่ <u>25/7/62</u> ลงชื่อผู้จัดการส่วน

1. ผู้ตรวจสอบ ---> 2. หัวหน้างาน ---> 3. วิศวกร/Officer ---> 4. ผู้จัดการส่วน ---> 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

1. ผู้ตรวจสอบ ---> 2. หัวหน้างาน ---> 3. วิศวกร/Officer ---> 4. ผู้จัดการส่วน ---> 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)				ประจำเดือน		คิง 470 ม	พ.ศ.		2567		
สถานที่พื้นที่		A-8		แผนก		WTP # 1		ส่วน		EV	
ผู้ตรวจสอบ		ประจวบ		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ		25/7/67		กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25			
1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด											
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน <input type="checkbox"/> ช่อง "การแก้ไข"											
A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถึง ดับเพลิง (ปริมิต ที่ต่อถัง)	การติดตั้ง - เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน - จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	สภาพถัง - ถังไม่เป็นสนิม - หูหิ้ว - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีลูกยางปิด	สภาพถัง - ถังบวมไม่ชำรุด - มีสติ๊กเกอร์ชัดเจน	แรงดัน* - เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	ป้าย - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	การตรวจผงเคมี** ตรวจทุก 6 เดือน มี.ม. มี.ค.		
1	A-T-11	EV-15	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Hopper Decantor	EV-16	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	Cooling Tower	EV-18	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	บน A-T-2	EV-19	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	บน A-T-6	EV-20	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	บน A-T-7	EV-21	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	บน A-T-9	EV-22	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	บน A-T-10	EV-23	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	บน A-T-13	EV-24	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	Pump A-P-5	EV-25	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
หมายเหตุ : (1) การแก้ไข				(1) ประจวบ				(3) ลงชื่อวิศวกร/Officer			
1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกผลิต เพื่อถังผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง				(2) 25/7/67				วันที่			
2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง				(2) ลงชื่อหัวหน้างาน				(4) ลงชื่อผู้จัดการส่วน			
3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง				(2) 27/7/24				วันที่			
หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ											
1.ประเภทผงเคมีแห้ง											
1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปัม : ให้ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรถอื้อคาหรือขาด											
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด สายสายมีจุดเย็บเป็นลูปป้องกันเข็มเปลี่ยนปลอมเข้าไปดูคัน											
1.3 ตรวจสอบกวดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่											
* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี (ดูหน้าถังขนาด 10 ปอนด์) : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกถังขึ้นอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลออกมาซึ่งหัวถังด้วยมือขวา ตรวจสอบทุก 6 เดือน											
2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )											
2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปัม : ให้ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรถอื้อคาหรือขาด											
2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด สายสายมีจุดเย็บเป็นลูปป้องกันเข็มเปลี่ยนปลอมเข้าไปดูคัน											
*** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบพกพา : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO <sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่											
การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer ส่วนความปลอดภัย --> 4. ผู้จัดการส่วน --> 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง											



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

สถานที่/พื้นที่ A-8

แผนก WTP # 1

ส่วน 50

ผู้ตรวจสอบ ป.ระจก

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 25/7/67

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25

ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✕ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถังดับเพลิง (มีฉลากที่ สอดคล้อง)	การติดตั้ง - เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	สภาพถัง - ถังไม่เป็นสนิม - มิตรกับผู้ใช้ - มีฉลากพร้อมใช้ - ไม่แตกชำรุด - มีก๊วยยางปิด	แรงดัน - เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	ป้าย - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	การตรวจเช็ค ตรวจสอบทุก 6 เดือน 		
11	บน W-T-6	EV-26	2023	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	ผนังห้อง Polymer	EV-27	2017	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	Pit Alkali System	EV-28	2017	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Pit Demin System	EV-29	2023	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	I-T-2 Hot Water Tank	EV-30	2017	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	Chemical Tank Yard - Cooling Tower	EV-31	2017	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	Sump Pond	EV-32	2017	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	Fire fighting	EV-33	2022	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	Fire fighting	EV-34	2022	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีฉลากที่ถูกต้อง เพื่อออกฉลากใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ค่าเงินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทถังที่มีถัง

1.1 ตรวจสอบถังหรือหม้อต้มหรือหม้อต้มถัง : ให้ดูฉลากพร้อมข้อมูลของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรีเออร์หรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีฉลากปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบท่อหรือความดัน : เช็กระบบท่อในถังดับเพลิงว่าแน่น ถ้ามั่นแน่นต้อง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสาย : ตรวจสอบสาย 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นก่อนนำถังขึ้นถังที่ติดตั้ง ทำการยกถังด้วยวิธีอย่างช้าๆ ถ้ามกยกถังขึ้นง่ายหรือติดขัดให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทถังแบบไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังหรือหม้อต้มหรือหม้อต้มถัง : ให้ดูฉลากพร้อมข้อมูลของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรีเออร์หรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีฉลากปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตัวชี้วัดแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

ดำเนินการโดย

1.ผู้ตรวจสอบ -->

2.หัวหน้างาน -->

3.วิศวกร/Officer -->

4.ผู้จัดการงาน -->

5.หัวหน้าเทคนิค/ช่างเทคนิค -->

ส่วนความปลอดภัย

ส่วนความปลอดภัย

วันที่ 25/7/67

วันที่ 25/7/67

วันที่ 25/7/67

วันที่ 25/7/67

หน้า 1/2

สถานที่พื้นที่ A-8 แผนก WTP# 1 ส่วน SV  
ชื่อผู้ตรวจ ประจักษ์ วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 25/7/67

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน  
และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน  
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"  
และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ช่องช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ตัวบ่งชี้		สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	หมายเลข	สภาพ ตู้ที่จัดเก็บ	สายน้ำ ดับเพลิง	หัวฉีดน้ำ ดับเพลิง	ประแจตัว F	การต่อ สายน้ำ ดับเพลิงกับ หัวฉีด	Main Valve บอกสถานะ เปิด		
1	ข้าง A-T-2	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ข้าง D-T-2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ข้าง Decantor	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

ลำดับ	วัสดุดูดซับสารเคมี		สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	เดือนและปี พ.ศ. ที่เริ่มจัดเก็บ (จัดเก็บได้-5 ปี)	สภาพตู้/ภาชนะ จัดเก็บไม่ชำรุด ปิดมิดชิด ไม่ลือคกฏญแจ พร้อมเปิดใช้งาน ทันที	ไม่มี สิ่งกีดขวาง หน้าตู้/ภาชนะ จัดเก็บ เพื่อเข้าถึงได้สะดวก รวดเร็ว	จัดเก็บในตู้/ภาชนะ ที่แห้ง ไม่เปียกหรือชื้น ไม่โดนแสงแดด	สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด เปื่อยยุ่ยหรือ เป็นผง		
1	Control Room Area A	Feb-66	✓	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

กรณีจัดเก็บวัสดุดูดซับสารเคมีในตู้หรือภาชนะที่ปิดมิดชิด ไม่โดนแสงแดดหรือความร้อน สามารถจัดเก็บได้เป็นระยะเวลาประมาณ 5 ปี  
หากเสื่อมสภาพไม่พร้อมใช้งานก่อนกำหนด ให้แจ้งมาที่ ส่วนความปลอดภัย และวัสดุดูดซับสารเคมีที่เสื่อมสภาพ ให้ติดต่อ ส่วนสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อส่งกำจัดเป็นขยะอันตราย

ลำดับ	ฝักบัวฉุกเฉิน/อ่างล้างตาฉุกเฉิน		สภาพที่ตรวจพบ			ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพอุปกรณ์	วาล์วน้ำสถานะเปิด	ทดสอบเปิดน้ำ		
1	ระบบ Alkali	1	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ระบบ Demin	2	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ระบบ Raw Water	3	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	ระบบ Cooling	4	✓	✓	✓	ส.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

<p>หมายเหตุ : <u>การแก้ไข</u></p> <p>1 = นำถัง SCBA ไปอัดอากาศใหม่</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว ) หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง</p>	<p>ความคิดเห็นเพิ่มเติม</p> <p>ลงชื่อ <u>[Signature]</u> (Group Leader / Tech.)</p> <p>วันที่ <u>22/7/24</u></p>
<p>การส่งเอกสาร</p> <p>1. หัวหน้างาน <u>[Signature]</u> → 2. วิศวกร / Officer <u>[Signature]</u> → 3. ผู้จัดการส่วน <u>[Signature]</u> → หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ</p> <p>2. ส่วนความปลอดภัย → จัดเก็บสำเนา</p>	



สถานที่/พื้นที่

A-8

ผู้ตรวจสอบ

5/กมล

แผนก

WTP#1

ส่วน

EU

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

25-8-67

กำหนดการสอบในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด  
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ข้อ "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ขนาด 10 ปอนด์

สภาพที่ตรวจพบ

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ทำ Hydro Test ครั้งล่าสุด (ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง				สภาพถัง		น้ำหนัก***	ป้าย	ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ)
				การติดตั้ง	ถังไม่เต็ม	ถังไม่เต็ม	ถังไม่เต็ม	ถังไม่เต็ม	ถังไม่เต็ม				
1	Control Area A	EV-01	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.4	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	MCC Room Area A	EV-02	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.3	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	MCC Room Area A	EV-03	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.5	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	Comp Room	EV-04	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.2	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	Filter Press	EV-05	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.6	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Filter Press	EV-06	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.4	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Decantor	EV-07	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.5	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	A-T-2	EV-08	2021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	99.6	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพิเศษ เพื่ออัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง  
2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง  
3 = ค่าเงินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหมกมึน

- 1.1 ตรวจสอบสภาพหรือข้อบกพร่องของถัง : ให้ดูถังพร้อมข้อบกพร่องของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่ปลอดภัยหรือชำรุด  
1.2 ตรวจสอบสภาพถัง : ถังต้องไม่แตก ถังขาดหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางปัดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดกัน  
1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่วงสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพิเศษ เพื่อส่งบรรจุใหม่  
1.4 ตรวจสอบการแจ้งข้อมูลสารเคมี : เลขทะเบียนถัง 10 ปอนด์ : วางถังบนพื้นอย่างระมัดระวัง ทำการยกถังด้วยมือข้างเดียวถือที่สายคล้องถัง ตรวจสอบทุก 6 เดือน  
2.ประเภทการบวมของถัง (CO<sub>2</sub>)  
2.1 ตรวจสอบการบวมของถัง : ให้ดูถังพร้อมข้อบกพร่องของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่ปลอดภัยหรือชำรุด  
2.2 ตรวจสอบสภาพถัง : ถังต้องไม่แตก ถังขาดหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางปัดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดกัน  
2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยแบบชั่ง : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพิเศษ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\*\*

1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer --> 4. ผู้จัดการส่วน --> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ  
ส่วนความปลอดภัย --> จัดเก็บสำเนา

A-8

ส่วน

MC

5/17/2025

25/8/62

กฎกระทรวงฉบับที่ 25  
ถึงขึ้นเดือนของคณะรัฐมนตรี

- C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ ) ขนาด 10 ปอนด์

หมายเลข: (1) <u>การแก้ไข</u> 1 = นำไปเปลี่ยนแปลงใหม่ทั้งหมดเพื่อลดความเสี่ยงหรือซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายจัดเก็บเพื่อ 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายจัดเก็บเพื่อ 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง หมายเลข: (2) <u>การตรวจสอบ</u> 1. ประเมินความเสี่ยง	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;">(1) วันที่</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">ลงชื่อผู้ตรวจสอบ <u>สมชาย</u> <u>25-5-63</u></td> <td style="width: 40%; text-align: center;">(3) วันที่</td> <td style="width: 40%; text-align: center;">ลงชื่อวิศวกร/Officer</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(2) วันที่</td> <td style="text-align: center;">ลงชื่อหัวหน้างาน</td> <td style="text-align: center;">(4) วันที่</td> <td style="text-align: center;">ลงชื่อผู้จัดการส่วน</td> </tr> </table>	(1) วันที่	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ <u>สมชาย</u> <u>25-5-63</u>	(3) วันที่	ลงชื่อวิศวกร/Officer	(2) วันที่	ลงชื่อหัวหน้างาน	(4) วันที่	ลงชื่อผู้จัดการส่วน
(1) วันที่	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ <u>สมชาย</u> <u>25-5-63</u>	(3) วันที่	ลงชื่อวิศวกร/Officer						
(2) วันที่	ลงชื่อหัวหน้างาน	(4) วันที่	ลงชื่อผู้จัดการส่วน						



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

สถานที่/พื้นที่ A-8

แผนก WTP#1

ส่วน EV


ผู้ตรวจสอบ สมาน

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 25-8-67

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25

1. ใบช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถัง ดับเพลิง (ปีผลิต ที่ออกถัง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจผงเคมี**				
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน - จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - ยุบกร่อน - สายฉีดไม่แตกชำรุด - มีลูกยางเปิด	- คันบิดไม่ชำรุด - มีสติ๊กเกอร์มิลลิเมตร	- เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียว	- ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน น.บ. ย.บ.			
1	A-T-11	EV-15	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Hopper Decantor	EV-16	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	Cooling Tower	EV-18	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	บน A-T-2	EV-19	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	บน A-T-6	EV-20	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	บน A-T-7	EV-21	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	บน A-T-9	EV-22	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	บน A-T-10	EV-23	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	บน A-T-13	EV-24	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	Pump A-P-5	EV-25	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่ออัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหมกมีทั้ง

1.1 ตรวจสอบสถักรหรือมิเตอร์ควบวามัน : ให้ดูสถักรหรือมิเตอร์ของถังดับเพลิงทั้งมีสภาพไม่หลุดออกจากรีดหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปกติสายมีจุดขยับเพื่อป้องกันฉีกขาดเมื่อใช้ไปสุดคัน

\* 1.3 ตรวจสอบกวดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี (หมายเหตุขนาด 10 ปอนด์) : วางถังกับพื้นจนน้ำหนักถ่วง ทำการยกถังขึ้นดูถังอย่างช้าๆ ถังกดผงเคมีจะมีโคมะมัยหัวถังด้วยมีกลวาม ตรวจดูตามทุก 6 เดือน

2.ประเภทการบ่อนไอออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบสถักรหรือมิเตอร์ควบวามัน : ให้ดูสถักรหรือมิเตอร์ของถังดับเพลิงทั้งมีสภาพไม่หลุดออกจากรีดหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปกติสายมีจุดขยับเพื่อป้องกันฉีกขาดเมื่อใช้ไปสุดคัน

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักควมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

(1) สมาน ลงชื่อผู้ตรวจสอบ  
 วันที่ 25-8-67

(3) \_\_\_\_\_ ลงชื่อวิศวกร/Officer  
 วันที่ \_\_\_\_\_

(2) \_\_\_\_\_ ลงชื่อหัวหน้างาน  
 วันที่ \_\_\_\_\_

(4) \_\_\_\_\_ ลงชื่อผู้จัดการส่วน  
 วันที่ \_\_\_\_\_

การลงชื่อ 1. ผู้ตรวจสอบ ➡ 2. หัวหน้างาน ➡ 3. วิศวกร/Officer ➡ 4. ผู้จัดการส่วน ➡ 5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

ส่วนความปลอดภัย ➡ จัดเก็บถังดับเพลิง

หน้า 1/1

EU

กรุณารวบรวมในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

- หน้า 1/2



สถานที่/พื้นที่ A-8 แผนก WTP#1 ส่วน EU  
ชื่อผู้ตรวจ ร.กมล วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 25-8-62

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน  
และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"  
และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"































ลำดับ	ผู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	หมายเลข	สภาพ ตู้ที่จัดเก็บ	สายน้ำ ดับเพลิง	หัวฉีดน้ำ ดับเพลิง	ประแจตัว F	การต่อ สายน้ำ ดับเพลิงกับ ตัววาล์ว	Main Valve บอกลักษณะ เปิด		
1	ข้าง A-T-2	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ข้าง D-T-2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ข้าง Decantor	3	✓		✓	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

ลำดับ	วัสดุดูดซับสารเคมี		สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	เดือนและปี พ.ศ. ที่เริ่มจัดเก็บ (จัดเก็บได้-5 ปี)	สภาพตู้/ภาชนะ จัดเก็บไม่ชำรุด ปิดมิดชิด ไม่สึกกร่อน พร้อมเปิดใช้งาน ทันที	ไม่มี สิ่งกีดขวาง หน้าตู้/ภาชนะ จัดเก็บ เพื่อเข้าถึงได้สะดวก รวดเร็ว	จัดเก็บในตู้/ภาชนะ ที่แห้ง ไม่เปียกหรือชื้น ไม่โดนแสงแดด	สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด เปื่อยยุ่ยหรือ เป็นผง		
1	Control Room Area A	Feb-66	✓	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

กรณีจัดเก็บวัสดุดูดซับสารเคมีในตู้หรือภาชนะที่ปิดมิดชิด ไม่โดนแสงแดดหรือความร้อน สามารถจัดเก็บได้เป็นระยะเวลาประมาณ 5 ปี  
หากเสื่อมสภาพไม่พร้อมใช้งานก่อนกำหนด ให้แจ้งมาที่ ส่วนความปลอดภัย และวัสดุดูดซับสารเคมีที่เสื่อมสภาพ ให้ติดต่อ ส่วนสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อส่งกำจัดเป็นขยะอันตราย

ลำดับ	ฝักบัวฉุกเฉิน/อ่างล้างตาฉุกเฉิน		สภาพที่ตรวจพบ			ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพอุปกรณ์	วาล์วน้ำสถานะเปิด	ทดสอบเปิดน้ำ		
1	ระบบ Alkali	1	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ระบบ Demin	2	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ระบบ Raw Water	3	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	ระบบ Cooling	4	✓	✓	✓	ก.ย.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

<p>หมายเหตุ : <u>การแก้ไข</u></p> <p>1 = นำถัง SCBA ไปขัดอากาศใหม่</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว ) หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3 = ดำเนินการแก้ไขตัวเอง</p>	<p>ความคิดเห็นเพิ่มเติม</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>ลงชื่อ _____ (Group Leader / Tech.)</p> <p>วันที่ _____</p>
<p>การส่งเอกสาร</p> <p>1. หัวหน้างาน → <u>ต้นฉบับ</u> → 2. วิศวกร / Officer → 3. ผู้จัดการส่วน → หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ</p> <p><u>สำเนา</u> → 2. ส่วนความปลอดภัย → จัดเก็บสำเนา</p>	

	<p>c1 I-CT-2 (NaOCl)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 2 ลบ.ม.</p>		<p>c6 D-CT-9A (Sumaclear Demin2)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c11 D-CT-7 (HCl Demin3)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>
	<p>c2 I-CT-1 (S-6600)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 2 ลบ.ม.</p>		<p>c7 D-CT-9B (Sumaclear Dilution Demin2)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c12 D-CT-10A (Sumaclear Demin3)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 1 ลบ.ม.</p>
	<p>c3 M-CT-2B (PAC)</p> <p><input type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 5 ลบ.ม.</p>		<p>c8 D-CT-6 (NaOH Demin2)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c13 D-CT-10B (Sumaclear Dilution Demin3)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>
	<p>c4 M-CT-1 (NaOCl)</p> <p><input type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 2 ลบ.ม.</p>		<p>c9 D-CT-5 (HCl Demin2)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c14 D-CT-4A (NaOH Demin1)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>
	<p>c5 M-CT-2A (Sumaclear)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 2 ลบ.ม.</p>		<p>c10 D-CT-8 (NaOH Demin3)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c15 D-CT-4B (NaOH Demin1)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>
	<p>c16 D-CT-2A (HCl Demin1)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c21 W-Fe-1 (Polymer Unit Weak Acid)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c26 A-CT-2A (H2SO4 10%)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 5 ลบ.ม.</p>
	<p>c17 D-CT-2B (HCl Demin1)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c22 M-Fe-1 (Polymer Unit Decantor)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 0.5 ลบ.ม.</p>		<p>c27 A-CT-1 (H2SO4 98%)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 10 ลบ.ม.</p>
	<p>c18 D-CT-3 (NaOH Demin1)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 6 ลบ.ม.</p>		<p>c23 A-Fe-1 (Polymer Unit Alkali)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 3 ลบ.ม.</p>		<p>c28 A-CT-4A (NaOH 50%)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 1.5 ลบ.ม.</p>
	<p>c19 D-CT-1 (HCl Demin1)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 10 ลบ.ม.</p>		<p>c24 A-CT-3 (PAC)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 15 ลบ.ม.</p>		<p>c29 A-CT-4B (NaOH 5%)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 1.5 ลบ.ม.</p>
	<p>c20 W-CH-1 (Ca(OH)2)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 40 ลบ.ม.</p>		<p>c25 A-CT-2B (H2SO4 10%)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 5 ลบ.ม.</p>		<p>c30 A-CT-4C (NaOH 50%)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ผิดปกติเนื่องจาก</p> <p>ปริมาณตรวจเก็บ 6 ลบ.ม.</p>

Note: ให้ Check ความผิดปกติ สภาพถัง หน้าแปลน สภาพท่อ โดยรวม



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00) ประจำเดือน <u>ตุลาคม</u> พ.ศ. <u>2567</u>									
สถานที่/พื้นที่ <u>A-8</u>		แผนก <u>WTP#1</u>		ส่วน <u>EV</u>					
ผู้ตรวจสอบ <u>ประจวบ</u>		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ <u>25/9/67</u>				กรุณาทะสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของเดือน			

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ทำ Hydro Test ครั้งล่าสุด (ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย			
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- เห็นได้ชัดเจน</li> <li>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง</li> <li>- เข้าถึงได้สะดวก</li> <li>- กรณีติดตั้ง : จุด</li> <li>- แบบแขวน : จุด</li> <li>- แขนงมีแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังไม่เปื้อนสนิม</li> <li>- ไม่ผุกร่อน</li> <li>- สายฉีก, ค้ำฉีก</li> <li>- และกระบอกฉีก</li> <li>- ไม่แตกชำรุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คันปั๊มไม่ชำรุด</li> <li>- มีสลักพร้อมซีลติด</li> </ul>	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่ชำรุด</li> <li>- มองเห็นชัดเจน</li> </ul>		
1	Control Area A	EV-01	2021	✓	✓	✓	11.3	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	MCC Room Area A	EV-02	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	MCC Room Area A	EV-03	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	Comp Room	EV-04	2021	✓	✓	✓	11.3	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	Filter Press	EV-05	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Filter Press	EV-06	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Decantor	EV-07	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	A-T-2	EV-08	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกที่ถูกต้อง เพื่อลดความเสี่ยงต่อความปลอดภัย โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหมวกกันน็อก

1.1 ตรวจสอบสายรัดหรือเข็มขัดบริเวณศีรษะ : ให้ผู้สังเกตพร้อมเช็กล็อกของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูสกรูหรือขา

1.2 ตรวจสอบสายสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดบดบวมหรือหักงอเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบสายรัดคาดศีรษะ : ให้ผู้สังเกตพร้อมเช็กล็อกของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูสกรูหรือขา

1.4 ตรวจสอบสายรัดคาดศีรษะ : ให้ผู้สังเกตพร้อมเช็กล็อกของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูสกรูหรือขา

2.ประเภทหมวกกันน็อก (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบสายรัดหรือเข็มขัดบริเวณศีรษะ : ให้ผู้สังเกตพร้อมเช็กล็อกของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูสกรูหรือขา

2.2 ตรวจสอบสายสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดบดบวมหรือหักงอเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิง : ถังน้ำหนัก 10 ปอนด์ น้ำหนักของถังดับเพลิงและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

(1) <u>ประจวบ</u> วันที่ <u>25/9/67</u> ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(2) <u>ประจวบ</u> วันที่ <u>26/9/67</u> ลงชื่อหัวหน้างาน	(3) <u>[Signature]</u> วันที่ <u>26/9/67</u> ลงชื่อวิศวกร/Officer	(4) <u>[Signature]</u> วันที่ <u>26/9/67</u> ลงชื่อผู้จัดการส่วน
--	--	---	--

การส่งมอบสาร 1. ผู้ตรวจสอบ --> 2. หัวหน้างาน --> 3. วิศวกร/Officer ส่วนความปลอดภัย --> 4. ผู้จัดการส่วน --> หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบดังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00) ประจำเดือน <u>ตุลาคม</u> พ.ศ. <u>2564</u>									
สถานที่/พื้นที่ <u>A-8</u>			แผนก <u>WTP#1</u>		ส่วน <u>EV</u>				
ผู้ตรวจสอบ <u>บ.ระฆอด</u>			วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ <u>25/9/62</u>				กรุณารายชื่อนามจริงวันที่ 25 ถึงขั้นต้นของคณะกรรมการ		

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ดังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ Hydro Test ครั้งล่าสุด (ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย			
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- เห็นได้ชัดเจน</li> <li>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง</li> <li>- เข้าถึงได้สะดวก</li> <li>- กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังไม่เป็นสนิม</li> <li>- ไม่ผุหรือร่อน</li> <li>- สายฉีก, ต้มจับและกระบอกฉีก</li> <li>- ไม่แตกชำรุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คันบีบไม่ชำรุด</li> <li>- มีสลักพร้อมซีลติด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่ชำรุด</li> <li>- มองเห็นชัดเจน</li> </ul>		
9	Polymer Room	EV-09	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	M-T-6	EV-10	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	M-T-1	EV-11	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	Cooling Tower	EV-12	2021	✓	✓	✓	11.3	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	MCC Room Area B	EV-13	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Control Room Area B	EV-14	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	E-T-1	EV-17	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพิเศษ เพื่ออัดแก๊สใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายดังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายดังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทหมกมีทั้ง

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันบีบ : ให้ผู้สักรหรือเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลดสายมีจุดบวมบวมที่ป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มขึ้นช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นแล้วเอียงอย่างช้าๆ สังเกตเข็มจะมีเข็มขึ้นถึงหัวถังด้วยมือขวา ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทการปล่อยไอ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบสักรหรือเชื้อเพลิงบริเวณคันบีบ : ให้ผู้สักรหรือเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย คันจับและกระบอกฉีก : สภาพสายฉีก, คันจับและกระบอกฉีกต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยเครื่องเบี่ยงเบน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1. ผู้ตรวจสอบ → 2. หัวหน้างาน →	3. วิศวกร/Officer ส่วนความปลอดภัย → 4. ผู้จัดการส่วน →	วันที่ <u>25/9/62</u> ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ <u>25/9/62</u> ลงชื่อหัวหน้างาน วันที่ <u>25/9/62</u> ลงชื่อวิศวกร/Officer วันที่ <u>25/9/62</u> ลงชื่อผู้จัดการส่วน
------------------------------------	---	---

หน้า 1/2



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน พฤษภาคม

พ.ศ. 2562

สถานที่พื้นที่ A-8

แผนก WTP# 1

ส่วน 5B

ผู้ตรวจสอบ ป.อ.อ.อ.

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 25/9/62

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ

ตำแหน่งที่ตั้งถัง

รหัสถัง

ปีที่ผลิตถึง

การติดตั้ง

เห็นได้ชัดเจน

ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก

กรณีติดตั้ง (เบ้มติดที่ติดตั้ง)

แบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง

สภาพถัง

ถังไม่เป็นสนิม

ถังบิบไม่ชำรุด

มีสติ๊กเกอร์พร้อมใช้

สายฉีดไม่แตกชำรุด มีก๊วยยางปิด

แรงดัน\*

เข็มคองชี้อยู่ในช่องสีเขียว

ป้าย

ไม่ชำรุด

มองเห็นชัดเจน

การตรวจผงเคมี\*\*

ตรวจทุก 6 เดือน

มี.ย.

อ.ย.

ข้อชำรุด/ความผิดปกติ

การแก้ไข (หมายเหตุ (1))

1	A-T-11	EV-15	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Hopper Decantor	EV-16	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	Cooling Tower	EV-18	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	บน A-T-2	EV-19	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	บน A-T-6	EV-20	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	บน A-T-7	EV-21	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	บน A-T-9	EV-22	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	บน A-T-10	EV-23	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	บน A-T-13	EV-24	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	Pump A-P-5	EV-25	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกที่ถูกต้อง เพื่อลดความเสี่ยงของถังดับเพลิงชำรุด โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันบิบ : ให้ดูสติ๊กเกอร์เชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มนำขึ้นช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการเข็งตัวของสารเคมี (เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์) : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คองถัง ทำการเข็งถังอย่างช้าๆ สังเกตเข็มจะมีเข้ขึ้นไปยังหัวถังด้วยเมื่อกดหัวถัง ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันบิบ : ให้ดูสติ๊กเกอร์เชื้อเพลิงของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย คันบิบและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีก, คันบิบและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ -->

2. หัวหน้างาน -->

3. วิศวกร/Officer ส่วนความปลอดภัย -->


4. ผู้จัดการส่วน -->

5. หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง -->

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)		ประจำเดือน <u>พ.ค. ๖๖</u>	พ.ศ. <u>๒๕๖๒</u>
สถานที่/พื้นที่ <u>A-8</u>	แผนก <u>WTP# 1</u>	ส่วน <u>EV</u>	
ผู้ตรวจสอบ <u>ข.เงอ</u>	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ <u>๒๕/๙/๖๒</u>	กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน	

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (j))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถึง ดับเพลิง (แป้นติดที่ คอถัง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจผงเคมี**			
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน : จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - หุ่ยร่อน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีจุยยางปิด	- คันปั๊มไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีด สี	- เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน บ.ย. ก.ย.		
11	บน W-T-6	EV-26	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	ผนังห้อง Polymer	EV-27	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	Pit Alkali System	EV-28	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Pit Demin System	EV-29	2023	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	I-T-2 Hot Water Tank	EV-30	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	Chemical Tank Yard - Cooling Tower	EV-31	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	Sump Pond	EV-32	2017	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	Fire fighting	EV-33	2022	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	Fire fighting	EV-34	2022	✓	✓	✓	✓	✓	-	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแบบกักตุน เพื่ออัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 2 = ดึงระหว่างซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ 1. ประสิทธิภาพถัง 1.1 ตรวจสอบถังหรือหม้อเชื่อมบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูถังหรือหม้อเชื่อมของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกหรือสึกกร่อน 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ถีกขาดหรือชำรุด ปลอกสายมีจุดบวมเป่งหรือมีรอยฉีกขาด * 1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องชี้ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มนำขึ้นช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ ** 1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี (เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์) : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการเขย่าถังอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลลงข้างหัวถังถังดับเพลิงควรมีผงเคมี 6 เดือน 2. ประเภทการปล่อยแก๊ส (CO <sub>2</sub> ) 2.1 ตรวจสอบถังหรือหม้อเชื่อมบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูถังหรือหม้อเชื่อมของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกหรือสึกกร่อน 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ถีกขาดหรือชำรุด ปลอกสายมีจุดบวมเป่งหรือมีรอยฉีกขาด *** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิง : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและแก๊ส CO <sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่	(1) <u>ข.เงอ</u> ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ <u>25/9/๖๒</u> (2) <u>ข.เงอ</u> ลงชื่อหัวหน้างาน วันที่ <u>๒๕/๙/๖๒</u>	(3) <u>ข.เงอ</u> ลงชื่อวิศวกร/Officer วันที่ <u>25/๙/๖๒</u> (4) <u>ข.เงอ</u> ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ <u>25/๙/๖๒</u>
--	--	--



ประจำเดือน ก.ค. ๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

สถานที่/พื้นที่ A-8 แผน NTP# 1 ส่วน EU  
ชื่อผู้ตรวจ ว.เชลล วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ ๒๕-๙-๖๖

- ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน  
และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
- กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"  
และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ผู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	หมายเลข	สภาพ ตู้ที่จัดเก็บ	สายน้ำ ดับเพลิง	หัวฉีดน้ำ ดับเพลิง	ประแจคว F	การต่อ สายน้ำ ดับเพลิงกับ หัวฉีด	Main Valve บอกระดับ เปิด		
1	ข้าง A-T-2	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ข้าง D-T-2	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ข้าง Decantor	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

ลำดับ	วัสดุดูดซับสารเคมี		สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	เดือนและปี พ.ศ. ที่เริ่มจัดเก็บ (จัดเก็บได้-5 ปี)	สภาพตู้/ภาชนะ จัดเก็บไม่ชำรุด ปิดมิดชิด ไม่ลวดลาย พร้อมเปิดใช้งาน ทันที	ไม่มี สิ่งกีดขวาง หน้าตู้/ภาชนะ จัดเก็บ เพื่อเข้าถึงได้สะดวก รวดเร็ว	จัดเก็บในตู้/ภาชนะ ที่แห้ง ไม่เปียกหรือชื้น ไม่โดนแสงแดด	สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด เปื่อยยุ่ยหรือ เป็นผง		
1	Control Room Area A	Feb-66	✓	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

กรณีจัดเก็บวัสดุดูดซับสารเคมีในตู้หรือภาชนะที่ปิดมิดชิด ไม่โดนแสงแดดหรือความร้อน สามารถจัดเก็บได้เป็นระยะเวลาประมาณ 5 ปี  
หากเสื่อมสภาพไม่พร้อมใช้งานก่อนกำหนด ให้แจ้งมาที่ ส่วนความปลอดภัย และวัสดุดูดซับสารเคมีที่เสื่อมสภาพ ให้ติดต่อ ส่วนสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อส่งกำจัดเป็นขยะอันตราย

ลำดับ	ฝักบัวฉุกเฉิน/อ่างล้างตาฉุกเฉิน		สภาพที่ตรวจพบ			ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพอุปกรณ์	วาล์วน้ำสถานะเปิด	ทดสอบเปิดน้ำ		
1	ระบบ Alkali	1	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ระบบ Demin	2	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ระบบ Raw Water	3	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	ระบบ Cooling	4	✓	✓	✓	ต.ค.	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

<b>หมายเหตุ : การแก้ไข</b>  1 = นำถัง SCBA ไปซักอากาศใหม่ 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว ) หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง 3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง	<b>ความคิดเห็นเพิ่มเติม</b>  <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 20px; width: 100%;"></div>
<b>การส่งเอกสาร</b> 1. หัวหน้างาน 2. หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ	ลงชื่อ วันที่ <u>๒๕/๙/๖๖</u> (Group Leader / Tech.)
2. วิศวกร / Officer 3. ผู้จัดการส่วน หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ	2. ส่วนความปลอดภัย จัดเก็บสำเนา







แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. 2567

สถานที่/พื้นที่ A-8 แผนก WTP# 1 ส่วน EU

ผู้ตรวจสอบ สุเมธ วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 25-10-67

การตรวจพบในช่องที่ 25  
ได้เกินร้อยละ 25 จะต้องแก้ไข

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ Hydro Test ครั้งสุดท้าย (ทุก 5 ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย		
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน จุก แฉวยบนผนัง เห็นแจ้ง	- ถังไม่เป็นสนิม ไม่ผุกร่อน - สายฉีด, ค้านจับ และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- ค้านจับไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดล็อก 	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg 	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 	
1	Control Area A	EV-01	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	MCC Room Area A	EV-02	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	MCC Room Area A	EV-03	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	Comp Room	EV-04	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	Filter Press	EV-05	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Filter Press	EV-06	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Decantor	EV-07	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	A-T-2	EV-08	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	พ.ย. <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อจัดส่งเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ประเภทหม้อต้ม

1.1 ตรวจสอบสัณฐานหรือฉีดยาบริเวณคันจับ : ให้ดูฉลากหรือฉีดยาของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีดยาหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสายสาย : สายต้องไม่แตก ถักสายหรือชำรุด ปกติสายมีจุดเย็บเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปแผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังดับเพลิงที่อุณหภูมิห้องทิ้งไว้ 24 ชั่วโมงแล้วนำหัวถังดับเพลิงมาทดสอบ ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2. ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบสัณฐานหรือฉีดยาบริเวณคันจับ : ให้ดูฉลากหรือฉีดยาของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีดยาหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสายสาย คันจับและกระบอกฉีด : สายสายฉีก, คันจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยขีดข่วน

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยคันจับแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักควรอยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปแผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งมอบ 1. ผู้ตรวจสอบ → 2. หัวหน้างาน → 3. วิศวกร/Officer → 4. ผู้จัดการส่วน → หัวหน้างานจัดเก็บถังดับเพลิง

ส่วนความผิดปกติ ส่วนความผิดปกติ

หน้า 1/1

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)      ประจำเดือน <u>พ.ย.</u> พ.ศ. <u>๒๕๖๗</u>											
สถานที่/พื้นที่ <u>A-8</u>		แผนก <u>WTP#1</u>		ส่วน <u>EU</u>							
ผู้ตรวจสอบ <u>Sinoms</u>		วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ <u>25-10-67</u>				กำหนดตรวจสอบในครั้งวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน					
1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด 2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน <input type="checkbox"/> ช่อง "การแก้ไข"											
C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ							
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ทาสี Hydram Test ครั้งแรกทุก หก ปี)	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย	ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))		
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง บนผนัง แหวน จุด แขวนมั่นคง แข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม ไม่ผุกร่อน - สายฉีด, คัมจับ และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมขีดจำกัด แรงดัน	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg			- ไม่ชำรุด มองเห็นขีดเจน	
9	Polymer Room	EV-09	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
10	M-T-6	EV-10	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
11	M-T-1	EV-11	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
12	Cooling Tower	EV-12	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
13	MCC Room Area B	EV-13	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
14	Control Room Area B	EV-14	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
15	E-T-1	EV-17	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3	
หมายเหตุ : (1) การแก้ไข 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีเลขกำกับ เพื่อจัดเก็บใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ				(1) ผู้ตรวจสอบ วันที่ <u>25-10-67</u>		(3) ชื่อวิศวกร/Officer วันที่ _____		(2) ชื่อหัวหน้างาน วันที่ _____		(4) ชื่อผู้จัดการส่วน วันที่ _____	
<b>1. ประเมินผลตามเกณฑ์</b> 1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันเบ้ : ให้ดูสัญลักษณ์หรือชื่อของถังกับหนังสือที่กำหนดไว้หรือไม่ถูกต้องจากคู่มือหรือขอ 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ถัดจากหัวฉีดชำรุด ปลอกสายมีจุดขยำงปึกเพื่อป้องกันสัมผัสปลอกปลอมเข้าไปอุดตัน * 1.3 ตรวจสอบถ่วงความดัน : เช็กลูกชี้ขึ้นช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มขึ้นช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่ ** 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เมื่อประตึ้นปลดปล่อย : วางถังกับพื้นอย่างระมัดระวัง ห้ามยกขึ้นด้วยมือข้างเดียว หรือใช้วิธีลาก拽 ถ้าวางถังควรวางหัวถังลงล่างเสมอ ตรวจสอบทุก 6 เดือน											
<b>2. ประเภทการรับโอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)</b> 2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันเบ้ : ให้ดูสัญลักษณ์หรือชื่อของถังกับหนังสือที่กำหนดไว้หรือไม่ถูกต้องจากคู่มือหรือขอ 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ด้านข้างและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีก, ด้านข้างและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด *** 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์ น้ำหนักจริงจะน้อยกว่า CO <sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่											
<b>การสังเกต</b> 1. ผู้ตรวจสอบ → 2. หัวหน้างาน → 3. วิศวกร/Officer ส่วนควบคุมอาคาร → 4. ผู้จัดการส่วน → 5. หัวหน้างานอิเล็กทรอนิกส์											



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน พ.ย.

พ.ศ. ๒๕๖๗

สถานที่/พื้นที่ A-8

แผนก WTP#1

ส่วน EU

ผู้ตรวจสอบ sygnor

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ ๒๕-๑๐-๖๗

กรุณาสอบในจำนวนที่ 25

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (ก))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถัง (ปีผลิต ที่ออก)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค			
				- เห็นโลโก้เด่น - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน จุด แชนวันมั่นคง แข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม ยุบร่อน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีจากขาดบิด	 - คันบีบไม่ชำรุด - มีฉลากพร้อมขีด 0-10	 - เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	 - ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	 ตรวจทุก ๖ เดือน		
1	A-T-11	EV-15	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Hopper Decantor	EV-16	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	Cooling Tower	EV-18	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	บน A-T-2	EV-19	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	บน A-T-6	EV-20	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	บน A-T-7	EV-21	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	บน A-T-9	EV-22	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	บน A-T-10	EV-23	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	บน A-T-13	EV-24	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	Pump A-P-5	EV-25	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพิเศษ เพื่ออัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสัญลักษณ์ของถังดับเพลิง : ให้ดูสัญลักษณ์ของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือฉลาก

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบองค์ประกอบ : เข็มต้องชี้ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถังเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี : เลขประจำถัง 10 ปอนด์ : วางถังดับเพลิงขึ้นบนที่ติดถัง ทำการกดคันดึงสีแดงข้างซ้าย สังเกตเข็มชี้จะไหลไปยังบริเวณสีแดงที่หัวเข็ม ตรวจดูทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบสัญลักษณ์ของถังดับเพลิง : ให้ดูสัญลักษณ์ของถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือฉลาก

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาและมือ : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักควรอยู่ในช่วง 10.6 กก. - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

ผู้ตรวจสอบ → 2. หัวหน้างาน → ดันฉบับ →  
 ส่วนงาน →

3. วิศวกร/Officer → 4. ผู้จัดการส่วน → หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ  
 ส่วนงานปลอดภัย → จัดเก็บสำเนา



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)
ประจำเดือน พ.ย.
พ.ศ. ๒๕๖๗

สถานที่/พื้นที่ A-8
แผนก WTP# 1
ส่วน EU

ผู้ตรวจสอบ สุกฤษ
วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 25-10-67

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของเดือนเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถังดับเพลิง (เบ้มติดที่ คอถัง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจผงเคมี**			
				- เห็นโลโก้เด่น - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง - แบบแขวน ฉุกเฉิน - แขนงมั่นคง - แข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - ผู้ช้อน - สายฉีด - ไม่แตกชำรุด - มีลูกยางปิด	- ถังบิ๊ปไม่ชำรุด - มีสติกเกอร์พร้อมซีล - ซีลไม่ขาด - มีลูกยางปิด	- เข็มต้องชี้ - อยู่ในช่อง - สีเขียว	- ไม่ชำรุด - มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน 		
11	บน W-T-6	EV-26	2023	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	ผนังห้อง Polymer	EV-27	2017	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	Pit Alkali System	EV-28	2017	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Pit Demin System	EV-29	2023	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	I-T-2 Hot Water Tank	EV-30	2017	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	Chemical Tank Yard - Cooling Tower	EV-31	2017	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	Sump Pond	EV-32	2017	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	Fire fighting	EV-33	2022	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	Fire fighting	EV-34	2022	✓	✓	✓	✓	✓	—	พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพิเศษ เพื่อลดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปัม : ให้ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงถังที่มีสภาพไม่หลุดออกจากตู้ล็อกหรือขา

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ลึกขลาดหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบกวดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มนำขึ้นช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี โดยระบุถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับที่วางถังนั้นถังคือถัง ทำการยกถังขึ้นถังต้องอย่างช้าๆ ถังกดผงเคมีจะไหลออกมาทั้งถังด้วยมือที่ถนัด ตรวจตอนทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปัม : ให้ดูถังพร้อมเชื้อเพลิงถังที่มีสภาพไม่หลุดออกจากตู้ล็อกหรือขา

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ลึกขลาดหรือชำรุด ปลายสายมีลูกยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและถัง CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.ผู้ตรวจสอบ --> 2.กำกับงาน  
 ↳ ส่งมอบ ↳  
 ↳ สำเนา ↳

3.วิศวกร/Officer  
 ตำแหน่ง/เบอร์ติดต่อ





4.ผู้จัดการส่วน  
 ↳ ส่งมอบ ↳

5.หัวหน้างาน/ผู้ดูแลงาน  
 ↳ ส่งมอบ ↳

สถานที่/พื้นที่ A-8 แผนก WTP#1 ส่วน EU  
ชื่อผู้ตรวจ สมชาย วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 25-10-67

1. ในช่อง **"สภาพที่ตรวจพบ"** ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-มีอยู่-พร้อมใช้งาน และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง **"ข้อชำรุด/บกพร่อง"** และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง **"การแก้ไข"**

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	หมายเลข	สภาพตู้ที่จัดเก็บ	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ประแจตัว F	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับตัววาล์ว	Main Valve บกคู้สถานะเปิด		
1	ข้าง A-T-2	1							พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ข้าง D-T-2	2							พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ข้าง Decantor	3							พ.ย.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

ลำดับ	วัตถุประสงค์สืบสารเคมี		สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งที่จัดเก็บ	เดือนและปี พ.ศ. ที่เริ่มจัดเก็บ (จัดเก็บได้-5 ปี)	สภาพตู้/ภาชนะ จัดเก็บไม่ชำรุด ปิดมิดชิด ไม่ลือคกญแฉง พร้อมเปิดใช้งานทันที	ไม่มี สิ่งกีดขวาง หน้าตู้/ภาชนะ จัดเก็บ เพื่อเข้าถึงได้สะดวก รวดเร็ว	จัดเก็บในตู้/ภาชนะ ที่แห้ง ไม่เปียกหรือชื้น ไม่โดนแสงแดด	สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด เปื้อนอยู่หรือ เป็นผง		
1	Control Room Area A	Feb-66					<div><div>พ.ย.</div><div><input type="checkbox"/> 2   <input type="checkbox"/> 3</div></div>	

กรณีจัดเก็บวัสดุคุดซบสารเคมีในตู้หรือภาชนะที่ปิดมิดชิด ไม่โดนแสงแดดหรือความร้อน สามารถจัดเก็บได้เป็นระยะเวลาประมาณ 5 ปี

หากเสื่อมสภาพไม่พร้อมใช้งานก่อนกำหนด ให้แจ้งมาที่ ส่วนควบคุมปลอดภัย และวัสดุคุดซบสารเคมีที่เสื่อมสภาพ ให้คัดต่อ ส่วนสิ่งแวดล้อม เพื่อส่งกำจัดเป็นขยะอันตราย

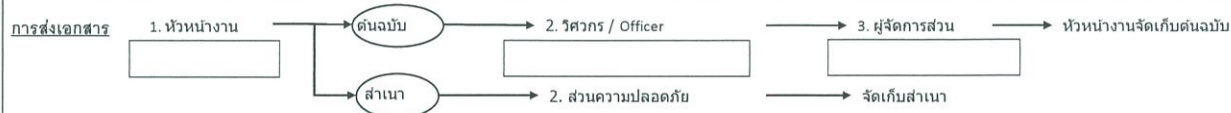
ลำดับ	ฝักบัวฉุกเฉิน/อ่างล้างตาฉุกเฉิน		สภาพที่ตรวจพบ			ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพอุปกรณ์	วาล์วน้ำสถานะเปิด	ทดสอบเปิดน้ำ		
1	ระบบ Alkali	1					<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	ระบบ Demin	2					<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	ระบบ Raw Water	3					<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	ระบบ Cooling	4					<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = นำถัง SCBA ไปติดอากาศใหม่
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว)  
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ (Group Leader / Tech.)  
วันที่ \_\_\_\_\_





แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน ธ.ค.

พ.ศ. 2567

สถานที่พื้นที่ A-8

แผนก WTP# 1. ส่วน EV.

ผู้ตรวจสอบ ว.บ.บ.

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 25-11-67.

อนุญาตตรวจสอบในบริเวณนี้ 25  
 ปีนี้เห็นด้วยขอต่อทะเบียน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์				สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ ก)	
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ทดสอบ	การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย			
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแนวนอน จุด แขนงมีคน เห็นแสง	- ถังไม่เป็นสนิม - ไม่ผุร่อน - สายฉีก, ค้ำมจับ และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- ค้านับไม่ชำรุด - มีสติกเกอร์พร้อมซีลติด 	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg 	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน 		
1	Control Area A	EV-01	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	MCC Room Area A	EV-02	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	MCC Room Area A	EV-03	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	Comp Room	EV-04	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	Filter Press	EV-05	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	Filter Press	EV-06	2021	✓	✓	✓	11.6	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	Decantor	EV-07	2021	✓	✓	✓	11.5	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	A-T-2	EV-08	2021	✓	✓	✓	11.4	✓	ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อจัดส่งเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสติกเกอร์ซีลฉีกบริเวณค้านับ : ให้ดูสติกเกอร์ซีลฉีกของถังดับเพลิงทั้งมีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีอยู่อย่างปึกเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบท่อความดัน : เช็กหุ้มฉนวนในช่องฉีกเขี้ยวเท่านั้น อันเซ็นเซอร์ในช่องฉีก Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการเข็งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจนกระทั่งถังตั้ง ทำการเข็งถังด้วยมือข้างซ้าย ผู้ควบคุมถังจะไหลตามถังข้างซ้ายด้วยมือขวา ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบสติกเกอร์ซีลฉีกบริเวณค้านับ : ให้ดูสติกเกอร์ซีลฉีกของถังดับเพลิงทั้งมีสภาพไม่หลุดออกจากรูฉีกหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ค้านับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีก, ค้านับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิงถังแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ -->

2. หัวหน้างาน -->

☐ ค้านับ -->  
☐ สำเนา -->

3. วิศวกร/Officer ส่วนความปลอดภัย -->

4. ผู้จัดการส่วน -->

5. หัวหน้างานจัดการค้านับ -->

หน้า 1/1



[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

สถานที่/พื้นที่ A-8

ผู้ตรวจสอบ ผอ. อด.

ประจำเดือน ธ. ๑.

แผนก WTP# 1

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ ๑๕-11-๖๗






พ.ศ. ๒๕๖๗

ส่วน EV.

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25

1. ใบช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้บรรยายและเขียนในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต ถัง ดับเพลิง (ปีผลิต ที่ออกถัง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน*	ป้าย	การตรวจวงเคมี**			
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง - เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้ง แบบแขวน จุก แฉกนั้นจะ แข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - หูก้าน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีจุกยางปิด						
1	A-T-11	EV-15	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Hopper Decantor	EV-16	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	Cooling Tower	EV-18	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	บน A-T-2	EV-19	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	บน A-T-6	EV-20	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	คว่ำถัง OK ธ.ค.	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	บน A-T-7	EV-21	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	บน A-T-9	EV-22	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	บน A-T-10	EV-23	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	บน A-T-13	EV-24	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	Pump A-P-5	EV-25	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คว่ำถัง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแบบทดสอบ เพื่อจัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทของถังดับเพลิง

1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีชนิดบีบี : ให้ดูถังหรือถังชนิดบีบีที่ถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือจากตัวถัง

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีอยู่ข้างถังเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบองค์ประกอบถัง : เช่นถังต้องอยู่ในช่องปิดหรือมีถัง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งข่าวสารการเกิด : แจ้งข่าวสารถังดับเพลิง 10 ปอนด์ : วางถังดับเพลิงขึ้นถังที่ติดถัง ทำการยกถังดับเพลิงขึ้นอย่างช้าๆ สังเกตถังดับเพลิงจะมีเสียงดังขึ้นเรื่อยๆ ถังดับเพลิงทุก 6 เดือน

2.ประเภทของถังดับเพลิงชนิดผงเคมีชนิดบีบี (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดผงเคมีชนิดบีบี : ให้ดูถังหรือถังชนิดบีบีที่ถังดับเพลิงที่มีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือจากตัวถัง

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีอยู่ข้างถังเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังดับเพลิงชนิดผงเคมี : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักของถังดับเพลิงชนิดผงเคมี CO<sub>2</sub> อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

ผู้ตรวจสอบ →

ผู้ตรวจงาน →

ผู้ตรวจงาน →

ผู้ตรวจงาน →

ผู้ตรวจงาน →

ผู้ตรวจงาน →

ผู้ตรวจงาน →

ผู้ตรวจงาน →

ผู้ตรวจงาน →

หน้า 1/1



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน ๕.๑. พ.ศ. ๒๕๖๔.

สถานที่/พื้นที่ A-8

แผนก WTP# 1

ส่วน ECI.

ผู้ตรวจสอบ ๒๖:๔๐๐.

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ ๒๕-๑๑-๖๔.

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)				สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ)
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	ปีที่ผลิต (ปีผลิตที่คอดัง)	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค			
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- เห็นได้ชัดเจน</li> <li>- ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก</li> <li>- กรณีติดตั้งแบบแขวน จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังไม่เป็นสนิม</li> <li>- มุกครอบ - สายฉีด - ไม่แตกชำรุด มีลูกยางปิด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คันปั๊มไม่ชำรุด</li> <li>- มีสติ๊กเกอร์มีผล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่ชำรุดมองเห็นชัดเจน</li> </ul>	<div>ตรวจทุก 6 เดือน</div> <div> </div>		
11	บน W-T-6	EV-26	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	ผนังห้อง Polymer	EV-27	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	Pit Alkali System	EV-28	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	Pit Demin System	EV-29	2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	I-T-2 Hot Water Tank	EV-30	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	Chemical Tank Yard - Cooling Tower	EV-31	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	Sump Pond	EV-32	2017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18	Fire fighting	EV-33	2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19	Fire fighting	EV-34	2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ธ.ค. คราวถึง OK	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) ภาวะแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อออกถังใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ค่าเงินการแก้ไขได้คำนวณรายงานแล้ว

หมายเหตุ : (2) ภาวะตรวจสอบ

1. ประสิทธิภาพถัง

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสติกเกอร์เชื้อเพลิงของถังกับถังที่มีสภาพไม่หลุดลอกจากตัวถังหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ถักขาดหรือชำรุด ป้ายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสัมผัสปลอกคอมมิชชีไปอุดกัน

1.3 ตรวจสอบท่อวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มขึ้นสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการมีถังหัวของสารเคมี : เข็มระดับของเหลว ๑๐ ปอนด์ : วางถังกับพื้นจนกว่าเข็มขึ้นที่ขีดที่กำหนดถังต้องขึ้นอย่างช้าๆ ถังเคมีจะมีขีดไฮดรอลิกขึ้นถึงขีดด้วยมือที่ทราบ ตรวจสอบทุก ๔ เดือน

2. ประสิทธิภาพการปล่อยก๊าซ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสติกเกอร์เชื้อเพลิงของถังกับถังที่มีสภาพไม่หลุดลอกจากตัวถังหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ถังหัวและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ถังหัวและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังหัวและกระบอกฉีด : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังหัวและถัง CO<sub>2</sub> อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1. ผู้ตรวจสอบ

2. หัวหน้างาน

3. วิศวกร/Officer

4. ผู้จัดการงาน

5. หัวหน้างานเทคนิค/ช่าง

วันที่ ๒๕-๑๑-๖๔

วันที่ ๒๕/๑๑/๖๔

วันที่

วันที่

หน้า 1/2



3-FO-SF-SF-00-053 (Rev.01)

## เอกสารแนบที่ 2.29

กระบวนการจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ในพื้นที่โครงการ

### Procedure

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัสดุเคมีและสารเคมีที่เข้างานในบริษัทฯ		

Approved by : คุณไกรวุฒิ ตูยสงค์

### 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

- 1.1 European Standard of *REACH* (Restriction of the use of certain hazardous substances)<sup>9</sup>  
(ระบอบการควบคุมการใช้สารเคมีอันตรายภายใต้ข้อกำหนดที่จำกัดการใช้)
- 1.2 European Regulation of *REACH* (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals)<sup>10</sup>  
(ระบอบการควบคุมเชิงกฎหมายทางเคมี)
- 1.3 กลุ่มอุตสาหกรรมที่ก่อให้เกิดมลพิษทางเคมีที่ถาวร (POPs - Persistent Organic Pollutants)
- 1.4 ความขัดแย้งแร่ใยหิน (Conflict Mineral)
- 1.5 พระราชบัญญัติการปลดปล่อย อากาศจากยานและสถานประกอบการในทางบก พ.ศ. 2554
- 1.6 พระราชบัญญัติวัตถุพิษ พ.ศ. 2535 และแก้ไขเพิ่มเติม
- 1.7 ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุพิษ พ.ศ. 2556 และแก้ไขเพิ่มเติม
- 1.8 ผู้ประกอบการที่เข้ามาค้าขายผลิตภัณฑ์จาก กางเกงใยสังเคราะห์ กระเป๋าใยสังเคราะห์
- 1.9 ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ควบคุมการนำเข้าและออกใช้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นของอันตราย พ.ศ. 2555
- 1.10 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเคมีและสารพิษ พ.ศ. 2556 (กระทรวงแรงงาน)
- 1.11 ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง บัญชีรายชื่อผลิตภัณฑ์ที่เป็นของอันตรายและแก้ไขเพิ่มเติม
- 1.12 กลุ่มการที่กระทรวง 101 International Agency for Research on Cancer (IARC)<sup>11</sup>
- 1.13 ความเสี่ยงจากการใช้ผลิตภัณฑ์จากใยสังเคราะห์
- 1.14 ISO 45001 : 2018 8.1.3 การจัดการความเสี่ยง (Management of change)

11

\*<http://ec.europa.eu/growth/single-market/euro-area-standards/harmonised-standards/restriction-of-hazardous-substances/>

**\*\***[http://eur-lex.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/chemical-substances-reach\\_en](http://eur-lex.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/chemical-substances-reach_en)

\*\*\*<http://monographs.karc.fr/ENG/Classification/index.php> (List of classifications)

## 2. Record (บันทึก)

N/A

### 3. Objective (วัตถุประสงค์)

- [illegible]

#### 4. Scope (ขอบเขต)

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการจัดการภายในบริษัท เส้นเกษตร-สยามอยู่ในเครือข่ายจำกัด เท่านั้น

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	05 Jan 2018	Established	Petchcharat S.
01	03 May 2019	Revised for ISO 45001 (Item 1, 6.6, 6.7)	Petchcharat S.

### Procedure

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการวัสดุเคมีและสารเคมีที่เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ		

Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ
-------	---

## 5. Definition (นิยาม)

- 3.1 **RoHS (Restriction of the Use of certain hazardous substances)** เป็นระเบียบการที่ออกโดยรัฐบาลเยอรมันและในที่สุดก็ใช้บังคับกับทุกประเทศในสหภาพยุโรป โดยออกใช้ในปี 2002 และบังคับใช้เมื่อวันที่ 1 กรกฎาคม 2006 โดย RoHS คือการห้ามใช้สารอันตรายบางชนิดในของใช้ทางบ้าน โดยผลิตภัณฑ์เหล่านี้ต้องมีฉลากว่าไม่ได้มีสารอันตรายเหล่านี้
- 7 รายการของสารอันตรายที่ RoHS ห้ามตาม มีดังนี้
- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| (1) ตะกั่ว (Pb)                    | (6) Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) |
| (2) ปรอท (Hg)                      | (7) Di-C-Folyblythyl Phthalate (DFP)      |
| (3) สารหนู (As)                    | (8) Benzyl Butyl Phthalate (BBP)          |
| (4) แคดเมียม (Cd)                  | (9) Dibutyl Phthalate (DBP)               |
| (5) Polybrominated biphenyls (PBB) | (10) Dioctyl Phthalate (DOP)              |
- ผลิตภัณฑ์ที่ต้องมีใบรับรองว่าปลอดสารเหล่านี้เป็นการค้าหรือใช้ภายในประเทศเท่านั้น
- โดยมีหลักฐานที่ Technical Document และใบรับรองการปฏิบัติตามกฎหมายเหล่านี้ และผลิตภัณฑ์ทางด้านนี้แยกออกมาในใบแสดงการปฏิบัติตามข้อกำหนด 10 ปี หลังจากออกผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
- หมายเหตุ:**
- ผลิตภัณฑ์ของบางบริษัท บางชนิดมีสารอันตราย ไม่ใช้สารอันตรายทุกชนิดที่มีอยู่ในข้อ 10 ปี หลังจากออกผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในขอบเขตของข้อกำหนดดังกล่าว

## 5.2 REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals)

- คณะกรรมการจัดการกองทุนฯ ได้ดำเนินการเตรียมความพร้อมในการนำกองทุนฯ ไปใช้ตามขั้นตอน ดังนี้
- 1) Registration การลงทะเบียนเพื่อเปิดบัญชี กองทุนฯ โดยผู้แทนจากหน่วยงานที่บริจาคเงิน กองงานนี้เห็นด้วยว่าควรลงทะเบียน และให้กองทุนฯ มาฝากบัญชีกับหน่วยงานที่จัดการเงินให้แทน เพื่อใช้ในการประกอบกิจกรรมการดำเนินงานที่เกี่ยวกับงานด้านเด็กและสตรีของมูลนิธิฯ
  - 2) Evaluation การตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลการดำเนินงานด้านเด็กและสตรีของหน่วยงานที่บริจาคเงิน และให้หน่วยงานที่จัดการเงินไปประกอบกิจกรรมด้านเด็กและสตรีของมูลนิธิฯ ได้ใช้เงินจากกองทุนฯ ในการดำเนินงานด้านเด็กและสตรีของมูลนิธิฯ
  - 3) Authorization การอนุญาตให้หน่วยงานที่บริจาคเงินเห็นด้วยว่าควรนำเงินไปใช้เพื่อสนับสนุนด้านเด็กและสตรีของมูลนิธิฯ
  - 4) Reiteration การยืนยันการดำเนินงาน การให้ข้อจำกัดแบ่งส่วนที่เป็นเงินของกองทุนฯ แล้วให้หน่วยงานที่บริจาคเงินได้ส่งเอกสารยืนยันการดำเนินงานของมูลนิธิฯ และส่งไปประกอบงานได้สามารถบริหารการเงินที่เห็นว่าจะสามารถใช้งานได้

มีบัตรประจำตัว

- เพื่อใช้ระบุที่มาของข้อมูลและคุณสมบัติของสารเคมี
  - เป็นรหัสที่สื่อถึงระดับและวิธีการบำบัดในการจัดการของเสียอันตรายที่เกี่ยวข้องกับการตั้งกลุ่มประเภทของเสีย
  - ชื่อที่แสดงลักษณะของของเสียในภาษาอังกฤษ
  - ลักษณะที่ระบุถึงแหล่งกำเนิดของเสียอันตราย
  - เป็นระบบการจำแนกประเภทของเสียอันตรายตามวิธี (Single System) ซึ่งจะระบุข้อมูลให้สามารถทราบถึง
- ลักษณะที่สารเคมีเป็นต้นสายของผลิตภัณฑ์ สารเคมีหลัก (Substance in Article)
- โดยพื้นฐานให้กำหนดชื่อของของเสียตามลักษณะการปนเปื้อน เพื่อใช้ในการระบุประเภทของของเสียอันตรายและประเภทของสารเคมี (Supply Chain) หรือ Safety Data Sheet (SDS) ที่เกี่ยวข้องและภายใต้กฎกระทรวงกำหนด

--	--

### Procedure

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดการ วัสดุพิษและสารเคมีในโรงงาน		

การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัท
--

9. Substance of Very High Concern (SVHC) คือ วัตถุทางสารเคมีที่มีการจัดอันดับให้มีความเสี่ยงต่อการก่ออันตรายสูงที่สุด โดยหน่วยงาน European Chemicals Agency (ECA) จะให้ REACH กับ SVHC ได้โดย 3 วิธีคือคือ
- (1) สารเคมีที่มีลักษณะเฉพาะตัวที่จัดเป็น "SVHC" ซึ่งส่งผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์หรือสิ่งแวดล้อมอย่างร้ายแรง หรือมีพิษภัยอันหนักหน่วงต่อระบบนิเวศทางน้ำ
  - (2) SVHC ถูกจัดให้เป็นสารควบคุมในบัญชีรายชื่อที่ REACH เรียกว่า "Candidate List" (<https://echa.europa.eu/information-on-chemicals/candidate-list-substances>) (<https://echa.europa.eu/candidate-list-table>)
  - (3) สารเคมีบางตัว ที่มีการประกาศรายชื่อในบัญชีรายชื่อสารที่มีความเสี่ยงสูงต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อมที่เรียกว่า "Authorizations List" (<https://echa.europa.eu/substances-restricted>)
- 5.4 สารที่มีข้อห้าม (Restriction List) เป็นรายชื่อในใบระเบียบของ REACH ที่แสดงรายการให้ทราบถึงความเสี่ยงของสารเคมีที่ห้ามและข้อจำกัดการใช้ สารเคมีที่มีชื่ออยู่ในข้อห้ามของ REACH จะถูกห้ามใช้โดยสมบูรณ์ หรือมีข้อจำกัดการใช้ เช่น ห้ามใช้กับผลิตภัณฑ์สำหรับเด็ก หรือห้ามใช้กับผลิตภัณฑ์ที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (ในกรณีของสารเคมีที่ถูกใช้ ห้ามใช้โดยปราศจากการได้รับอนุญาตก่อน) ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์ Tox Ban คือผลิตภัณฑ์ที่ถูกห้าม (<https://echa.europa.eu/substances-restricted-under-reach>)
- 5.5 สารเคมีที่มีลักษณะถาวร (POPs - Persistent Organic Pollutants)
- เป็นการจำกัดการใช้สารเคมีในลักษณะ
  - สารควบคุมด้วยสนธิสัญญาว่าด้วยความปลอดภัยของมนุษย์และสิ่งแวดล้อม
  - สถานะเป็นอันตรายของสารเคมีจะจัดโดยสารเคมีกลุ่มสาร POPs ควบคุม 7 ชนิด และสารที่ตามมา
  - เป็นอันตรายต่อมนุษย์และสัตว์
- กลไกของสารพิษ สารเคมีที่มีลักษณะที่อันตราย ได้แก่ Aroclor, Chlordane, DDT, Dieldrin, Heptachlor, Mirex และ Toxaphene สารเคมีที่อยู่ในกลุ่มสารพิษ ได้แก่ polychlorinated biphenyls และ PCBs (Polychlorinated biphenyls) และสารที่มีพิษสูง โดยไม่ได้อยู่ในรายชื่อสารเคมีที่ห้ามคือ Dioxins และ Furans เป็นต้น
- 5.6 สารเคมีที่มีส่วนผสม (Cumulative Mixtures) ได้แก่ 4 ชนิด (STG) คือ สัตว์ทุกประเภทนั้น จะผสมและผสม - เป็นที่จับตามองเป็นพิเศษของสารเคมีที่มีพิษสูง
- เป็นที่จับตามองเป็นพิเศษของสารเคมี หรือใช้กับสารที่มีพิษสูงมากอย่างเช่นสารพิษหรือมีการใช้ของสารเคมีก่อมะเร็งที่เป็นพิษสูง
  - มีการประกาศใช้ตามข้อบังคับว่าใช้สำหรับสารเคมีหรือใช้สำหรับสารเคมีในผลิตภัณฑ์ เช่น เครื่องสำอางหรือยาฆ่าแมลง หรือของของสารเคมีที่ประกาศใช้โดยลดข้อ
- 5.7 สารเคมีที่มีพิษสูงตาม หมายเหตุ สารที่เป็นอันตราย หรือสารพิษตามสารบัญชีย่อยหรือชื่ออื่นใดที่ประกาศกำหนด ซึ่งสามารถเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ได้อยู่ในบัญชีรายชื่อสารเคมีที่ห้าม และลด 10 หรือถูกจัดเป็นสารเคมีที่มีพิษสูงอย่างใดหรือของเหลวอย่างใดก็ตาม ดังต่อไปนี้
- (1) มีพิษ คือก่อนจะ ระบายออก ซึ่งอาจทำให้เป็นอันตรายถึงชีวิตแก่สัตว์ การเปลี่ยนแปลงของพันธุกรรม เป็นอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์หรือสุขภาพของสัตว์ หรือทำให้มีผลกระทบต่อความ
  - (2) เป็นพิษร้ายแรงต่อมนุษย์ เป็นอันตรายต่อสุขภาพของสัตว์ หรือทำให้เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมหรือทำให้เป็น

### Procedure

Department	ความปลอดภัย	Document No.	2-PR-SF-AA-00-008
Section/ Line	ความปลอดภัย	Revision No.	01
Position in line	-	Effective Date	09 May 2019
Title	การจัดทำวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ		

Title	การจัดการวัดดุจิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ
-------	---

- 5.8 **วัตถุดิบเข้าหาชาติ** วัตถุดิบเข้าหาชาติเป็นวัตถุดิบจากต่างประเทศที่มีบัญชีรายชื่อของแหล่งประเทศและรายการอุตสาหกรรม ตลอดจนหน่วยงานในหลาย ๆ รัฐบาลตามแผนที่ระบุในบัญชีรายชื่อ HS 2335
- 5.9 **IARC (International Agency for Research on Cancer)** คือองค์กรระหว่างประเทศขององค์การอนามัยโลก (World Health Organization - WHO) มีหน้าที่ระบุถึงอันตรายของสารต่าง ๆ ที่มีผลต่อการก่อมะเร็งในมนุษย์ การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง IARC แบ่งผลิตภัณฑ์ตามระดับของอันตรายเป็นดังนี้
- กลุ่ม 1 ยืนยันว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Carcinogenic to humans)
  - กลุ่ม 2A น่าจะเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Probably carcinogenic to humans)
  - กลุ่ม 2B อาจจะเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Possibly carcinogenic to humans)
  - กลุ่ม 3 ไม่สามารถตัดสินได้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์หรือไม่ใช่ (Not classifiable as to be carcinogenic to humans)
  - กลุ่ม 4 น่าจะเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Probably not carcinogenic to humans)
- 5.10 **วัตถุดิบเข้าหาชาติ** วัตถุดิบเข้าหาชาติเป็นวัตถุดิบจากต่างประเทศที่มีบัญชีรายชื่อของแหล่งประเทศและรายการอุตสาหกรรม ตลอดจนหน่วยงานในหลาย ๆ รัฐบาลตามแผนที่ระบุในบัญชีรายชื่อ HS 2335
- หรือ Cold Roll Cold Rolled Steel Sheet หรือ Cold Rolled Steel Strip (หรือ Cold Rolled Band) Zinc Ingot
- แบบแท่งที่กลึงแล้ว ก้อนยาวที่กลึงแล้ว Product Label
- สามารถ เป็นได้
- 5.11 **ผลิตภัณฑ์ (Finished Goods)** หมายถึง ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตขึ้นโดยผู้ส่งออกสินค้า
- 5.12 **เอกสารยืนยันการ (Declaration of conformity)** หมายถึง เอกสารการยอมรับผลิตภัณฑ์หรือสินค้า ว่าผลิตภัณฑ์นั้นเป็นไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานที่รับผิดชอบ Management Division



[Confidential]

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

- 6.2.2 ให้ผู้ขายจัดท่าหรือจัดหาข้อมูลทางเทคนิค (SDS (Safety Data Sheet) / ผลการทดสอบ หรือ ข้อมูล  
ความปลอดภัยอื่นที่เกี่ยวข้อง

6.3 ส่วนจัดหา, ส่วนประสานงานภายในส่วนควบคุมคุณภาพ, ส่วนความปลอดภัย, ส่วนสิ่งแวดล้อมและอุทกคดี ตรวจสอบเอกสารขออนุญาตใช้ยานพาหนะไป ร่วมกันหน่วยงานผู้ใช้รถดูเทียบหรือสวนคดี ให้ครบถ้วนและถูกต้อง ก่อนยื่นต้นทางจัดซื้อ/จัดจ้างกับสวนคดี หรือเก็บไว้จัดเก็บบันทึกที่หน่วยงานกำหนดไว้เป็น พ.ร. เป็นเวลา 10 ปี

๒๒๒. ส่วนจัดการและหน่วยงานผู้เกี่ยวข้องกับการบริหารจัดการสินค้าและสารเคมี  
และส่วนจัดการ ต้องแจ้งข้อมูลวัตถุดิบสารเคมี ให้ครบถ้วน หากวัตถุดิบสารเคมีที่บริษัทได้แจ้งเข้ามาใช้  
ได้มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิค ( SDS (Safety Data Sheet) )/เอกสารข้อมูล หรืออื่นๆ เช่น  
ส่วนประกอบของสารเคมี ความเป็นอันตรายของสารเคมี เป็นต้น ผู้ขายจะต้องแจ้งให้บริษัท รับทราบโดยทันที  
ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้น หากบริษัทไม่แจ้งข้อมูลดังกล่าวก็จะถือว่าผิดข้อ 6.1 ของคำแนะนำฯ

[Confidential]

Title	การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัท
-------	--

- ๕.๘ ผลกระทบของบริบท ที่หน่วยงานผู้ดูแลได้รวบรวมด้านความปลอดภัย ตั้งแต่เดือน พฤศจิกายน ถึงธันวาคม ที่ออกมาจากระบบการเกิด ให้ส่วนควบคุมดูแลหาการตรวจสอบและจัดเก็บข้อมูลหรือเอกสารต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ใน Procedure หรือ WI ที่เกี่ยวข้องลงไป)

- 6.9 ส่วนควบคุมคุณภาพ จัดเตรียมหรือจัดทำเอกสารข้อมูลทางเทคนิค ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ ตามที่ลูกค้าต้องการ และจัดเก็บบันทึกเป็นเวลา ๑๐ ปี

- [illegible]

6.11 ฝ่ายการติดตาม ตรวจสอบความครบถ้วนและถูกต้องของข้อมูล ก่อนส่งมอบให้กับลูกค้า

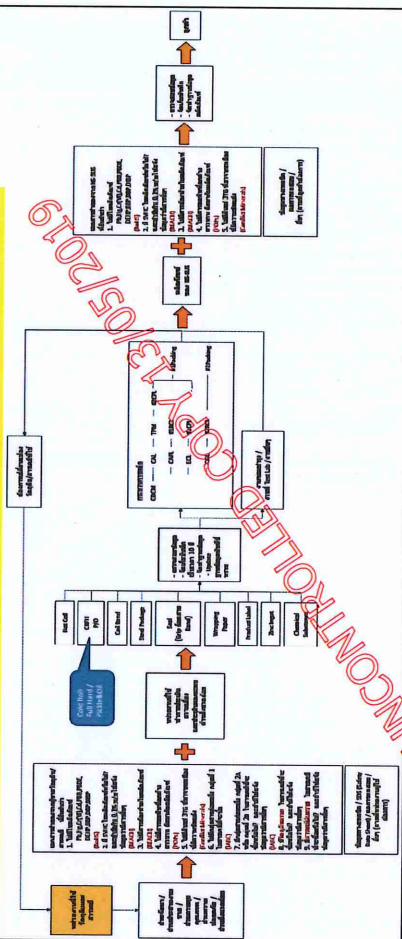
- 6.12 ส่วนการขุดลอก : ใช้แบบ Pipeless ขุดลอกขุดเจาะชนิดพิเศษ และตามแบบรูปที่ ๒
- 6.13 ส่วนการขุดลอก : การขุดลอกชนิดพิเศษ และรายละเอียดของขุดลอกตามที่ผู้ทำให้งาน กำหนดส่งมอบให้กับผู้ทำ  
งานให้ตรงกับชนิดขุดลอกที่เอื้อการ
- 6.14 กรณีศึกษา : ลักษณะการขุดลอกหรือการขุดเจาะเพื่อเชื่อมคัน ที่ไม่มีการขุดในฐานขุดลอกติดกับทะเลสาบมี หรือฐานขุดลอกติดกับคัน  
หรือมีการลาดชัน ประสานงานระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตั้งแต่ก่อนที่จะสามารถดำเนินการให้ขุดลอกได้

เอกสารแนบ ๑ : การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัท

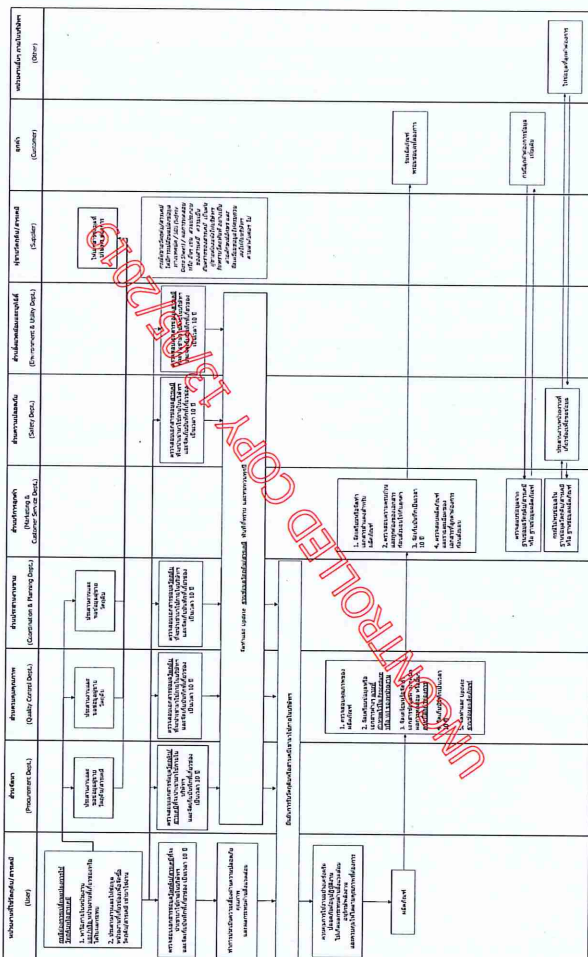
เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจักรวรรดิคลับและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัท

7. Suggestion/ Caution [If/ Any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี])

เอกสารแนบ 1 : การจัดการวัดคุณภาพและมาตรฐานการเข้ามามีบทบาท



เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจัดการวัสดุอันตรายและสารเคมีที่ป่าเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ



## เอกสารแนบที่ 2.30

สรุปการซ่อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

**Fire Drill Level 1 at CDCM, Plant 1**  
**Jan 26, 2024 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)**

**Objective :** To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

**Event :** Fire accident occurred at TCM Stand#1 of Line CDCM, Plant 1, announced Emergency Response Plan Level 1 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



Fig No. 1 After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL, then stop fire by using extinguisher



Fig No. 2 Called NPC and Announced Emergency Response Plan



Fig No. 3 Closed rain gutter gate



Fig No. 4 Suppress by fire extinguisher



Fig No. 5 Department's Fire Team suppress by fire hydrant after cut off electricity.



Fig No. 6 Command Center (War room) at SCAC led by Emergency Director (ED)



Fig No. 7 Command Point led by On-scene Commander (OC)



Fig No. 8 Fire Team of NPC S&E use fire hydrant



Fig No. 9 First aid to the injured person



Fig No. 10 Test water spray by NPC S&E



Fig No. 11 Teams from NPC S&E and NS-SUS Plant 1

**Note :** - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

**Positive remarks by NPC S&E**

1. Fire drill was well performed on procedure
2. On-scene Commander (OC) and Emergency Response Team well performed thier duties.

**Checked Points :**

1. NPC S&E arrived NS-SUS around 7 min. after calling. (refer to contract: 5 - 8 min. after calling)
2. Inform to EMCC (Environmental Monitoring Control Center) in 3 min (requirement 10 min.)
3. Rescue the injured persons and transport them to the hospital in 6 min.

**Next Action:** Arrange Fire Drill for CAL (L1) in Mar'24 (Cooperate with Fire Team from NPC S&E)



**Fire Drill Level 2 at CAPL, Plant 1**  
**Sep 26, 2024 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)**

Attachment 1

**Objective :** To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

**Event :** Fire accident occurred at Skin Pass Mill of Line CAPL, Plant 1, announced Emergency Response Plan Level 2 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



Fig No. 1 After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL



Fig No. 2 Called NPC and Announced Emergency Response Plan



Fig No. 3 Department's Fire Team suppressed by fire hydrant after cut off electricity.



Fig No. 4 Command Point led by On-scene Commander (OC)



Fig No. 5 Assigned Operator suppressed by CO2 at SPM after confirm that no persons in access control area.



Fig No. 6 Fire Team of NPC S&E use fire hydrant



Fig No. 7 Fire Team of WHA-EIE use fire hydrant



Fig No. 8 Everyone moved to Assembly Point (no injured/lost person)



Fig No. 9 Test water spray by NPC S&E



Fig No. 10 Teams from NPC S&E WHA-EIE and NS-SUS Plant 1

**Note :** - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

---

## รายงาน การซ้อมแผนรังสี grammar xay รั่วไหล Line 2CPL 08 August 2024

### สมมติเหตุการณ์

ขณะทำการ Run line ด้วย Speed max ตามปกติที่ Speed 1200 mpm ปรากฏว่าเกิดไฟฟ้ากระตุก จึงทำให้เกิดการกระชากของ Strip และรุนแรงบริเวณ POR และมี Strip บางส่วนไปอัดอยู่กับโครงสร้างของ Grammar ray ต้องสงสัยได้ว่าจะเกิดเหตุการณ์กัมมันตภาพรังสีรั่วไหล

### ลำดับเหตุการณ์

ลำดับ	รายละเอียด	Time
1	เกิดเหตุการณ์ไฟฟ้ากระตุกทำให้เกิด Line stip และ Strip ไปอัดกับโครงสร้าง Grammar ray	13:15
2	Entry operator page แจ้ง Main desk operator เพื่อให้แจ้งต่อไปยัง PCSI และ GL ประจำ Line	13:17
3	Main desk page แจ้งพนักงานใน Line ทุกคน ให้อพยพและไปรอ Stand by ที่หน้าประตู 21L ซึ่งกำหนดเป็นจุด Commander point	13:19
4	Main desk โทรศัพท์แจ้งหน่วยงาน PCSI และโทรแจ้ง Group leader ให้รับทราบปัญหา	13:20
5	PCSI ร้องขอให้ทางผลิตทำการล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันการเข้าในพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาต	
6	Main desk นำเชือกขาวแดงล้อมพื้นที่บริเวณ Grammar ray	13:25
7	Main desk ไปยังจุด Commander point เพื่อบอกและแจ้งลักษณะหน้างานให้ทาง PCSI รับทราบสถานการณ์	13:30
8	PCSI มาถึงหน้างานและไปยังจุด Commander point เพื่อรับการรายงาน	13:35
9	PCSI นำเครื่องมือทำการตรวจวัดการรั่วไหลของสารกัมมันตภาพรังสีที่หน้างาน	13:40
10	PCSI กลับมารายงานผลการตรวจวัดซึ่งไม่พบการรั่วไหลของสารกัมมันตภาพ	13:45
11	Main desk รายงานกับ Group leader ประจำกะให้รับผล	13:47
12	พนักงานทุกคนกลับเข้าปฏิบัติงานตามหน้าที่ตามปกติต่อไป	13:50

### ภาพประกอบการซ้อมแผนอพยพลงเชิง



### สรุปการซ้อมแผน

- 1 ระยะเวลาในการซ้อม 35 นาที
- 2 Comment กรณีเกิดในเวลากลางคืนและเป็น Case ที่ไฟฟ้าดับด้วยแสงสว่างจากไฟฉุกเฉินเพียงพอหรือไม่
- 3 จากข้อ 2 พิจารณาเรื่องไฟฉุกเฉินโดยจะลอง Simulation จากช่วงเวลากลางคืน

### ผู้รายงาน


สามารถ สินวิสูตร




สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2567 เวลา 15:00 - 15:30 น.


จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย




ภาพที่ 1 ประกาศ  
แจ้งเหตุให้พนักงาน  
ในพื้นที่ TPM  
รับทราบ




ภาพที่ 2 พนักงาน  
TPM ปิดล้อมพื้นที่  
รังสีรั่วไหลที่หน้า  
ประตูทางเข้า




ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง  
PC&SI ให้เข้า  
ตรวจสอบพื้นที่




ภาพที่ 4 พนักงาน TPM  
อพยพไปที่จุดรวมพล  
(ประตู 21-E-2C)




ภาพที่ 5 GL โทร  
แจ้งเหตุให้ ผจส.  
รับทราบ




ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มา  
พื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงาน  
ตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล




ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้า  
ตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย  
Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสี  
รั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ดัด  
กระแสไฟฟ้า และยืนยัน  
การรั่วไหลอีกที



ภาพที่ 10 ทีม  
PC&SI แจ้งว่า  
สถานการณ์เข้าสู่  
ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
15.00 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
15.01 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
15.02 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
15.04 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
15.05 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจส. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจส.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจส.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจส.ความปลอดภัย	5 - -
15.15 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
15.17 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
15.23 น.	- ทีม PC&SI ดัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
15.27 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
15.30 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจส. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				



สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 23 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 15:00 - 15:30 น.

จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย



ภาพที่ 1 ประกาศ  
แจ้งเหตุให้พนักงาน  
ในพื้นที่ TPM  
รับทราบ



ภาพที่ 2 พนักงาน  
TPM ปิดล้อมพื้นที่  
รังสีรั่วไหลที่หน้า  
ประตูทางเข้า



ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง  
PC&SI ให้เข้า  
ตรวจสอบพื้นที่



ภาพที่ 4 พนักงาน TPM  
อพยพไปที่จุดรวมพล  
(ประตู 21-E-2C)



ภาพที่ 5 GL โทร  
แจ้งเหตุให้ ผจส.  
รับทราบ



ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มา  
พื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงาน  
ตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล



ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้า  
ตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย  
Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสี  
รั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ดัด  
กระแสไฟฟ้า และยืนยัน  
การรั่วไหลอีกที่



ภาพที่ 10 ทีม  
PC&SI แจ้งว่า  
สถานการณ์เข้าสู่  
ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
15.00 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
15.01 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
15.02 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
15.04 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
15.05 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจส. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจส.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจส.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจส.ความปลอดภัย	5 - -
15.15 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
15.17 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
15.23 น.	- ทีม PC&SI ดัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
15.27 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
15.30 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจส. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 15:30 - 16:00 น.

จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย



ภาพที่ 1 ประกาศ  
แจ้งเหตุให้พนักงาน  
ในพื้นที่ TPM  
รับทราบ



ภาพที่ 2 พนักงาน  
TPM ปิดล้อมพื้นที่  
รังสีรั่วไหลที่หน้า  
ประตูทางเข้า



ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง  
PC&SI ให้เข้า  
ตรวจสอบพื้นที่



ภาพที่ 4 พนักงาน TPM  
อพยพไปที่จุดรวมพล  
(ประตู 21-E-2C)



ภาพที่ 5 GL โทร  
แจ้งเหตุให้ ผจก.  
รับทราบ



ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มา  
พื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงาน  
ตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล



ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้า  
ตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย  
Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสี  
รั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ตัด  
กระแสไฟฟ้า และยืนยัน  
การรั่วไหลอีกที



ภาพที่ 10 ทีม  
PC&SI แจ้งว่า  
สถานการณ์เข้าสู่  
ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
15:30 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
15:31 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
15:32 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
15:34 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
15:35 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจก. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจก.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจก.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจก.ความปลอดภัย	5 - -
15:45 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
15:47 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
15:53 น.	- ทีม PC&SI ตัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
15:57 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
16:00 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจก. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				



สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 10:00 - 10:30 น.

จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย



ภาพที่ 1 ประกาศแจ้งเหตุให้พนักงานในพื้นที่ TPM รับทราบ



ภาพที่ 2 พนักงาน TPM ปิดล้อมพื้นที่รังสีรั่วไหลที่หน้าประตูทางเข้า



ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง PC&SI ให้เข้าตรวจสอบพื้นที่



ภาพที่ 4 พนักงาน TPM อพยพไปที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C)



ภาพที่ 5 GL โทรแจ้งเหตุให้ ผจส. รับทราบ



ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล



ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสีรั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ตัดกระแสไฟฟ้า และยืนยันการรั่วไหลอีกที่



ภาพที่ 10 ทีม PC&SI แจ้งว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
10:00 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
10:01 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
10:02 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
10:04 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
10:05 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจส. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจส.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจส.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจส.ความปลอดภัย	5 - -
10:15 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
10:17 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
10:23 น.	- ทีม PC&SI ตัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
10:27 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
10:30 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจส. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				



## สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลระดับ 0 ของ Line ECL

วันที่ 17 ธ.ค. 2567 เวลา 10:00-10:45 น.

จำลองสถานการณ์สารเคมีรั่วที่ข้อต่อท่อของ pump Fomesaline 794S Line ECL เนื่องจาก ประเด็นท่อ Flexible ชำรุด



รูปที่ 1 Ent.op พบสารเคมีรั่วที่ท่อของ pump Storage Tank



รูปที่ 2 Technician OFF pump F 794S ที่จอ OPS



รูปที่ 3 Ent.op.ปิดล้อมพื้นที่



รูปที่ 4 พนักงานสวมชุดป้องกันสารเคมี



รูปที่ 5 GL+Engineer ประชุมแก้ไขสถานการณ์



รูปที่ 6 พนักงานทำการปิด Valve ของ Pump



รูปที่ 7 พนักงานวางวัสดุดูดซับน้ำมันที่สารหก



รูปที่ 8 ฉีดล้างสารเคมีที่จุดรั่วใน AST



รูปที่ 9 GL ตรวจสอบและ MT แก๊สจุกรั่ว



รูปที่ 10 พนักงานใช้วัสดุดูดซับสารนอกพื้นที่



รูปที่ 11 พนักงานฉีดล้างสารเคมีที่เปื้อนเป็นชุดออก



รูปที่ 12 สรุปผลการซ้อมแผน

### สรุปลำดับเหตุการณ์การซ่อมสารเคมีรั่วไหลที่ Line ECL ครั้งที่ 1/2567

เวลา	เหตุการณ์
10:00	- Entry op. พบเหตุ สารเคมีรั่วขณะทำการ pump สารเคมีเพื่อ Make up
10:01	- Ent.op.แจ้ง technician และ Technician ทำการ OFF pump
10:02	-Technician แจ้ง -> Group Leader -> Engineer -> Safety officer SUS แจ้งสถานการณ์
10:03	- Entry op.ทำการปิดล้อมพื้นที่
10:07	- พนักงานทำการเปลี่ยนชุดป้องกันสารเคมี
10:12	- พนักงาน, Group Leader ,Engineer ประชุมแก้ไขสถานการณ์
10:13	- พนักงานทำการปิด valve
10:14	- พนักงานวางวัสดุดูดซับสารเคมีล้อมพื้นที่สารเคมีที่หกภายนอกพื้นที่ ASTและ ปิด valve pump
10:15	- พนักงานทำการฉีดล้างพื้นที่สารเคมีที่รั่วภายใน AST
10:17	- Engineer ,GL และ MT เข้าตรวจสอบจุดรั่ว
10:22	- MT ทำการแก้ไขจุดรั่ว
10:35	- MT ทำการแก้ไขจุดรั่วแล้วเสร็จ
10:37	- Engineer แจ้ง Safety Officer ว่าได้ดำเนินการแก้ไขจุดบกพร่องเสร็จแล้ว
10:40	-พนักงานใช้วัสดุดูดซับพื้นบริเวณสารเคมีรั่วไหลเก็บไปกำจัด
10:42	-พนักงานฉีดล้างสารเคมีที่เปื้อนชุดออก
10:45	- เสร็จสิ้นการซ่อมแผน

ใช้เวลาในการซ่อมภาคสนามรวม 45 นาที

### สรุปปัญหา อุปสรรค แนวทางแก้ไข และข้อเสนอแนะจากการซ่อมสารเคมีรั่วไหลที่ Line ECL

ที่	ปัญหา, อุปสรรค ข้อเสนอแนะ	แนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กรอบเวลา

# สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ (เขตพื้นที่โรงงาน) \*ฝึกซ้อมภายในของหน่วยงาน\*

วันที่ 19 ธันวาคม 2567 เวลา 14:00 - 14:06 น.

สมมุติเหตุการณ์จำลอง เกิดเหตุแก๊สแอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station ของ Line CAPL ส่วนผลิต 3



ภาพที่ 1 ประชุมซักซ้อมและทำความเข้าใจก่อนการฝึกซ้อม



ภาพที่ 2 Overall Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector ที่จอ Monitor



ภาพที่ 3 พนักงานกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve ตามคำสั่งของ OC และโทรแจ้งทีม NPC และทีมฉุกเฉิน Linde



ภาพที่ 4 DeNOx Technician ทำการปิด Shutter B&C และทำการเปิดม่านน้ำ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของ Ammonia ระหว่างรอ NPC เข้าระงับเหตุ



ภาพที่ 5 DeNOx Technician ทำการปิด Fix monitor A&B ลดการฟุ้งกระจายของ Ammonia ระหว่างรอ NPC เข้าระงับเหตุ



ภาพที่ 6 GL CAPL OC แจ้งผู้ประกาศแจ้งเหตุ เพื่อแจ้ง NPC S&E ให้มา standby ที่จุดเกิดเหตุ(กำหนดจุดสั่งการ)

## สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน

เวลา	เหตุการณ์	รูปภาพประกอบที่
14:00	- พนักงาน CAPL ได้รับแจ้งจากพนักงานว่า ได้กลิ่นแอมโมเนีย และเห็นค่า Alarm Message ที่หน้าจอ จึงแจ้งยืนยัน	2
14:02	- DeNOx Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector แสดงค่า 30 ppm และกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve	3
	- DeNOx Technician รายงานเหตุการณ์และแจ้งยืนยันการปฏิบัติให้ CAPL GL รับทราบ	3
	- CAPL GL ทำหน้าที่เป็น ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) รับทราบและประเมินสถานการณ์จากข้อมูลที่ได้รับ และโทรแจ้งวิศวกรของ Line	3
14:06	- DeNOx Technician โทรแจ้งทีมฉุกเฉินของ Linde ให้รับทราบและเตรียมพร้อม	3
	- DeNOx Technician ทำการปิด Shutter B&C และทำการเปิดม่านน้ำ / Fix monitor เพื่อลดการฟุ้งกระจายของ Ammonia ระหว่างรอ NPC เข้าระงับเหตุ	4
	- GL CAPL (OC) แจ้งผู้ประกาศแจ้งเหตุ เพื่อแจ้ง NPC S&E ให้มา standby ที่จุดเกิดเหตุ(กำหนดจุดสั่งการ)	5
	- GL CAPL (OC) แจ้งผู้ประกาศแจ้งเหตุ เพื่อแจ้ง NPC S&E ให้มา standby ที่จุดเกิดเหตุ(กำหนดจุดสั่งการ)	6
รวมเวลา 6 นาที		



**Fire Drill Level 1 at CDCM, Plant 1**  
**Jan 26, 2024 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)**

**Objective :** To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

**Event :** Fire accident occurred at TCM Stand#1 of Line CDCM, Plant 1, announced Emergency Response Plan Level 1 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



Fig No. 1 After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL, then stop fire by using extinguisher



Fig No. 2 Called NPC and Announced Emergency Response Plan



Fig No. 3 Closed rain gutter gate



Fig No. 4 Suppress by fire extinguisher



Fig No. 5 Department's Fire Team suppress by fire hydrant after cut off electricity.



Fig No. 6 Command Center (War room) at SCAC led by Emergency Director (ED)



Fig No. 7 Command Point led by On-scene Commander (OC)



Fig No. 8 Fire Team of NPC S&E use fire hydrant



Fig No. 9 First aid to the injured person



Fig No. 10 Test water spray by NPC S&E



Fig No. 11 Teams from NPC S&E and NS-SUS Plant 1

**Note :** - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

**Positive remarks by NPC S&E**

1. Fire drill was well performed on procedure
2. On-scene Commander (OC) and Emergency Response Team well performed thier duties.

**Checked Points :**

1. NPC S&E arrived NS-SUS around 7 min. after calling. (refer to contract: 5 - 8 min. after calling)
2. Inform to EMCC (Environmental Monitoring Control Center) in 3 min (requirement 10 min.)
3. Rescue the injured persons and transport them to the hospital in 6 min.

**Next Action:** Arrange Fire Drill for CAL (L1) in Mar'24 (Cooperate with Fire Team from NPC S&E)

**Fire Drill Level 2 at CAPL, Plant 1**  
**Sep 26, 2024 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)**

Attachment 1

**Objective :** To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

**Event :** Fire accident occurred at Skin Pass Mill of Line CAPL, Plant 1, announced Emergency Response Plan Level 2 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



**Fig No. 1** After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL



**Fig No. 2** Called NPC and Announced Emergency Response Plan



**Fig No. 3** Department's Fire Team suppressed by fire hydrant after cut off electricity.



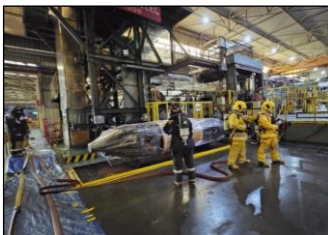
**Fig No. 4** Command Point led by On-scene Commander (OC)



**Fig No. 5** Assigned Operator suppressed by CO2 at SPM after confirm that no persons in access control area.



**Fig No. 6** Fire Team of NPC S&E use fire hydrant



**Fig No. 7** Fire Team of WHA-EIE use fire hydrant



**Fig No. 8** Everyone moved to Assembly Point (no injured/lost person)



**Fig No. 9** Test water spray by NPC S&E



**Fig No. 10** Teams from NPC S&E WHA-EIE and NS-SUS Plant 1

**Note :** - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

---



## รายงาน การซ้อมแผนรังสี grammar xay รั่วไหล Line 2CPL 08 August 2024

### สมมติเหตุการณ์

ขณะทำการ Run line ด้วย Speed max ตามปกติที่ Speed 1200 mpm ปรากฏว่าเกิดไฟฟ้ากระตุก จึงทำให้เกิดการกระชากของ Strip และรุนแรงบริเวณ POR และมี Strip บางส่วนไปอัดอยู่กับโครงสร้างของ Grammar ray ต้องสงสัยได้ว่าจะเกิดเหตุการณ์กัมมันตภาพรังสีรั่วไหล

### ลำดับเหตุการณ์

ลำดับ	รายละเอียด	Time
1	เกิดเหตุการณ์ไฟฟ้ากระตุกทำให้เกิด Line stip และ Strip ไปอัดกับโครงสร้าง Grammar ray	13:15
2	Entry operator page แจ้ง Main desk operator เพื่อให้แจ้งต่อไปยัง PCSI และ GL ประจำ Line	13:17
3	Main desk page แจ้งพนักงานใน Line ทุกคน ให้อพยพและไปรอ Stand by ที่หน้าประตู 21L ซึ่งกำหนดเป็นจุด Commander point	13:19
4	Main desk โทรศัพท์แจ้งหน่วยงาน PCSI และโทรแจ้ง Group leader ให้รับทราบปัญหา	13:20
5	PCSI ร้องขอให้ทางผลิตทำการล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันการเข้าในพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาต	
6	Main desk นำเชือกขาวแดงล้อมพื้นที่บริเวณ Grammar ray	13:25
7	Main desk ไปยังจุด Commander point เพื่อรอและแจ้งลักษณะหน้างานให้ทาง PCSI รับทราบสถานการณ์	13:30
8	PCSI มาถึงหน้างานและไปยังจุด Commander point เพื่อรับการรายงาน	13:35
9	PCSI นำเครื่องมือทำการตรวจวัดการรั่วไหลของสารกัมมันตภาพรังสีที่หน้างาน	13:40
10	PCSI กลับมารายงานผลการตรวจวัดซึ่งไม่พบการรั่วไหลของสารกัมมันตภาพ	13:45
11	Main desk รายงานกับ Group leader ประจำกะให้รับผล	13:47
12	พนักงานทุกคนกลับเข้าปฏิบัติงานตามหน้าที่ตามปกติต่อไป	13:50

### ภาพประกอบการซ้อมแผนอพยพลงเชิง



### สรุปการซ้อมแผน

- 1 ระยะเวลาในการซ้อม 35 นาที
- 2 Comment กรณีเกิดในเวลากลางคืนและเป็น Case ที่ไฟฟ้าดับด้วยแสงสว่างจากไฟฉุกเฉินเพียงพอหรือไม่
- 3 จากข้อ 2 พิจารณาเรื่องไฟฉุกเฉินโดยจะลอง Simulation จากช่วงเวลากลางคืน

### ผู้รายงาน

สามารถ สนิวิสูตร

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2567 เวลา 15:00 - 15:30 น.

จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย



ภาพที่ 1 ประกาศ  
แจ้งเหตุให้พนักงาน  
ในพื้นที่ TPM  
รับทราบ



ภาพที่ 2 พนักงาน  
TPM ปิดล้อมพื้นที่  
รังสีรั่วไหลที่หน้า  
ประตูทางเข้า



ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง  
PC&SI ให้เข้า  
ตรวจสอบพื้นที่



ภาพที่ 4 พนักงาน TPM  
อพยพไปที่จุดรวมพล  
(ประตู 21-E-2C)



ภาพที่ 5 GL โทร  
แจ้งเหตุให้ ผจส.  
รับทราบ



ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มา  
พื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงาน  
ตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล



ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้า  
ตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย  
Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสี  
รั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ดัด  
กระแสไฟฟ้า และยืนยัน  
การรั่วไหลอีกที



ภาพที่ 10 ทีม  
PC&SI แจ้งว่า  
สถานการณ์เข้าสู่  
ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
15.00 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
15.01 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
15.02 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
15.04 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
15.05 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจส. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจส.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจส.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจส.ความปลอดภัย	5 - -
15.15 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
15.17 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
15.23 น.	- ทีม PC&SI ดัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
15.27 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
15.30 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจส. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				



สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 23 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 15:00 - 15:30 น.

จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย



ภาพที่ 1 ประกาศ  
แจ้งเหตุให้พนักงาน  
ในพื้นที่ TPM  
รับทราบ



ภาพที่ 2 พนักงาน  
TPM ปิดล้อมพื้นที่  
รังสีรั่วไหลที่หน้า  
ประตูทางเข้า



ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง  
PC&SI ให้เข้า  
ตรวจสอบพื้นที่



ภาพที่ 4 พนักงาน TPM  
อพยพไปที่จุดรวมพล  
(ประตู 21-E-2C)



ภาพที่ 5 GL โทร  
แจ้งเหตุให้ ผจส.  
รับทราบ



ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มา  
พื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงาน  
ตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล



ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้า  
ตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย  
Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสี  
รั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ดัด  
กระแสไฟฟ้า และยืนยัน  
การรั่วไหลอีกที่



ภาพที่ 10 ทีม  
PC&SI แจ้งว่า  
สถานการณ์เข้าสู่  
ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
15.00 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
15.01 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
15.02 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
15.04 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
15.05 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจส. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจส.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจส.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจส.ความปลอดภัย	5 - -
15.15 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
15.17 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
15.23 น.	- ทีม PC&SI ดัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
15.27 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
15.30 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจส. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 15:30 - 16:00 น.

จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย



ภาพที่ 1 ประกาศ  
แจ้งเหตุให้พนักงาน  
ในพื้นที่ TPM  
รับทราบ



ภาพที่ 2 พนักงาน  
TPM ปิดล้อมพื้นที่  
รังสีรั่วไหลที่หน้า  
ประตูทางเข้า



ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง  
PC&SI ให้เข้า  
ตรวจสอบพื้นที่



ภาพที่ 4 พนักงาน TPM  
อพยพไปที่จุดรวมพล  
(ประตู 21-E-2C)



ภาพที่ 5 GL โทร  
แจ้งเหตุให้ ผจก.  
รับทราบ



ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มา  
พื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงาน  
ตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล



ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้า  
ตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย  
Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสี  
รั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ตัด  
กระแสไฟฟ้า และยืนยัน  
การรั่วไหลอีกที



ภาพที่ 10 ทีม  
PC&SI แจ้งว่า  
สถานการณ์เข้าสู่  
ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
15:30 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
15:31 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
15:32 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
15:34 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
15:35 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจก. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจก.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจก.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจก.ความปลอดภัย	5 - -
15:45 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
15:47 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
15:53 น.	- ทีม PC&SI ตัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
15:57 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
16:00 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจก. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				



สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี (กรณีตรวจสอบแล้วพบรังสีรั่วไหล)

วันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 10:00 - 10:30 น.

จำลองสถานการณ์ : Strip ขาดไปชนกับเครื่อง X-Ray Entry TPM ได้รับความเสียหาย



ภาพที่ 1 ประกาศแจ้งเหตุให้พนักงานในพื้นที่ TPM รับทราบ



ภาพที่ 2 พนักงาน TPM ปิดล้อมพื้นที่รังสีรั่วไหลที่หน้าประตูทางเข้า



ภาพที่ 3 SL โทรแจ้ง PC&SI ให้เข้าตรวจสอบพื้นที่



ภาพที่ 4 พนักงาน TPM อพยพไปที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C)



ภาพที่ 5 GL โทรแจ้งเหตุให้ ผจส. รับทราบ



ภาพที่ 6 ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล



ภาพที่ 7 ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter



ภาพที่ 8 พบรังสีรั่วไหล ปิดกั้นพื้นที่



ภาพที่ 9 ทีม PC&SI ตัดกระแสไฟฟ้า และยืนยันการรั่วไหลอีกที



ภาพที่ 10 ทีม PC&SI แจ้งว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ

สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนโต้ตอบเหตุการณ์ผิดปกติทางรังสี

เวลา	เหตุการณ์	ภาพประกอบที่
10:00 น.	- TPM เกิด Strip Breakage ทำให้ปลาย Strip ไปกระแทกกับ Entry X-ray - พนักงาน TPM พบความผิดปกติของเครื่อง Entry X-ray จึงประกาศให้พนักงานในพื้นที่รับทราบผ่าน Pager โดยหยุดการทำงานชั่วคราวและออกห่างจากพื้นที่เกิด	1
10:01 น.	- TPM Shift Leader ทราบเหตุ จึงให้ทาง Operator ปิดกั้นพื้นที่ และแจ้งให้ Group Leader รับทราบ - Group Leader รับทราบเหตุการณ์ แจ้งให้พนักงานไปรวมพลที่ประตู 21-E-2C	2 -
10:02 น.	- Shift Leader โทรแจ้ง PC&SI เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสีเข้าตรวจสอบพื้นที่	3
10:04 น.	- Shift Leader ตรวจนับจำนวนพนักงาน และ แจ้งผลการตรวจนับเมื่อ GL มาถึง	4
10:05 น.	- Group Leader โทรแจ้ง ผจส. เพื่อแจ้งเหตุและขอคำปรึกษา - ผจส.แจ้งวิศวกรประจำ Line เพื่อทราบสถานการณ์และไปที่ประตู 21-E-2C และแจ้ง ผจส.ให้รับทราบต่อไป - วิศวกรประจำ Line แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและชีวอนามัย (ส.ความปลอดภัย) --> ผจส.ความปลอดภัย	5 - -
10:15 น.	- ทีม PC&SI มาพื้นที่เกิดเหตุ โดยรายงานตัวต่อ GL ที่จุดรวมพล (ประตู 21-E-2C) และสอบถามเหตุการณ์ที่เกิด	6
10:17 น.	- ทีม PC&SI เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุด้วย Survey Meter และพบรังสีรั่วไหล จึงล้อมเชือกขาวแดง กั้นพื้นที่	7-8
10:23 น.	- ทีม PC&SI ตัดกระแสไฟฟ้า แขนง Tag ที่ Breaker และป้ายแจ้งห้ามใช้ที่ตัวเครื่อง พร้อมวัดรังสียืนยันอีกครั้ง	9
10:27 น.	- ทีม PC&SI แจ้ง GL/วิศวกร รับทราบ และแจ้ง OC ว่าสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	10
10:30 น.	- Group Leader รายงานความคืบหน้าให้ ผจส. รับทราบและวิศวกรโทรแจ้งซ่อมบำรุงให้เข้ามาซ่อมเครื่อง	-

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม

ลำดับที่	ข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จเมื่อ
1				
2				



## สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลระดับ 0 ของ Line ECL

วันที่ 17 ธ.ค. 2567 เวลา 10:00-10:45 น.

จำลองสถานการณ์สารเคมีรั่วที่ข้อต่อท่อของ pump Fomesaline 794S Line ECL เนื่องจาก ประเด็นท่อ Flexible ชำรุด



รูปที่ 1 Ent.op พบสารเคมีรั่วที่ท่อของ pump Storage Tank



รูปที่ 2 Technician OFF pump F 794Sที่จอ OPS



รูปที่ 3 Ent.op.ปิดล้อมพื้นที่



รูปที่ 4 พนักงานสวมชุดป้องกันสารเคมี



รูปที่ 5 GL+Engineer ประชุมแก้ไขสถานการณ์



รูปที่ 6 พนักงานทำการปิด Valve ของ Pump



รูปที่ 7 พนักงานวางวัสดุดูดซับน้ำมันที่สารหก



รูปที่ 8 ฉีดล้างสารเคมีที่จุดรั่วใน AST



รูปที่ 9 GL ตรวจสอบและ MT แก๊สจุกรั่ว



รูปที่ 10 พนักงานใช้วัสดุดูดซับสารนอกพื้นที่



รูปที่ 11 พนักงานฉีดล้างสารเคมีที่เปื้อนเป็นชุดออก



รูปที่ 12 สรุปผลการซ้อมแผน



## สรุปลำดับเหตุการณ์การซ่อมสารเคมีรั่วไหลที่ Line ECL ครั้งที่ 1/2567

เวลา	เหตุการณ์
10:00	- Entry op. พบเหตุ สารเคมีรั่วขณะทำการ pump สารเคมีเพื่อ Make up
10:01	- Ent.op.แจ้ง technician และ Technician ทำการ OFF pump
10:02	-Technician แจ้ง -> Group Leader -> Engineer -> Safety officer SUS แจ้งสถานการณ์
10:03	- Entry op.ทำการปิดล้อมพื้นที่
10:07	- พนักงานทำการเปลี่ยนชุดป้องกันสารเคมี
10:12	- พนักงาน, Group Leader ,Engineer ประชุมแก้ไขสถานการณ์
10:13	- พนักงานทำการปิด valve
10:14	- พนักงานวางวัสดุดูดซับสารเคมีล้อมพื้นที่สารเคมีที่หกภายนอกพื้นที่ ASTและ ปิด valve pump
10:15	- พนักงานทำการฉีดล้างพื้นที่สารเคมีที่รั่วภายใน AST
10:17	- Engineer ,GL และ MT เข้าตรวจสอบจุดรั่ว
10:22	- MT ทำการแก้ไขจุดรั่ว
10:35	- MT ทำการแก้ไขจุดรั่วแล้วเสร็จ
10:37	- Engineer แจ้ง Safety Officer ว่าได้ดำเนินแก้ไขจุดบกพร่องเสร็จแล้ว
10:40	-พนักงานใช้วัสดุดูดซับพื้นบริเวณสารเคมีรั่วไหลเก็บไปกำจัด
10:42	-พนักงานฉีดล้างสารเคมีที่เปื้อนชุดออก
10:45	- เสร็จสิ้นการซ่อมแผน

ใช้เวลาในการซ่อมภาคสนามรวม 45 นาที

## สรุปปัญหา อุปสรรค แนวทางแก้ไข และข้อเสนอแนะจากการซ่อมสารเคมีรั่วไหลที่ Line ECL

ที่	ปัญหา, อุปสรรค ข้อเสนอแนะ	แนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กรอบเวลา

## สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ (เขตพื้นที่โรงงาน) \*ฝึกซ้อมภายในของหน่วยงาน\*

วันที่ 19 ธันวาคม 2567 เวลา 14:00 - 14:06 น.

สมมุติเหตุการณ์จำลอง เกิดเหตุแก๊สแอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station ของ Line CAPL ส่วนผลิต 3



ภาพที่ 1 ประชุมซักซ้อมและทำความเข้าใจก่อนการฝึกซ้อม



ภาพที่ 2 Overall Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector ที่จอ Monitor



ภาพที่ 3 พนักงานกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve ตามคำสั่งของ OC และโทรแจ้งทีม NPC และทีมฉุกเฉิน Linde



ภาพที่ 4 DeNOx Technician ทำการปิด Shutter B&C และทำการเปิดม่านน้ำ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของ Ammonia ระหว่างรอ NPC เข้าระงับเหตุ



ภาพที่ 5 DeNOx Technician ทำการปิด Fix monitor A&B ลดการฟุ้งกระจายของ Ammonia ระหว่างรอ NPC เข้าระงับเหตุ



ภาพที่ 6 GL CAPL OC แจ้งผู้ประกาศแจ้งเหตุ เพื่อแจ้ง NPC S&E ให้มา standby ที่จุดเกิดเหตุ(กำหนดจุดสั่งการ)

### สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน

เวลา	เหตุการณ์	รูปภาพประกอบที่
14:00	- พนักงาน CAPL ได้รับแจ้งจากพนักงานว่า ได้กลิ่นแอมโมเนีย และเห็นค่า Alarm Message ที่หน้าจอ จึงแจ้งยืนยัน	2
14:02	- DeNOx Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector แสดงค่า 30 ppm และกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve	3
	- DeNOx Technician รายงานเหตุการณ์และแจ้งยืนยันการปฏิบัติให้ CAPL GL รับทราบ	3
	- CAPL GL ทำหน้าที่เป็น ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) รับทราบและประเมินสถานการณ์จากข้อมูลที่ได้รับ และโทรแจ้งวิศวกรของ Line	3
14:06	- DeNOx Technician โทรแจ้งทีมฉุกเฉินของ Linde ให้รับทราบและเตรียมพร้อม	3
	- DeNOx Technician ทำการปิด Shutter B&C และทำการเปิดม่านน้ำ / Fix monitor เพื่อลดการฟุ้งกระจายของ Ammonia ระหว่างรอ NPC เข้าระงับเหตุ	4
	- GL CAPL (OC) แจ้งผู้ประกาศแจ้งเหตุ เพื่อแจ้ง NPC S&E ให้มา standby ที่จุดเกิดเหตุ(กำหนดจุดสั่งการ)	5
	- GL CAPL (OC) แจ้งผู้ประกาศแจ้งเหตุ เพื่อแจ้ง NPC S&E ให้มา standby ที่จุดเกิดเหตุ(กำหนดจุดสั่งการ)	6
รวมเวลา 6 นาที		



## เอกสารแนบที่ 2.31

บันทึกการประชุม ชมรมความปลอดภัย  
และสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 10/2567

วันพุธที่ 22 ตุลาคม 2567 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุพัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ พัทธระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
3. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด GC 16
6. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (Lab center) GC 9
8. คุณ เปรมชัย	กังเจริญ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
9. คุณ ครรชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
10. คุณ ชนรัช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
11. คุณ เฉลิมพล	อ้วนกันยา	บริษัท อติทยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
12. คุณ ธนภณ	จิตตานุกากร	บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทราสสปอร์ต จำกัด
13. คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
14. คุณ เฉลิมวุฒิ	นามวิชา	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
15. คุณ เฉลิมวุฒิ	นามวิชา	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
16. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพค เกลด้า จำกัด(มหาชน)
17. คุณ กันตนา	ศรีนวล	บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
18. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพค เกลด้า จำกัด(มหาชน)
19. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คูราเร่ แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
20. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คูราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
21. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
22. คุณ มั่นธิดา	อภิชาติสิทธิ์พร	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
23. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
24. คุณ เทพประทาน	เขียวดี	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
25. คุณ สุวิมล	พวงแก้ว	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
26. คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
27. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
28. คุณ นที	นันทวาริ	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

---

29. คุณ ปาจริย์      บุญยะไทย      บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
<b>วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว</b>		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 10/2567	22/10/67	-
<b>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม</b>		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - วันที่ 30 ส.ค. 67 เวลา 9.00- 16.00 บริษัทที่เลี้ยงของ GPSC และสมาชิก ESEC เข้าร่วมการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โดยมี ปก. มาบตาพุด เป็นวิทยากร ณ วิทยาลัยนิคมอุตสาหกรรมระยอง (สารพัดช่าง) ร่วมกับคณาจารย์และนักศึกษา (ครั้งที่ 2) - ส่วนในเดือน ตุลาคม มีรายการ ดังนี้ - ช้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพ (ฝึกซ้อมสถานการณ์สมมติ) - ประชุมร่วมกับวิทยาลัยฯ ครั้งที่ 4 สรุปผลและประเมินผลหลังฝึก	-  -	Done  On going
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องชมรม ESEC จะร่วมทำแผน การซ้อมแผนฉุกเฉินให้โรงเรียนระยอง วิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม ได้เปลี่ยนเป็น วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด เพราะทางสมาคมเพื่อนชุมชนแจ้งว่า บริษัทที่เป็นที่เลี้ยงเดิม ได้ทำการประสานงานกับทางโรงเรียนไว้แล้ว <b>ยังไม่ได้ดำเนินการนัดวัน</b> - แลกเปลี่ยนข้อมูลเรื่องมาตรการการป้องกันลักขโมยทรัพย์สินทั้งในและนอกพื้นที่ ของบริษัทผู้ประกอบการ รวมถึง มาตรการของนิคมฯ ในการตรวจสอบ	-  -	On going  On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 10 ตุลาคม 2567 เวลา 10:30 - 12:00 น. บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 1</b> - วันที่ 24 ตุลาคม 2567 เวลา 15:00 - 17:00 น. บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b>	-  -	Done  Done





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14:00 - 15:00 น. บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b></li> <li>- วันที่ 23 ตุลาคม – 23 พฤศจิกายน 2567 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li> <li>- วันที่ 31 ตุลาคม 2567 – 31 มีนาคม 2568 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li> </ul>	-	On going
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2567		
<p>3.1 <b>ฝ่ายวิชาการ</b> คุณทรงฤทธิ์ แคมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2567</li> <li>- จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง /ปี</li> </ul> <p><b>ครั้งที่ 1 ดำเนินการแล้วเสร็จ</b> เมื่อวันที่ 27/03/2567</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัปเดตกฎหมาย</li> </ul> <p><a href="https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66">https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</a></p>	-	On going
<p>3.2 <b>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</b> คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2567</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน</li> </ul> </li> <li>2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA</li> </ul> </li> <li>3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <b>กิจกรรมเสร็จแล้ว (66.66%)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง</b></li> </ul> </li> <li>4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ <b>ปี 2566</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ดำเนินการแล้วเสร็จ 17/01/2567</b></li> </ul> </li> </ol>	-	On going
<p>3.3 <b>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</b> คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการตามแผนปี 2567</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> <li>2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> </ol>	-	On going



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

#### 4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก

- |  |   |          |
|--|---|----------|
| 1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ตลาดห้วยโป่ง</b>       | - | On going |
| 1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด                                      |   |          |
| 1.2 บริษัท อติดา เบอรัล เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)     |   |          |
| 1.3 บริษัท บลูสโคป บิลด์อิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด                                |   |          |
| 1.4 ชมรม ESEC  |   |          |
| 2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ห้วยโป่งใน</b>         | - | On going |
| 2.1 บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด  |   |          |
| 2.2 บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด   |   |          |
| 2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด                                     |   |          |
| 2.4 บริษัท แพค เคลต้า จำกัด(มหาชน)   |   |          |
| 2.5 บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)  |   |          |
| 2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด                                      |   |          |
| 2.7 ชมรม ESEC  |   |          |
| 3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>หนองหวายโสม</b>        | - | On going |
| 3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด   |   |          |
| 3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด   |   |          |
| 3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด                             |   |          |
| 3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด                                 |   |          |
| 3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด                                   |   |          |
| 3.6 ชมรม ESEC  |   |          |
| 4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ <b>วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด</b> | - | On going |
| 4.1 บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด                             |   |          |
| 4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด   |   |          |
| 4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด                                    |   |          |
| 4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  |   |          |
| 4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด                     |   |          |
| 4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  |   |          |
| 4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด   |   |          |
| 4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด                                      |   |          |
| 4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                                    |   |          |



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

4.10 ชมรม ESEC 5. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ <b>วิทยาลัยเทคนิค นิคมอุตสาหกรรมระยอง (สารพัดช่าง)</b> 5.1 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด 5.2 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด 5.3 ชมรม ESEC  <u>สรุปยอดเงินชมรม</u> ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ <b>106,129.17 บาท</b>	-	On going
---	---	----------

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 11 / 2567

**ในวันพุธ ที่ 19/11/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)**

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 11/2567

วันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ พัชร	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
3. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ ฐานิดา	รัตนวรรณ	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
7. คุณ นริสา	งามเกตุ	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
8. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) G16 (GLYCOL)
9. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 9 (Lab center)
11. คุณ นัฏดาภรณ์	โคตรพรหมศรี	บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด
12. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (PPCL)
13. คุณ เปรมชัย	กั๋งเจริญ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
14. คุณ ครรชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
15. คุณ ชนัช	มฤติภมมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สดีสตีล จำกัด
16. คุณ ชัยยศ	ชูไสว	บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
17. คุณ ทรงฤทธิ์	แลมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
18. คุณ พิชาวรรณ	พึงสำราญ	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
19. คุณ วิชัย	ขอนแก่น	บริษัท อาราคาเว เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
20. คุณ จันทวรรณ	ขาวสอาด	บริษัท อาราคาเว เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
21. คุณ พิชาวรรณ	พึงสำราญ	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
22. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพค เกลต้า จำกัด(มหาชน)
23. คุณ ทานตะวัน	คงสมบัติ	บริษัท แพค เกลต้า จำกัด(มหาชน)
24. คุณ จิรภา	บุญญพัฒนานุกุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
25. คุณธนพร	สุทธิกิตติวรกุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
26. คุณ อาทิตยา	ชุมนิ	บริษัท เซออน เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด
27. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
28. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

---

29.	คุณ เทพประทาน	เขียวดี	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
30.	คุณ สุวิมล	พวงแก้ว	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
31.	คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC19 (GCO)
32.	คุณ รัชกิจ	กลิ่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
33.	คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
34.	คุณ นที	นนทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
35.	คุณ ปาจริย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
<b>วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว</b>		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 11/2567	19/11/67	-
<b>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม</b>		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - เมื่อวันที่ 5 พ.ย. 2567 บริษัทที่เลี้ยงของ GPSC และสมาชิกชมรม ESEC ร่วมกับ ปก. มาบตาพุด ได้เข้าร่วมการซ่อมแผนฉุกเฉิน ณ. วิทยาลัยเทคนิค อุตสาหกรรมระยอง (สารพัดช่าง) - วันที่ 11 พ.ย. 2567 ชมรม ESEC ได้เข้าร่วมการชี้แจงการ ทำหน้าที่ควบคุม ภาวะฉุกเฉินและการซ่อมแผนฉุกเฉิน โรงเรียนระยองวิทยาคม อุตสาหกรรม	-  -	Done  Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องชมรม ESEC จะร่วมทำแผน การซ่อมแผนฉุกเฉินให้โรงเรียนระยอง วิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม ได้เปลี่ยนเป็น วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด เพราะทาง สมาคมเพื่อนชุมชนแจ้งว่า บริษัทที่เป็นพี่เลี้ยงเดิม ได้ทำการประสานงานกับ ทางโรงเรียนไว้แล้ว - การทดสอบประสิทธิภาพ Fire Pump โดยการฉีดน้ำในระดับความสูง ให้แจ้ง ทาง กนอ. และทางนิคมฯดับบลิวเอชเอ ให้รับทราบทุกครั้ง ในการทดสอบ ระบบแต่ละครั้ง - เรื่องการอัปเดต Email และ เบอร์ โทรต่างๆ รวมถึงข้อมูลการเปลี่ยนแปลง ต่างๆในการเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน	-  -  -	On going  On going  On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:00 - 17:00 น. บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด จะทำการ Functional sprinkler test	-	Done





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14:00 - 15:00 น. บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b></li> <li>- วันที่ 02 ธันวาคม 2567 เวลา 14:00 - 16:00 น. บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b></li> <li>- วันที่ 10 ธันวาคม 2567 เวลา 20:30 - 21:30 น. บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 1</b></li> <li>- วันที่ 31 ตุลาคม 2567 – 31 มีนาคม 2568 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>Done</p> <p>Done</p> <p>Done</p> <p>Done</p>
<b>วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2567</b>		
<p>3.1 <b>ฝ่ายวิชาการ</b> คุณทรงฤทธิ์ แกมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2567</li> <li>- จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง / ปี</li> </ul> <p><b>ครั้งที่ 1 ดำเนินการแล้วเสร็จ</b> เมื่อวันที่ 27/03/2567</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัปเดตกฎหมาย</li> </ul> <p><a href="https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66">https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</a></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>On going</p> <p>On going</p>
<p>3.2 <b>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</b> คุณพลกร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2567</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน</li> </ul> </li> <li>2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA</li> </ul> </li> <li>3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <b>กิจกรรมเสร็จแล้ว (66.66%)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง</b></li> </ul> </li> <li>4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ <b>ปี 2568</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ยังไม่ได้กำหนดวันมอบกระเช้า</b></li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p>
<p>3.3 <b>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</b> คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการตามแผนปี 2567</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> <li>2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>On going</p> <p>On going</p>



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

#### 4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก

1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน **ตลาดห้วยโป่ง**
  - 1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
  - 1.2 บริษัท อติทยา เบอรัล เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
  - 1.3 บริษัท บลูสโคป บิลด์อิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด
  - 1.4 ชมรม ESEC
2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน **ห้วยโป่งใน**
  - 2.1 บริษัท อี-โกทติ้งส์ เอเชีย จำกัด
  - 2.2 บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
  - 2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
  - 2.4 บริษัท แพค เกลต้า จำกัด(มหาชน)
  - 2.5 บริษัท เอจีซี วินไทย จำกัด (มหาชน)
  - 2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด
  - 2.7 ชมรม ESEC
3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน **หนองหวายโสม**
  - 3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
  - 3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด
  - 3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
  - 3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
  - 3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด
  - 3.6 ชมรม ESEC
4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ **วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด**
  - 4.1 บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด
  - 4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
  - 4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
  - 4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
  - 4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด
  - 4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
  - 4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

-

On going

-

On going

-

On going

-

On going



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด 4.9 บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด 4.10 ชมรม ESEC  <b>สรุปยอดเงินชมรม</b> ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ <b>106,129.17 บาท</b>		
--	--	--

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 12 / 2567

**ในวันพุธ ที่ 18/12/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)**

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯ ทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 12/2567

วันพุธที่ 18 ธันวาคม 2567 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ พัทธ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
3. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
6. คุณ เปรมชัย	กังเจริญ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
7. คุณ ภักสิทธิ์	แสนไชยรังกิติกุล	บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
8. คุณ วรรณชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
9. คุณ ชนรัช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
10. คุณ เฉลิมพล	อ้วนกันยา	บริษัท อติดา เบอรัล เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
11. คุณ ชัยยศ	ชูไสว	บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
12. คุณ นิศานาก	มณีโชติ	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
13. คุณ รัชชนันต์	ผ่องเจริญ	บริษัท อาราคาเว เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
14. คุณ จันทวรรณ	ขาวสอาด	บริษัท อาราคาเว เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
15. คุณ นิศานาก	มณีโชติ	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
16. คุณธนพร	สุทธิกิตติวรกุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
17. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
18. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร แอดวานซ์ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
19. คุณ มณฑิลา	อภิชาติสิทธิ์พร	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
20. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
21. คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
22. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
23. คุณ นที	นนทวาริ	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
24. คุณ ปาจริย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
<b>วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว</b>		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12/2567	18/12/67	-
<b>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม</b>		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - ขอสนับสนุนกระเช้าปีใหม่เพื่อสานสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ ชุมชน ใกล้เคียง ในวาระขึ้นปีใหม่ 2568 สิ้นสุด วันที่ 25 ธันวาคม 2567	-	Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องการอัปเดต Email และ เบอร์โทรต่างๆ รวมถึงข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ในการเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน - คุณนที ผู้ประสานงานชมรม ESEC แจ้งวันจัดกิจกรรมณรงค์ขับขี่ปลอดภัย ช่วงเทศกาลปีใหม่ ในวันที่ 25 ธันวาคม 2567 เวลา 16:30 – 17:30 น. - คุณนที ผู้ประสานงานชมรม ESEC แจ้งวันทำบุญ Office WHA EIE ในวันศุกร์ที่ 24 มกราคม 2568 เวลา 09:00 เป็นต้นไป	- - -	On going Done On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 24 ธันวาคม 2567 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัดจำกัด จำกัด จะทำการ ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ ภายในบริษัท - วันที่ 31 ตุลาคม 2567 – 31 มีนาคม 2568 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด จะทำการ หุุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร (ใช้สถานที่ แปลง H14) - วันที่ 21 – 26 ธันวาคม 2567 บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด จะทำการ หุุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 29 ธันวาคม 2567 – 2 มกราคม 2568 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) จะไม่เปิด Work Permit และ ทำการปิดเส้นทางแนวท่อจุดเสี่ยง ที่ ยานพาหนะ สามารถวิ่งได้ เพื่อลดการเกิดความเสี่ยงภายในนิคมฯ	- - - -	Done On going Done Done
<b>วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2567</b>		
3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แกมศิริ (MCLS ASIA) - แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2567	-	On going



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง / ปี</li> <li><b>ครั้งที่ 1 ดำเนินการแล้วเสร็จ</b> เมื่อวันที่ 27/03/2567</li> <li>- อัปเดตกฎหมาย</li> <li><a href="https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66">https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</a></li> </ul>	-	On going
<p>3 <b>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</b> คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2567</li> <li>1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน</li> </ul> </li> <li>2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA</li> </ul> </li> <li>3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <b>กิจกรรมเสร็จแล้ว (100%)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / (ไม่มีการจัดกิจกรรม)</b> ลอยกระทง</li> </ul> </li> <li>4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ ปี 2568 <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>กำหนดวันมอบกระเช้า วันที่ 13 มกราคม 2568</b></li> </ul> </li> </ul>	-	On going
<p>3.3 <b>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</b> คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการตามแผนปี 2567</li> <li>1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> <li>2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> </ul>	-	On going
วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ		
<p>4.1 <b>แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ตลาดห้วยโป่ง</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</li> <li>1.2 บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)</li> <li>1.3 บริษัท บลูสโคป บิลดิ้งส์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>1.4 ชมรม ESEC</li> </ol> </li> <li>บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ห้วยโป่งใน</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1 บริษัท อี-โกทติ้งส์ เอเชีย จำกัด</li> <li>2.2 บริษัท โพลีเวิร์ก (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด</li> <li>2.4 บริษัท แพค เกลต้า จำกัด(มหาชน)</li> <li>2.5 บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)</li> <li>2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด</li> <li>2.7 ชมรม ESEC</li> </ol> </li> </ol>	-	On going





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<p>3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>หนองหาวโฮม</b></p> <p>3.1 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด</p> <p>3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>3.5 บริษัท อาราคาเว เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>3.6 ชมรม ESEC</p> <p>4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ <b>วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด</b></p> <p>4.1 บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด</p> <p>4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด</p> <p>4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด</p> <p>4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด</p> <p>4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p> <p>4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด</p> <p>4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>4.10 ชมรม ESEC</p> <p><b>สรุปยอดเงินชมรม</b></p> <p>- 04/12/67 สนับสนุนกิจกรรม “แข่งขันเซปักตะกร้อ” ชุมชนมาบชูด-ซากกลาง จำนวนเงิน 2,000 บาท</p> <p>ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ <b>104,129.17 บาท</b></p>	-	On going
	-	On going

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 12 / 2567

**ในวันพุธ ที่ 18/12/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)**

**เวลา 13.30 น.** ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

---



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายนิติ นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

## เอกสารแนบที่ 2.32

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงาน  
ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมฉบับลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน																
ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)	
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ					
1	Aditya Birla Chemicals (Thailand) Limited.(Ch) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ABCT-CA	038-687356-9 ext 203	ทรงพล	ศิธิรัมย์		X	X	X	X		songphon.sikiram@adityabirla.com	081-377-1355	Y	081-377-1355	
		ABCT-CA	038-687356-9 ext 310	เทวินทร์	เฉลยภพ			X		X		tewin.chaloeiphop@adityabirla.com	081-588-6526	Y	081-588-6526	
		ABCT-CA	038-687356-9 ext 277	เฉลิมพล	อ้วนกันยา			X				Chalermpon.Aunkanya@adityabirla.com	092-652-8337	Y	092-652-8337	
		ABCT-CA	038-687356-9 ext 222,255	ห้องควบคุมการผลิต					X	X					038-687354	
2	Aditya Birla Chemicals (Thailand) Limited. (Ep) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด	ABCT-ED	038-685233-4	กุลกนก	กลั่นอภัย						ฝ่ายบุคคลฯ		089-118-1646			
		ABCT-ED	038-683981	ภูริตา	สุวรรณจินดา							ฝ่ายบุคคลฯ		088-209-5165		
		ABCT-ED	038-684384	อมรลักษณ์	นาถมทอง							ฝ่ายความปลอดภัยฯ	amaraluck.n@adityabirla.com	089-934-5725		
		ABCT-ED	038-684724,038-684725	ป้อมยาม 24 ชม.						X				-	038-684724	
3	AGC Vinythai public company Limted (MTP2) บริษัท เอจีซี วินไทย จำกัด (มหาชน)	AGC VINYTHA	038-683573-5	อาทิตย์	วงศ์แสง	X						arthit.vongsang@agc.com	081-801-4060	Y		
		AGC VINYTHA		สิรินทร	กลั่นสุนธ์			X		X		sirinthorn.klins@agc.com	081-937-4505	Y		
		AGC VINYTHA		เจษฎาพจน์	เดชะรัฐ			X	X	X	ผู้จัดการ SHE	jetsdapoj.decharat@agc.com	086-365-9513	Y		
		AGC VINYTHA		ประกอบ	ศุภจริยาพงศ์			X		X		prakob.supa@agc.com	086-149-6807	-		
		AGC VINYTHA		ณัฐชยา	พละสุข			X		X		nutchaya.pala@agc.com	061-659-1551	-		
		AGC VINYTHA		ไหมทิพย์	ศรีสุริยะ				X	X		maitip.srisuriya@agc.com	082-566-8886	-		
		AGC VINYTHA		อาคารรักษาความปลอดภัย						X		-	-	-	038-683573-5 ต่อ 191	
4	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด Allnex (Thailand) Ltd.	allnex	038-643600	บุญส่ง	ปานจิง	X						Boonsong.Panjing@allnex.com	081-8319231	Y		
		allnex		ภูรดา	พงศภิชาติ			X				Phurada.Phongsaphichat@allnex.com	081-9059222	Y		
		allnex		อานูวัฒน์	แสงสี			X	X	X		Anuwat.Sangsee@allnex.com	086-1117020	Y	086-111-7020	
5	Arakawa Chemical (Thailand) Limited. บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด	ACT	038-685758-61 ext. 12	บงกชรัตน์	สุวรรณนท์						Quality Control	bongkotrat@arakawachem.co.th	081-8635641	Y	081-863-5641	
		ACT	038-685758-61 ext. 27	เมธี	เหล่าพิสัย						Production	methee@arakawachem.co.th	081-7398479		081-739-8479	
		ACT	038-685758-61 ext. 28	รัฐชนาวรัตน์	ผ่องเจริญ			X	X	X		ranwarat@arakawachem.co.th	094-5163585	Y	094-516-3585	
		ACT	038-685758-61 ext. 45	ชยางกูร	วิชาเรือง			X	X	X		chayangkul@arakawachem.co.th	088-7360319	Y	088-736-0319	
6	Asia Petroleum (Thailand) Co.,Ltd. บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด	APT	038-684108-9	ประครอง	สินา						X	prakong@asiapetroleumthailand.com	094-8913171	Y	094-891-3171	
		APT		อาริญา	โสภาสา							X	areeya@asiapetroleumthailand.com	094-5296987		094-529-6987
		APT		อัจฉรัตน์	เดชะวัฒนาการ	X	X					sales@asiapetroleumthailand.com	083-6877252	Y	083-687-7252	
7	Bangkok Industrial Gas Company Limited. H.35 บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด	BIG (H2PSA)	038-683920-3	โชคชัย	กอสกุล	X						chokchai@bigth.com	089-244-8380	Y	089-244-8380	
		BIG (H2PSA)		วิไลรัตน์	เจริญใหม่รุ่งเรือง		X					Wilairat@bigth.com	081-9220981	Y	081-922-0981	
		BIG (H2PSA)		ยศนิตี	ถ้วยงาม			X	X	X		Yosnitit@bigth.com	081-7611097	Y	081-761-1097	
		BIG (H2PSA)		Control Room										-	038-683004	
8	Bangkok Industrial Gas Company Limited. บริษัทบางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (หน่วยผลิตก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เหลว) อยู่ใน	BIG (LCO2)	038-683920-3	โชคชัย	กอสกุล	X						chokchai@bigth.com	089-244-8380	Y	089-244-8380	
		BIG (LCO2)		วิบูลย์	เลื่อนเงิน						X	wiboonl@bigth.com	089-832-2667	Y	089-832-2667	
		BIG (LCO2)		ยศนิตี	ถ้วยงาม			X	X	X		Yosnitit@bigth.com	081-761-1097	Y	081-761-1097	
		BIG (LCO2)		Control Room											038-683004	
9	BlueScope Buildings (Thailand) Limited บริษัท บลูสโคป บิลด์ิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด	BBT	038-918300	ชยพล	ศิริชัยกร		X				HSE Manager	Chayaphon.Sirithunyakorn@bluescopesteel.com	089-890-3660	Y	038-918300	
		BBT		สุภิญญา	ภิรมย์ศรี			X				HSE Profesional	Supinya.Piromsri@bluescopesteel.com	083-057-3684	Y	ต่อ3777
		BBT		ประภาศรี	นาวันชัยพร							Praphasri.Nawinchaiyaphorn@bluescopesteel.com	086-108-4288	-		
10	Carbide Chemical (Thailand) Ltd. บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	CCTL	038-687400	ทรงพล	พริ้งประยงค์	X						PSongpol@dow.com	081-819-0708	Y	038-925400, 038-605900	
		CCTL	(เบอร์ฉุกเฉิน 038-925400)	ปฏิพัทธิ์	บุญอรณะ					X		bpathipat@dow.com	089-962-9142	Y		
		CCTL		สุพจน์	ธรรมอินราช						X	stuminrach@dow.com	089-544-0378	Y		
11	Eastern Fluid Transport Co.,Ltd บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด	EFT	038-687513-4	จำรัส	เณรทอง		X					jamras@eft.co.th	089-744-2622	Y	038-687511	
		EFT		ชลิต	ขาวล้วน			X		X		chalit@eft.co.th	098-835-9444	Y	038-687513-4 ต่อ 44	
		EFT		กนต์ธร	พิมเสน			X		X		konthorn@eft.co.th	094-428-9759	-		
		EFT		ธนาภณ	จิตตานภากร			X		X		thanapon@eft.co.th	094-154-6354	Y		
12	บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด	e-CA	033-017324	นัตดาภรณ์	โคตรพรหมศรี			X	X	X	Safety	Natdapornk@tohpe.co.jp	088-484-6224	Y	088-484-6224	
		e-CA	033-017324	ธรรมรัตน์	สารยศ					X	Maintenance	thammarats@tohpe.co.jp	085-626-9219	Y	085-626-9219	
		e-CA	033-017324	สุจิรา	จันทร์คุ้ม					X	HR	Sujirac@tohpe.co.jp	085-438-1873	Y	085-438-1873	
13	Flowserve (Thailand) Limited. บริษัท โฟลว์เซอร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด	-	038-673854	กิตติ	แสงวงภาค	X	X					Ksawangpak@flowserve.com	081-863-3220	Y	081-863-3220	
		-	038-673852	แก้วใจ	ผลินยศ						X	Pkaewjai@flowserve.com	081-862-4595	Y	081-862-4595	
		-	038-673877	นงนุช	ต้นประเสริฐ			X	X	X		Ntanprasert@flowserve.com	095-919-9240	Y	095-919-9240	
14	Global Green Chemicals Public Company Limited บริษัท โกลบอลกรีนเคมีคอล จำกัด (มหาชน)	GGC	038-977445	นนท์	ศิริประภาพรชัย		X					Non.Si@ggcplc.com	083-438-5995	Y	083-438-5995	
		GGC	038-977441	วรวิทย์	พฤฒิพานิช			X	X			Woravit.P@ggcplc.com	089-699-7033	Y	089-699-7033	
		GGC	039-977442	ชินจิต	สุกปาน			X	X			Chuenjit.S@ggcplc.com	089-748-9626	Y	089-748-9626	
		GGC	039-977001	สมชาติ	ประมาณ					X		somchat.p@pttgcgroup.com	086-836-2439			

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมคืบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ				
		GGC	0-25587315	ปานรดา วงศ์สุวรรณ							X	panrada.w@ggcplc.com	082-654-4463		
15	Global Power Synergy Public Company Limited บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด มหาชน	GPSC-CUP1	038-974410	นิมิต บุญประสานกิจ		X						nimit.b@gpscgroup.com	089-245-4998	Y	038-974413,
		GPSC-CUP1		vikrom เสาธง							Operation Managar	vikrom.s@gpscgroup.com	081-762-8245		089-996-2982
		GPSC-CUP1	038-974316	นัทชธีรญา บัวสรวง			X		X			natchatheeya.b@gpscgroup.com	081-347-3322		
		GPSC-CUP1	038-974318	อำนาจ ลีธนวัฒน์				X		X		amnat.l@gpscgroup.com	081-861-9437	Y	
		GPSC-CUP1	038-974319	อังสนา ทองอำไพ					X			angsana.t@gpscgroup.com	083-542-2626	Y	
16	Global Power Synergy Public Company Limited บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด มหาชน	GPSC-CUP3	038-974430	ตรีเมศ ดิษฐสกุล							Operation Managar	treemate.d@gpscgroup.com	096-946-3914		038-974433,
		GPSC-CUP3	038-974316	นัทชธีรญา บัวสรวง			X		X			natchatheeya.b@gpscgroup.com	081-347-3322	Y	089-896-3648
		GPSC-CUP3	038-974317	จีรศักดิ์ พันธศรี				X		X		jeerasak.p@gpscgroup.com	081-874-2521	Y	
		GPSC-CUP3	038-974319	พงศ์เทพ ผำแดง					X			pongtep.p@gpscgroup.com	084-439-8113	Y	
17	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด	BPAM	038-685589-91 ext.1000	บรรทม กระสังข์		X						banthom.k@bgrimpower.com	081-939-3527	Y	038-685589-91
		BPAM	038-685589-91 ext. 4310	สมบุรณ์ ใจประกาศาร			X					somboon.cha@bgrimpower.com	094-553-9529		
		BPAM	038-685589-91 ext. 1313	ถาวร บุญก่อเกื้อ							CS&CSR Mgr	thavorn.b@bgrimpower.com	089-096-7762		
18	HMC Polymers Co., Ltd บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด	HMC(PDH)	038-949-777	ศรากร ยันตน			X					Sarakorn.y@hmcpolymers.com	092-246-0429		
		HMC(PDH)		ณรงค์ มีสมบัติ						X		Narong.M@hmcpolymers.com	085-482-8827	Y	085-4828827
		HMC(PDH)		ปารวี ลีโนรัตน์					X			Parawee.S@hmcpolymers.com	099-245-5396	Y	099-2455396
		HMC(PDH)		กาญจนา พนมเรียงศักดิ์				X				kanchana.p@hmcpolymers.com	089-967-4311		
19	Iharanikkei Chemical (Thailand) Co.Ltd.	INCT	033-017451-3 #111	นพพร จารุเสริมสกุล		X					DIRECTOR	nopporn.c@iharanikkei.co.th	061-116-4946	Y	061-116-4946
	บริษัท อีฮารานิกเคอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด	INCT	033-017451-3 #219	สมศิริ ทองมี			X					somsiri.t@iharanikkei.co.th	098-263-8359	Y	098-263-8359
		INCT	033-017451-3 #218	กิตติณัฏฐ์ แก้วมา				X				kittinat.k@iharanikkei.co.th	095-065-9525	Y	095-065-9525
		INCT	033-017451-3 #217	สวิชญา กันทนารักษ์				X	X			swichaya.k@iharanikkei.co.th	062-232-5535		062-232-5535
		INCT	033-017451-3 #216	กันตนา ศรีนวล				X			ISO	kantana.s@iharanikkei.co.th	088-784-7467		088-784-7467
		INCT	033-017451-3 #220	ลัดดาวัลย์ มาดี							[GM.]	laddavan@iharanikkei.co.th	086-825-2589		086-825-2589
20	Pyro energie Co.,Ltd. บริษัท ไพโร เอนเนอร์ยี่ จำกัด	PYRO	038-684309	นพรัตน์ บุญเลิศ							หน้าแผนกคลังสินค้าและขน	noppharat.boo@pyro-energie.com	088-639-6287	Y	088-962-6397
21	Italian-Thai Development Plc.	ITD	038-684103 - 4	ทวิช รัตนเย็นใจ								thawit.r@gmail.com	081-552-0357	Y	
	บริษัท อิตาลีเลียนไทย ดีเวล็อปเม้นต์ จำกัด (มหาชน)	ITD		นุชจรี ทำพันธุ์				X	X	X		nutcharee.ch@gmail.com	080-270-4775	Y	
		ITD		อุดม ใจทาวงศ์						X		Udom_gim@hotmail.com	081-575-5714	Y	
22	KLJ Organic (Thailand) Limited.	KLJ	038-693219 ext.102	ชันแฉ มาหาจัน		X					President	sanjaym@kljgroup.com	094-554-1050		094-554-1050
	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด	KLJ	038-693219 ext.117	บารัตน์ ปราดูแมนโจชิ							AGM.	bpjoshi@kljgroup.com	087-488-0852		087-488-0852
		KLJ	038-693219 ext.115	วิป็น เวรุ นายอาร์							Manager Production	vipin@kljgroup.com	082-476-0542		082-476-0542
		KLJ	038-693219 ext.111	สมบุรณ์ ลีสด							Engineering	engineering@kljgroup.com	086-575-4136		086-575-4136
		KLJ	038-693219 ext.107	ธารทิพย์ ผาสุข							H.R	hr@kljgroup.com	080-780-5337	Y	080-780-5337
		KLJ	038-693219 ext.108	ธน์ชชา เกษารัตน์				X	X	X	Safety	safety2@kljgroup.com	099-162-4694	Y	099-162-4694
		KLJ	038-693219 ext.108	กาญจนา ผิวอ่อนดี				X	X	X	Safety	safety3@kljgroup.com	061-551-2889	Y	061-551-2889
23	Linde (Thailand) Public Company Limited. G.1	LINDE	038-683577- 8 ext.12	ชัชวาล มูลคำ		X				X		chatchawan.moonkam@linde.com	089-020-7065	Y	089-020-7065
	บริษัท ลินเด่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	LINDE	038-683577-8 ext.25	พลากร สงวนศักดิ์						X		pharakron.sangunsak@linde.com	089-602-2277	Y	089-602-2277
		LINDE	038-683577-8 ext.11	จิราภา จันทรใจเด็ด					X			jeerapa.junjaidet@linde.com	089-809-1865	Y	089-809-1865
		LINDE	038-683577-8 ext.25	นิรุชนั์ ใจกล้า						X		nirut.jaigla@linde.com	087-115-8623		087-115-8623
24	Linde (Thailand) Public Company Limited. H.1	LINDE	038-687206-7	จุมพจน์ จินดาพล		X						Jumphot.jindaphol@linde.com	086-819-5665	Y	086-819-5665
	บริษัท ลินเด่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	LINDE		พงษ์ศักดิ์ กรุงพลี						X		Pongsak.grungplee@linde.com	081-340-2066	Y	081-340-2066
		LINDE		ประภาส มังฉา				X				Prapart.Matcha@linde.com	090-085-5223		090-085-5223
		LINDE		อณณพ ปันตันทอง				X	X			Annop.puntanyhong@linde.com	081-295-2409	Y	081-295-2409
25	MARC (Thailand) Co.,Ltd.	MARC	038-693152	จักรินทร์ ช่วยอินทร์		X	X					jakkarin.ch@marcthailand.com	088-227-9901	Y	088-227-9901
	บริษัท เอ็มเออาร์ซี (ไทยแลนด์) จำกัด	MARC	Fax. 038-693162	ธารทิพย์ แสงเพ็ญจันทร์							ผจก.ส่วนสำนักงาน	tarntip.s@marcthailand.com	088-227-9916	Y	
		MARC		อาภัสสรฯ พึ่งบุญณอยุธยา				X				apatasara.marc@gmail.com	094-338-3556	-	
		MARC		วงศ์พร บุญทองมาก				X				wongsaporn.b@marcthailand.com	088-227-9964	Y	
26	MCLS Asia Co.,Ltd.	MCLA	038-918262	เบญจพล หาญนิรันดร์			X					benjapol@mclsasia.com	086-820-7557	Y	086-820-7557
	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด	MCLA	038-918231	ธวัชชัย วรตมะพงศ์พันธุ์				X		X		tawatchai@mclsasia.com	083-113-0550	Y	083-113-0550
		MCLA	038-918395	ทรงฤทธิ์ แถมศิริ				X				songrit@mclsasia.com	087-607-8071	Y	087-607-8071
27	Mechema Chemical (Thailand) Co.,Ltd.	MECH	038-683568	สมชาย สมชาติ				X			หัวหน้าฝ่ายผลิต	mthproduction@mechema.com	062-552-2580	Y	062-552-2580
	บริษัท เม็คเคมา เคมีคอลส์ (ประเทศไทย)จำกัด	MECH		อัญชลี กาฬภักดี				X			หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	mthqc1@mechema.com	089-542-3459	Y	089-542-3459
		MECH		โสภา อินสูงเนิน							ผจก.ฝ่ายบุคคล	mtadmin@mechema.com	080-571-8176	Y	080-571-8176

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ				
28	MIG Production Co.,Ltd.  บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด	MIGP	038-683530	ฤทธิเดช	วาดล้อม	X				X		<a href="mailto:rithidej@bigth.com">rithidej@bigth.com</a>	081-843-0657	Y	038-683171
		MIGP		เศรษฐสิทธิ์	มิ่งธนนันท์		X			X	X	<a href="mailto:settasit@bigth.com">settasit@bigth.com</a>	081-589-6771		038-683171
		MIGP		จิรพงศ์	หอมกระโทก					X	X	<a href="mailto:jeerapongh@bigth.com">jeerapongh@bigth.com</a>	086-832-7822	Y	038-683171
		MIGP		วารุณี	วรนุช			X	X	X		<a href="mailto:warunee.woranush@linde.com">warunee.woranush@linde.com</a>	092-245-6196	Y	038-683171
29	บริษัท NPC Safety and environmental Services	NPC S&E	038-977799	ณัฐธัญ	ละอองทอง					X		<a href="mailto:Natthun.L@npc-se.co.th">Natthun.L@npc-se.co.th</a>	082-466-7999	Y	
		NPC S&E	038-977799	พิทักษ์	ไหวใจ					X		<a href="mailto: Pitag.w@npc-se.co.th">Pitag.w@npc-se.co.th</a>	080-574-3640		
		NPC S&E	038-977615	วีรพันธ์	ชูแก้ว					X		<a href="mailto:verapun.c@npc-se.co.th">verapun.c@npc-se.co.th</a>	081-154-2345		
30	NS Bluescope (Thailand) Limited.  บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป(ประเทศไทย)จำกัด	NS BST	038-918300 #3111	จรัญ	สวนใต้	X				X		<a href="mailto:Charan.Suantai@bluescope.com">Charan.Suantai@bluescope.com</a>	081-723-0975		081-723-0975
		NS BST	038-918301 #3246	เพชรรัตน์	วงศ์มลรัตน์					X	VP HSE	<a href="mailto:Petcharat.Wongkamonrat@bluescope.com">Petcharat.Wongkamonrat@bluescope.com</a>	081-561-5649	Y	081-561-5649
		NS BST	038-918302 #3666	อำนาจ	ปิจนัน		X			X		<a href="mailto:Umnarij.Pitjanun@bluescope.com">Umnarij.Pitjanun@bluescope.com</a>	081-813-3513	Y	081-813-3513
		NS BST	038-918303 #3249	ปทุมพร	เชิดฉาย				X	X		<a href="mailto:Pathumporn.Cherdchay@bluescope.com">Pathumporn.Cherdchay@bluescope.com</a>	081-659-3717	Y	081-659-3717
31	NS-Siam United Steel Co.,Ltd.  บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	NS-SUS	038-685155	ฉัตรชัย	เศวตวงศ์โสภณ	X						<a href="mailto:chatchai.c5n.saw@ns-sus.com">chatchai.c5n.saw@ns-sus.com</a>	081-940-4114	Y	081-940-4114
		NS-SUS	ส่วนความปลอดภัย	จิรเดช	สัตยาอุทัย						ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ	<a href="mailto:jeeradej.s38.sat@ns-sus.com">jeeradej.s38.sat@ns-sus.com</a>	099-320-3888	Y	099-320-3888
		NS-SUS		สมศักดิ์	วงศ์พิพิธ		X	X		X		<a href="mailto:somsak.ht6.won@ns-sus.com">somsak.ht6.won@ns-sus.com</a>	081-949-5989	Y	081-949-5989
		NS-SUS		เพชรรัตน์	ศรีวิชัย			X		X		<a href="mailto:phetcharat.a76.sri@ns-sus.com">phetcharat.a76.sri@ns-sus.com</a>	085-087-8883	-	085-087-8883
		NS-SUS		เนตรมาดา	เดชะอภิวัฒน์			X		X		<a href="mailto:nedmada.x66.tec@ns-sus.com">nedmada.x66.tec@ns-sus.com</a>	083-466-3456	-	083-466-3456
		NS-SUS		ชนธัช	มุสิกะมาน			X		X		<a href="mailto:chanatach.8gn.mus@ns-sus.com">chanatach.8gn.mus@ns-sus.com</a>	089-609-7687	-	089-609-7687
		NS-SUS	ส่วนสิ่งแวดล้อมและยุติคดี	เอกชัย	อนันตขานนท์		X		X	X		<a href="mailto:eakachai.mm7.ana@ns-sus.com">eakachai.mm7.ana@ns-sus.com</a>	085-155-9392	-	085-155-9392
		NS-SUS		สุลักษณ์	โรจน์บุรณกุล				X	X		<a href="mailto:sulak.s7s.mas@ns-sus.com">sulak.s7s.mas@ns-sus.com</a>	082-336-7755	-	082-336-7755
		NS-SUS		จิรติกานต์	ชีวเรืองโรจน์				X	X		<a href="mailto:jirattikan.3x8.che@ns-sus.com">jirattikan.3x8.che@ns-sus.com</a>	088-018-1344	-	088-018-1344
		NS-SUS	ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์	สมศักดิ์	ตั้งจิตรพร						ผู้จัดการส่วน	<a href="mailto:somsak.8ge.tan@ns-sus.com">somsak.8ge.tan@ns-sus.com</a>	081-344-7243		081-344-7243
		NS-SUS		เบญจวรรณ	เฉลยภพ						ผู้จัดการประจำส่วน	<a href="mailto:benjawan.9tg.cha@ns-sus.com">benjawan.9tg.cha@ns-sus.com</a>	081-864-5965	-	081-864-5965
32	บริษัท แพค เดลต้า จำกัด(มหาชน)	PD	038-029838	กรณัฐ	งามมีศรี				X	X	ฝ่ายบุคคล	<a href="mailto:Adminry@packdelta.com">Adminry@packdelta.com</a>	098-541-4265	Y	062-395-9515
		PD	038-029838	วัชรพงษ์	เสนนันดา					X	Supervisor	<a href="mailto:pd@packdelta.com">pd@packdelta.com</a>	085-481-7678	Y	081-409-5514
		PD	038-029838	สุวิมล	ปาระมิ					X		<a href="mailto:pd@packdelta.com">pd@packdelta.com</a>	064-307-0756	Y	064-307-0756
33	PTT Asahi Chemical Co.,Ltd.  บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	PTTAC	038-974861	ชูศักดิ์	ศิลปศาสตร์		X					<a href="mailto:chusak.s@pttac.com">chusak.s@pttac.com</a>	081-837-6084	Y	038-974853-54
		PTTAC	038-974965	เลิศ	รักสันติชาติ				X			<a href="mailto:lert.r@pttac.com">lert.r@pttac.com</a>	089-226-8273	-	
		PTTAC	038-974864	พิงพั่น	พินโท			X				<a href="mailto:pingpun.p@pttac.com">pingpun.p@pttac.com</a>	092-059-5757		
		PTTAC	038-974864	ธนิต	ธรรมปาโล			X		X		<a href="mailto:thanit.t@pttac.com">thanit.t@pttac.com</a>	081-831-9730	Y	
		PTTAC	038-974862	สุรศักดิ์	พวงเพชร			X				<a href="mailto:surasak.p@pttac.com">surasak.p@pttac.com</a>	081-735-3374	Y	
		PTTAC	038-974867	วิไล	เฮงวิวัฒน์ชัย			X				<a href="mailto:wilai.h@pttac.com">wilai.h@pttac.com</a>	089-833-7512	-	
		PTTAC	038-974868	ภักวดี	จรัสแสง			X				<a href="mailto:phakkawadee.j@pttac.com">phakkawadee.j@pttac.com</a>	085-395-0119	-	
		PTTAC	038-974870	เปรมชัย	กังเจริญ				X			<a href="mailto:preamchai.k@pttac.com">preamchai.k@pttac.com</a>	085-092-9455	-	
34	PTT Global Chemical Public Company Limited  บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน)	Lab Center	038-977100	อนันต์	สุขแท้		X	X	X	X		<a href="mailto:anan.s@pttgcgroup.com">anan.s@pttgcgroup.com</a>	081-943-6870	Y	038-977004
		Lab Center	038-977001	สมชาติ	ประมาณ					X		<a href="mailto:Somchat.p@pttgcgroup.com">Somchat.p@pttgcgroup.com</a>	086-836-2439	Y	038-977022
		Lab Center	038-977095	ไพลิน	ไบบัว			X	X			<a href="mailto:pailin.b@pttgcgroup.com">pailin.b@pttgcgroup.com</a>	084-948-1382	Y	
35	PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED  บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา	GC 18 ฟีนอล	038-643800	สวัสดิ์	ตรงดิลกรัตน์	X						<a href="mailto:SAWAT.T@PTTGCGROUP.COM">SAWAT.T@PTTGCGROUP.COM</a>	061-031-2788	Y	9 / Emergency Call 038-643807 / 038-643808 / 081-8307759 / คุณพิมพ์ประภา
		GC 18 ฟีนอล		พิมพ์ประภา	การุณมรรคผล		X					<a href="mailto:PIMPRAPA.K@PTTGCGROUP.COM">PIMPRAPA.K@PTTGCGROUP.COM</a>	081-830-7759	Y	
		GC 18 ฟีนอล		รุ่งนิชาภา	รัตนโกสิน			X				<a href="mailto:RUNGNICHAPA.R@PTTGCGROUP.COM">RUNGNICHAPA.R@PTTGCGROUP.COM</a>	062-959-9414	-	
		GC 18 ฟีนอล		ศักดิ์เกษม	สายใหม่			X				<a href="mailto:SAKKASEM.S@PTTGCGROUP.COM">SAKKASEM.S@PTTGCGROUP.COM</a>	089-511-6822	-	
		GC 18 ฟีนอล		ภัทรภร	จิตต์แก้ว				X			<a href="mailto:PATTARAPON.J@PTTGCGROUP.COM">PATTARAPON.J@PTTGCGROUP.COM</a>	085-488-9525	-	
		GC 18 ฟีนอล		वलันต์ชาย	กลั่นกลั่น					X		<a href="mailto:VASANCHALK@PTTGCGROUP.COM">VASANCHALK@PTTGCGROUP.COM</a>	089-049-9806	Y	
36	Rockwool (Thailand) Limited.  บริษัท ร็อควูล (ประเทศไทย) จำกัด	Rockwool	038-685110	ประมุข	ศิริธร	X						<a href="mailto:pramuk.siritorn@rockwool.com">pramuk.siritorn@rockwool.com</a>	085-278-3663	Y	038-685110
		Rockwool		ลำพุล	พันธ์ัง						ผจก.ฝ่ายผลิต	<a href="mailto:lamphun.phanthang@rockwool.com">lamphun.phanthang@rockwool.com</a>	089-457-4733	Y	ต่อ 316
		Rockwool		สิตา	ทองเฟื่อง		X	X	X	X		<a href="mailto:sita.thongfueng@rockwool.com">sita.thongfueng@rockwool.com</a>	098-645-8245	Y	
37	Rohm and Haas Chemical (Thailand) Ltd.  บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	RHCT	038-683564	สิรายุต	ธรรมชาติ	X						<a href="mailto:tsirayut@dow.com">tsirayut@dow.com</a>	086-309-5166	Y	038-925400
		RHCT	(เบอร์ฉุกเฉิน 038-925400)	สรรชัย	สายยศ					X		<a href="mailto:sanchai@dow.com">sanchai@dow.com</a>	081-377-5651	Y	038-605900
		RHCT		ประเสริฐศักดิ์	ศรีใหญ่						X	<a href="mailto:psriyai@dow.com">psriyai@dow.com</a>	086-815-6734	Y	
38	S&L Specialty Polymers Co.,Ltd.  บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	S and L	038-010210 ต่อ 114	นิชากร	สมคำ		X					<a href="mailto:nichakorn.s@sekisui.com">nichakorn.s@sekisui.com</a>	089-098-3955	Y	038-010210 ต่อ 150
		S and L	038-010210 ต่อ 115	อดิวัชร	รังสิมันต์วงศ์			X				<a href="mailto:ativat.rangsiman@sekisui.com">ativat.rangsiman@sekisui.com</a>	085-807-8507	Y	*Control room
		S and L		ชาญยุทธ	เยี่ยมสำอางค์				X			<a href="mailto:chanyoot.aiemsumang@sekisui.com">chanyoot.aiemsumang@sekisui.com</a>	091-551-7824	Y	
39	SekisuiSpecialtyChemicals(Thailand)Co.,Ltd.  บริษัท เซคิซุย สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	SSCT	038-010216	โกวิทย์	วงศ์ภูหลาบ		X					<a href="mailto:Kowit.W@sekisui.com">Kowit.W@sekisui.com</a>	081-484-5980	Y	081-484-5980
		SSCT		จิรภา	บุญญพัฒนางุล			X				<a href="mailto:Jirapa.b@sekisui.com">Jirapa.b@sekisui.com</a>	092-665-6175	Y	092-665-6175



ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน															
ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)					อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)	
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer					อื่น ๆ
	บริษัท เซกิสุย สเปเชียลตี เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	SSCT		อมรเทพ	เพชรวิสัย				X		Amorntep.p@sekisui.com	083-275-3973	Y	083-275-3973	
40	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	GCM PTA	038-685100 ext. 2671-4	ชยาวิชญ์	จิรัชย์ธนากุล		X		X	X	Chayawich.J@pttgcgroup.com	089-844-9165	Y	089-844-9165	
		GCM PTA	038-685100 ext. 2671-5	ประกิต	ปุ่นณะวรกุล				X	X	Prakit.Pu@pttgcgroup.com	081-405-8355	Y	081-405-8355	
		GCM PTA	038-685100 ext. 2671-6	สุรพรรณ	พรหมพิบูลย์					X	Suraphan.P@pttgcgroup.com	089-405-6991	Y	089-405-6991	
41	Siam Stabilizers and Chemical Co.,Ltd.	SSC	038-683450-3	กิตติ	ศิริโชติ	X					kitsiric@sakai-ssc.com	089-203-9584	Y	038-683450-3 ต่อ 421	
	บริษัท สยามสเตบิไลเซอร์ส แอนด์ เคมีคอลส์ จำกัด	SSC	038-683450-3	พวิชัย	แย้มสุนทร					X	pawatchy@sakai-ssc.com	081-864-1787	-		
		SSC	038-683450-3	ชลอย	ส้มอ้น					X	chaloyso@sakai-ssc.com	099-252-6962	Y		
		SSC	038-683450-3	พีระพงษ์	ไตรรัตน์เสรีกิจ			X	X	X	peeratri@sakai-ssc.com	086-599-5361	Y		
42	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานห้วยโศก)	SYS-HP	038-683723 ext.1880	ณัฐวรวิทย์	อินทรโชติ		X				nutwarei@syssteel.com	087-694-8496	Y	087-694-8496	
		SYS-HP	038-698500 ext.2888	วิบูลย์	วิริยะรัตนานนท์			X	X	X	wiboonwir@syssteel.com	083-542-1239	Y	083-542-1239	
		SYS-HP	038-698500 ext.2887	เมธานันท์	สิทธิกิตติสกุล			X	X	X	methanun.si@syssteel.com	088-914-5953	Y	088-914-5953	
43	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด	Solvay	038-918101	นพรัตน์	สายอุบล	X					noparat.sai-ubol@solvay.com	081-905-8333	Y	081-905-8333	
	Solvay (Thailand) Ltd.	Solvay		เอกชัย	แวงวรรณ			X	X	X	ekkachai.wangwan@solvay.com	089-96-84313	Y	089-968-4313	
	Solvay		นราวุฒิ	ศรีทวีกุล						X	narawut.sritaweekul@solvay.com	081-906-5568	Y	081-906-5568	
44	Thai Ethoxylate Co.,Ltd.	TEX	038-977202	ยุวดี	แก้ววิริยะกิจกุล	X					Yuwadee.K@tex.co.th	081-875-0737	Y	038-977216	
	บริษัท ไทย อีทอกซิเลท จำกัด	TEX	038-977203	อนุสรณ์	นวลศรี		X				Anusorn.n@tex.co.th	086-297-9176	Y		
		TEX	038-977204	วุฒิวัฒน์	ธัญธนาภิวัฒน์			X		X	Woodywatt.T@tex.co.th	063-997-8935	Y		
		TEX	038-977206	บัญชา	จันทดลิ่ง			X			Buncha.J@tex.co.th	083-525-3998	-		
		TEX	038-977207	ปิยรินทร์	รอดสการ				X		Piyarin.R@tex.co.th	081-365-3723	-		
		TEX	038-977231	นิธิวดี	บุญเต็ม						ชุมชนสัมพันธ์	Nitiwadee.B@tex.co.th	084-216-3499	-	
45	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	TPRC	038-685900 Ext. 3603	สง่าพงษ์	เหล่าวิทย์วงศ์กุล	X					Sangapong.L@pttgcgroup.com	092-261-0560	Y	038-685900 Ext. 3636 , 3637	
		TPRC	038-685900 Ext. 3610	บุญชัย	วิเลขา		X	X	X	X	Boonchai.W@pttgcgroup.com	098-285-9259	Y		
		TPRC	038-685900 Ext. 3610	พัชระ	มะปรางหวาน			X	X	X	Patchara.M@pttgcgroup.com	086-843-8545	Y	086-843-8545	
46	Thai Tech Sapphire Co.,Ltd.	TTS	081-9337315	สุทัศน์ศักดิ์	สามพันพวง	X				ผู้จัดการแผนกผลิต	Sutisak@thaitechsapphire.com	081-292-8327	Y		
	บริษัท ไทย เทค แซฟไฟร์ จำกัด	TTS		ปิยะ	ลำเกาะกลาง			X			Supervisor	080-191-5761	Y		
		TTS		ณัฐธิดา	บัวระภา						X	Pandanarak91@hotmail.com	080-826-1788	Y	
47	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (EO/EG plant)	GC Glycol	038-977100	อนันต์	สุขแท้		X				Anan.s@pttgcgroup.com	081-721-1542	Y	081-721-1542	
	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (EO/EG plant)	GC Glycol	038-977021	วิรัช	อู๋มี			X			Wirach.y@pttgcgroup.com	086-151-6419	Y	086-151-6419	
	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (EA plant)	GC Glycol	038-977102	ชาตรี	กัลยาลัง			X			Chatree.k@pttgcgroup.com	089-967-6584	Y	089-967-6584	
	บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด	GC Glycol	038-977001	สมชาติ	ประมาณ					X	Somchat.p@pttgcgroup.com	086-836-2439	Y	086-836-2439	
		GC Glycol	038-977024	วรรณธนา	วุฒิรัตน์			X	X		Wantana.w@pttgagroup.com	089-486-9922		089-486-9922	
		GC Glycol	038-977107	ผุสดี	ทองมาดี				X		Putsadee.t@pttgcgroup.com	086-352-2126		086-352-2126	
		GC Glycol	038-977095	จุรลักษณ์	เจริญวัย			X			Jurelak.c@pttgcgroup.com	062-941-6656		062-941-6656	
48	Vanachai Chemical Industries.Co.,Ltd	VCI	038-685071-2	จิราภรณ์	เสริมโสภณ	X	X	X	X	X	รักษากร หส.ผลิตโรงภาว	jiraporn@vanachai.com	089-748-7410	Y	089-748-7410
	บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด	VCI	038-683563	อุดม	สินศรีพิมพ์		X	X	X	X	ผช.หส.ความปลอดภัยฯ	asign_online@hotmail.co.th	091-436-5719	Y	091-436-5719
		VCI		ไพฑูรย์	คำภาพงษ์					X	หส.ซ่อมบำรุงเครื่องกล	paitoon@vanachai.com	063-991-0555		063-991-0555
		VCI		สะเทวียน	ธิวงษา					X	หส.ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	sawian@vanachai.com	089-952-6658		089-952-6658
		VCI		หม่อม หม่อม แทน						X	หส.วิจัย	maungthan@vanachai.com	085-138-3708		085-138-3708
		VCI		ประสงค์	บุญเชิดชู					X	หส.ผลิตโรงกระดาษ	prasong@vanachai.com	083-815-2700		083-8152700
		VCI		มนัสชนก	พาละคุณ			X		X	ประสานงาน(บุคคล)	myyaya_9@hotmail.com	082-474-8069	Y	082-474-8069
49	Vencorex (Thailand) Company Limited	Vencorex	038-972000	ศุสิพันธ์	เกตุวงศ์วีระชาติ	X					General Manager	suleebhan.malawonknow@vencorex.com	089-441-5614	Y	038-972901
	บริษัท เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด			อรรถพล	มันไทรทอง						ผู้จัดการฝ่ายผลิต	attapol.muntaisong@vencorex.com	081-554-3276	Y	
				พรพรหม	อินทวงศ์						จป.วิชาชีพ/SC Manager	pornprom.intawong@vencorex.com	083-243-9912	Y	
				กิจ	วงศ์ดาว		X				SHEQ Manager	kit.vongdao@vencorex.com	087-697-2183	Y	
				กมลชนก	ศิริปรีดากุล			X	X	X	Safety specialist	kamonchanok.siripridakun@vencorex.com	082-559-9492	Y	
50	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ZCT	038-685973 ต่อ 117	ขวัญฤทัย	อ่อนศรี	X				X	production1@zct.th.com	081-383-6390	Y		
		ZCT	038-685973 ต่อ 123	ภัทราพร	ตั้งประกอบ				X		environment02@zct.th.com	061-581-5999	Y		
		ZCT	038-685973 ต่อ 108	สุวรรณา	เวชธรรมมา			X		X	safety01@zct.th.com	086-756-5550	Y		
		ZCT	038-685973 ต่อ 104	บุศยา	บัวเล็ง						HR Manager	bussaya@zct.th.com	084-142-6269		
		ZCT	038-685973 ต่อ 141	สุทธิศักดิ์	ธานีรัตน์						หัวหน้ากะอาวุโส	production6@zct.th.com	081-457-7816		
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	จรัส	มะริด						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	086-138-5434		038-685973 ต่อ 301 061-978-1007
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	วิเชียร	อิตสะอาด						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	081-802-2427		
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	มนตรี	พันธุ์สน						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	087-920-8420		

ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมคืบลิวเอชเคตะวันออก (มาบตาพุด) และเบอร์รับ SMS จากชมรม ESEC สำหรับข่าวสารและกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน															
ลำดับ	ชื่อบริษัท/หน่วยงาน	ตัวย่อ	เบอร์โทรศัพท์ (บริษัท/หน่วยงาน)	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง/ความรับผิดชอบ (ใส่ X ได้มากกว่า 1 ตำแหน่ง)						อีเมล	เบอร์มือถือ	Y คือผู้รับ SMS จากชมรม ESEC	เบอร์โทรศัพท์ (ติดต่อได้ 24 ชั่วโมง)
						ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้จัดการ SHEQ	S&H	Envi	Emer	อื่น ๆ				
		ZCT	038-685973 ต่อ 301	วุฒิไกร	สมพิน						หัวหน้ากะ	control_room2@zct.th.com	085-937-3929		
51	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเซีย) จำกัด	ZCA		ทวิสันต์	จันทร์สม						Production Manager	Taweesan.jan@zca.co.th	081-864-7958		
		ZCA		โชติมา	คำสาเกา						HSE Supervisor	Chotima.khu@zca.co.th	093-491-4455		
		ZCA		ชญานิ	ศรประเสริฐ						HSE Officer	Chyanee.sor@zca.co.th	081-435-3002		
52	WHA Eastern Industrial Estate Co.,Ltd.	WHAEIE	038-683961-2	สุนทร	คงสุนทรกิจกุล							sunthornk@wha-group.com	081-8362779	Y	038-683961-2
	บริษัท คืบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท	WHAEIE		รักษพล	กั๋งน้อย							rakpholk@wha-industrialestate.com	090-9982556	Y	
		WHAEIE		รัชกิจ	กลั่นพรหม						ผจก.นิคมฯ	rachakitk@wha-industrialestate.com	061-4027057	Y	
		WHAEIE		ชัยวุฒิ	กองมงคล		X					chaiyawutk@wha-industrialestate.com	065-7291375	Y	
		WHAEIE		สมศักดิ์	เดชะมา			X	X	X		somsakd@wha-industrialestate.com	081-940-5626	Y	
		WHAEIE		นที	นนทวาริ			X	X	X		nateen@wha-industrialestate.com	065-9566750	Y	
		WHAEIE		ปจจริย	บุญยะไทย			X	X	X		pajareeb@wha-industrialestate.com	061-513-6750	Y	
		WHAEIE	038-683960, 038-687960-1	ชำนานญ	อ่อนภูเขา			X	X	X	หัวหน้ากะ	chamnan@wha-industrialestate.com	089-030-0764	Y	038-683960, 038-687960-1
	WHAEIE	สมโภชน		แก่นกล้า			X	X	X	หัวหน้ากะ	sompochk@wha-industrialestate.com	084-348-7933	Y		
	WHAEIE	สมยศ		ดิเรกรัตน์			X	X	X	หัวหน้ากะ	somyodd@wha-industrialestate.com	065-956-6750	Y		
	ระบบบำบัดน้ำเสีย(ฉุกเฉิน)	WHAEIE	038-687963	ประจบ	ทองอัม				X	X		prajobt@wha-up.com	062-605-2560	Y	
	ระบบผลิตน้ำประปา	WHAEIE	038-687962	ชัย	ทองอัม				X	X		chait@wha-up.com	062-605-2563	Y	
หัวหน้าส่วนงานซ่อมบำรุง	WHAEIE	038-683961-2	ธวัชชัย	บุญรักษา					X		thawatchaib@wha-up.com	062-420-6750	Y		
ฝ่ายประชาสัมพันธ์	WHAEIE	02-7199555													
53	Kuraray GC advanced materials Co.,Ltd.	KGC/KAC	033-011900 ext 1900	วาริศา ศิริประทุม			X	X	X	X		warisa.siripratoon@kuraray.com	084-9155433	Y	084-9155433
	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด	KGC/KAC	033-011900 ext 1902	บวรพงษ์ พจน์ศิริ				X		X		borwornpong.pojisiri@kuraray.com	086-6002714	Y	086-6002714
	Kuraray advanced chemicals (Thailand) Co.,Ltd.	KGC/KAC	033-011900 ext 1904	วรวัชร แสงงชิต				X		X		worawat.sawaengchit@kuraray.com	081-1958394		081-1958394
	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย)	KGC/KAC	033-011900 ext 1905	จินตพร ป่านภูมิ				X		X		jiintaporn.panphum@kuraray.com	086-4314703		086-4314703
		KGC/KAC	033-011900 ext 1901	ธเนษฐ กิธธิธสญา					X	X		thanet.kittithatsaya@kuraray.com	085-1625554	Y	085-1625554
54	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน กลุ่ม ม	สดม.	038-685776	นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	ผอ.สดม.						supat.s@ieat.mail.go.th	081-842-3832	Y	081-842-3832	
		สดม.		นายพุทธรนต์ บุญล้อม	นักบริหารงานนิคมอุตสาหกรรม 7						ieat.heiempt@gmail.com	092-994-9963	Y	092-994-9963	
		สดม.		นางสาวเพ็ญสิริ วงศ์ตันฮวด	นักบริหารงานนิคมอุตสาหกรรม 7						pw.ieat@gmail.com	088-999-7429	Y	088-999-7429	
		สดม.		นางสาวเบญจมาศ แดงสกุล	นักบริหารงานนิคมอุตสาหกรรม 6						benjamasdengsakul@gmail.com	095-559-3265	Y	095-559-3265	
		สดม.		นางสาววิฐ ศิริรัตนอำพร	นักวิทยาศาสตร์ 7						vitu.s@ieat.com	082-946-3544	Y	082-946-3544	
		สดม.		นางสาวสลิลรัตน์ สถาวร	วิศวกร 7						sarinrat.ieat@gmail.com	098-265-4148	Y	098-265-4148	
55	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาล	-	038-687177	ประวิทย์	รอบกิจ	หัวหน้าป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองมาบตาพุด					pravitifiretech@gmail.com	081-436-3053	Y	038-685191	
		EIC	038-017499	เทศบาลเมืองมาบตาพุด		ศูนย์บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและกระจายข่าว						061-845-0333	Y	038-017499	
56	สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง	สภ.ห้วยโป่ง	038-683111	พ.ต.อ.อาเดียว	ห้วมละมูล	-	-	-	-	-	ผกก.สภ.ห้วยโป่ง	-		-	038-683111
57	บริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	HDK	038-685916-8	ธัญพร	ดั่งก้อง			X				thanyaporn-d@hidakayookoo.co.th	084-945-3366	Y	084-945-3366
		HDK	038-685916-8	บุศรา	จันทรมณี			X				personnel-mtp@hidakayookoo.co.th	086-832-2941	Y	086-832-2941

วิธีการแก้ไขเอกสาร				หมายเหตุ:			
ฉบับที่แก้ไข	รายละเอียดการปรับปรุง	ผู้ดำเนินการปรับปรุง	วันที่บังคับใช้				
Rev.00	จัดทำเอกสารครั้งแรก	อวีริคณ์ วรรณุช	1-Mar-11				
Rev.1-3	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	อวีริคณ์ วรรณุช	7-Mar, 21 Sep 11, 14 Feb 12	1.ช่องผู้จัดการ SHEQ = ผู้จัดการความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม/สุขภาพ/คุณภาพ, S&H = ความปลอดภัยและสุขภาพ, Envi = สิ่งแวดล้อม, Emer = การตอบสนองภาวะฉุกเฉิน			
Rev.4-10	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	วุฒิวัฒน์ วงศ์จันทร์	4 Aug 12, 18 Mar, 28 Aug, 21 Oct 13, 13 Jan 14	2.ผู้รับ SMS กำหนดให้บริษัท ไม่เกิน 3 หมายเลข 2 ในของผู้รับ SMS ควรมีหมายเลขของผู้จัดการโรงงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย			
Rev.11	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	ธีระวัฒน์ ปัตตลาโพธิ์	9-Jul-14	3.การอัปเดตข้อมูลสมาชิกทุกไตรมาสเพื่อการสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ			
Rev.12	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	ธีระวัฒน์ ปัตตลาโพธิ์	25-Sep-14	อ้างอิงตามรายงานการประชมชมรม ESEC เมื่อวันที่ 10 พ.ค. 55			
Rev.13	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	ธีระวัฒน์ ปัตตลาโพธิ์	13-Feb-15				
Rev.14	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	สะไกแสง สมบูรณ์	10-Mar-16				
Rev.15	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	สะไกแสง สมบูรณ์	9-Feb-17				
Rev.16	บริษัทที่มีการปรับปรุงจะมีพื้นสีเหลือง	สะไกแสง สมบูรณ์	1-Feb-18				
Rev.17	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	สะไกแสง สมบูรณ์	27-May-19				
Rev.17	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	สะไกแสง สมบูรณ์	30_Sep_2020				
Rev.18	ครั้งที่แจ้งสมาชิกในแต่ละรอบการเปลี่ยนแปลง	นที	18_Apr_2023				

## เอกสารแนบที่ 2.33

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ  
หรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย



**Work Instruction**

[Confidential]

<b>Department</b>	ความปลอดภัย	<b>Document No.</b>	3-WI-SF-SF-00-022
<b>Section/ Line</b>	ความปลอดภัย	<b>Revision No.</b>	00
<b>Position in line</b>	-	<b>Effective Date</b>	30 Jan 2020
<b>Title</b>	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia) @CAPL Plant 1		

*Approved by : คุณเทียนชัย สุขแสงจันทร์*

**1. Reference (เอกสารอ้างอิง)**

คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

**2. Record (บันทึก)**

--

**3. Objective (วัตถุประสงค์)**

เป็นแนวทางปฏิบัติในการควบคุมและระงับเหตุ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนียของ CAPL ส่วนผลิต 3 ฝ่ายผลิต 1 Plant 1 เพื่อลดความเสี่ยงและลดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด และเป็นแนวทางสำหรับการฝึกซ้อม

**4. Scope (ขอบเขต)**

ใช้สำหรับการตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนียที่อาจเกิดขึ้นของ CAPL ส่วนผลิต 3 ฝ่ายผลิต 1 Plant 1 ภายในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

**5. Definition (นิยาม)**

5.1 On-scene Commander : OC ใน WI นี้ กำหนดให้ทำหน้าที่โดย CAPL Group Leader

5.2 นิยามอื่นๆ ให้ดูรายละเอียดตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ของบริษัทฯ

**6. ผู้ปฏิบัติงาน**

- 6.1 CAPL Overall Technician
- 6.2 CAPL DeNOx Technician
- 6.3 CAPL Mill Operator
- 6.4 CAPL Trimmer Operator
- 6.5 CAPL Group Leader
- 6.6 พนักงาน #IRCL ที่รับมอบหมายเป็นทีมช่วยเหลือและผู้ช่วยใส่ชุด Level A
- 6.7 วิศวกร CAPL
- 6.8 ผู้จัดการส่วนผลิต 3
- 6.9 ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
- 6.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
- 6.11 ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้
- 6.12 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
- 6.13 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ
- 6.14 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของ NPC-S&E
- 6.15 ทีมฉุกเฉิน Linde
- 6.16 พนักงานส่วนควบคุมคุณภาพ (Test Lab) ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่
- 6.17 พนักงานส่วนผลิต 2 (#ICrane และ CAL) ที่ได้รับมอบหมายปิดประตู Shutter 29-S-CP / 24-W-CA

<b>Rev.</b>	<b>Date</b>	<b>Revised reason</b>	<b>Created by</b>
-------------	-------------	-----------------------	-------------------

**Work Instruction**

[Confidential]

<b>Department</b>	ความปลอดภัย	<b>Document No.</b>	3-WI-SF-SF-00-022
<b>Section/ Line</b>	ความปลอดภัย	<b>Revision No.</b>	00
<b>Position in line</b>	-	<b>Effective Date</b>	30 Jan 2020
<b>Title</b>	ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia) @CAPL Plant 1		
00	28 Jan 2020	Established	Phetcharat S.

**7. หลักสูตรอบรม**

- 7.1 อันตรายของแอมโมเนีย
- 7.2 วิธีการใช้ SCBA และวิธีการใส่ชุดป้องกันสารเคมี Level A

**8. อุปกรณ์ / PPE**

- 8.1 ชุดป้องกันสารเคมี Level A พร้อม SCBA
- 8.2 Ammonia Detector แบบพกพา

**9. ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน**

ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและคำสั่งอย่างเคร่งครัด

**10. Operation Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)**

- 10.1 เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ดำเนินการตามโครงสร้างองค์กร"แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน" ของบริษัทฯ
- 10.2 ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia) ดังเอกสารแนบ

**11. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี])**

- 11.1 ศึกษาและปฏิบัติตาม Safety Data Sheet (SDS) ของแอมโมเนียที่ผู้ผลิตหรือผู้ขายได้กำหนดไว้
- 11.2 การเข้าทำการควบคุมหรือ ระวังเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินใดๆ ที่เกิดขึ้น ให้คำนึงถึงความปลอดภัยของตนเองเป็นหลัก โดยประเมินสถานการณ์ก่อนเข้าทำการควบคุมหรือระวัง เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินนั้น

**Work Instruction**

[Confidential]

<b>Department</b>	ความปลอดภัย	<b>Document No.</b>	<b>3-WI-SF-SF-00-022</b>
<b>Section/ Line</b>	ความปลอดภัย	<b>Revision No.</b>	00
<b>Position in line</b>	-	<b>Effective Date</b>	30 Jan 2020
<b>Title</b>	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia) @CAPL Plant 1		





ขั้นตอนการปฏิบัติ															
กรณีเกิดเหตุ	1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์ Alarm แจ้งเหตุ NH3 รั่วที่หน้างาน 2. ผู้ได้ยินเสียง Alarm Message แจ้งเหตุ NH3 รั่วที่หน้าจอ (CAPL Pulpit) 3. ผู้ได้รับกลิ่น NH3	1. CAPL Overall Technician (จำนวน 1 ท่าน) 2. CAPL DeNOx Technician (จำนวน 1 ท่าน) 3. CAPL Mill Operator (จำนวน 1 ท่าน) 4. CAPL Trimmer Operator (จำนวน 1 ท่าน)	CAPL GL (On-scene Commander : OC)	วิศวกร CAPL / ผลส.ผลิต 3	ผลส. ความปลอดภัย/ จป.	ผลส. สิ่งแวดล้อม / จส.	ทีมรับผิดชอบรางระบายน้ำฝน  พนักงาน EV	ทีมตัดกระแสไฟฟ้า และ ทีมตัดแก๊ส	ทีมรับ รดดับเพลิง จาก ภายนอก	ทีมช่วยเหลือ RCL จำนวน 2 คน	ทีมประชาสัมพันธ์	หัวหน้างาน/GL พื้นที่อื่นๆ	ทีมฉุกเฉิน Linde & ทีมฉุกเฉิน NPC-S&E		
(2) เหตุการณ์ แอมโมเนียรั่วไหล <u>ซึ่งไม่สามารถควบคุมโดยเปิด Main Valve ที่ Drum ได้</u> เช่น - รั่วจากรอยเชื่อมต่อหรือหน้าแปลนของ Drum - Main Valve ของ Drum หัก - Fork Lift แทงทะลุ Drum เป็นต้น	<div>โทร. 2824 (CAPL Del. Pulpit)</div> <div>1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์ แจ้งรายละเอียดการรั่วที่พบเห็นให้ชัดเจนต่อเจ้าของพื้นที่</div> <div>2. ผู้ได้ยินเสียง Alarm ที่หน้างาน แจ้งยืนยันการได้เป็นเสียง Alarm ที่ทำงานต่อเจ้าของพื้นที่</div> <div>3. ผู้พบเห็น Alarm Message ที่หน้าจอ (CAPL Pulpit) แจ้งยืนยัน Alarm Message ที่หน้าจอต่อเจ้าของพื้นที่</div> <div>4. ผู้ได้รับกลิ่น NH3 แจ้งจุดที่ได้กลิ่นพร้อมทิศทางลมขณะได้กลิ่นให้ชัดเจนต่อเจ้าของพื้นที่</div>	<div>A ตรวจสอบค่าตัวเลขการแสดงผลจาก NH3 Gas Detector --&gt; ทำการอ่านค่าและบันทึก</div> <div>B แจ้งเหตุให้ CAPL GL รับทราบ</div> <div>C โทรแจ้งทีมฉุกเฉิน Linde และ NPC-S&amp;E</div> <div>D กดปุ่ม Emergency Shut Off Valve และกดปุ่ม Spray ม่านน้ำ พร้อมเปิดประตูน้ำ B และ C</div> <div>E เปิด Fixed Monitor ทั้ง 2 จุด เมื่อมีคำสั่งจาก CAPL GL (OC)</div> <div>F สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน** เพื่อเตรียมความพร้อม</div> <div>G ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ(ถ้ามี) โดยตระหนักถึงความปลอดภัย</div> <div>H หยุดกระบวนการผลิต ตามคำสั่งของ CAPL GL (OC)</div> <div>I ปิดประตู Shutter + เข้าข้างใน Pulpit</div> <div>ปฏิบัติตามคำสั่ง CAPL GL (OC)</div>	<div>★ (1) รับทราบและสั่งการที่จุดสั่งการ (Command Post) --&gt; CAPL Del. Pulpit (สามารถประเมินสถานการณ์ได้จากกล้องวงจรปิด) สั่งการระงับเหตุ โดยประเมินจากสถานการณ์</div> <div>(2) รับทราบผลการควบคุมเหตุและพิจารณายกระดับการเฝ้าระวังหรือภาวะฉุกเฉิน (3) ประเมินสถานการณ์และพิจารณาสั่งหยุดกระบวนการผลิต</div> <div>★ ถ้าค่า &gt; 50 ppm ประกาศให้ทราบเหตุฉุกเฉิน (CDCM) ประกาศให้ทราบเหตุฉุกเฉิน</div> <div>ประกาศจาก OC ขณะนี้เกิดเหตุแอมโมเนียรั่วไหลที่.....มีคำสั่งให้ทุกหน่วยงาน เข้าไปอยู่ในอาคาร ปิดชัตเตอร์ / ปิดเครื่องปรับอากาศ และเตรียมหน้ากากป้องกันก๊าซแอมโมเนีย (6 ครั้ง)</div> <div>สั่งประกาศภาวะฉุกเฉิน และสั่งการให้ ทุกทีมใน***เตรียมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เตรียมพร้อม/ทำหน้าที่ตามแผน</div> <div>สั่งการให้ ส่วนควบคุมคุณภาพ (Test Lab) นำธไปรับ SCBA (Full Face พร้อมถังอากาศ) มาที่จุดสั่งการ (Command Post-CAPL Del. Pulpit) เพื่อเตรียมพร้อม (Stand by) ให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</div> <div>จุดที่ 1 CDCM Delivery จำนวน 2 ชุด จุดที่ 2 ARP จำนวน 2 ชุด จุดที่ 3 CAL Delivery จำนวน 2 ชุด รวม 6 ชุด</div> <div>พิจารณาสั่งการ และ ตัดสินใจประกาศ - ยกระดับเหตุการณ์ผิดปกติเป็นภาวะฉุกเฉิน หรือ - ยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน</div>	<div>รับทราบ และให้คำแนะนำ คำปรึกษา ตัดสินใจ</div>											

ขั้นตอนการปฏิบัติ													
กรณีเกิดเหตุ	1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์ Alarm แจ้งเหตุ NH3 รั่วที่ทำงาน 2. ผู้ได้ยินเสียง Alarm แจ้งเหตุ NH3 รั่วที่งาน (CAPL Pulpit) 4. ผู้ได้รับกลิ่น NH3	1. CAPL Overall Technician (จำนวน 1 ท่าน) 2. CAPL DeNOx Technician (จำนวน 1 ท่าน) 3. CAPL Mill Operator (จำนวน 1 ท่าน) 4. CAPL Trimmer Operator (จำนวน 1 ท่าน)	CAPL GL  (On-scene Commander : OC)	วิศวกร CAPL / ผลส.ผลิต 3	ผลส. ความปลอดภัย/ จป.	ผลส. สิ่งแวดล้อม / จส.	ทีมปิดกู้ร่าง ระบายน้ำฝน	ทีมตัดกระแสไฟฟ้าและ	ทีมรับรถดับเพลิงจากภายนอก	ทีมช่วยเหลือ RCL จำนวน 2 คน	ทีมประจำลิ้มพันธ์	หัวหน้างาน/GLพื้นที่อื่นๆ	ทีมฉุกเฉิน Linde & ทีมฉุกเฉิน NPC-S&E
								พนักงาน EV					

หมายเหตุ

<p><b><u>** อุปกรณ์ป้องกันอันตราย</u></b></p> <p>ชุดป้องกันสารเคมี Level A พร้อม SCBA</p>	<p><b>★ การเข้าระงับเหตุ</b></p> <p>(1) ใหหยุดการทำงานของอุปกรณ์ทุกชนิดโดยรอบบริเวณ</p> <p>(2) สังเกตทิศทางลม และเข้าไปยังจุดรั่วไหลด้านเหนือลม หันสันผंसหรือเดินผ่านบริเวณที่มีการรั่วไหล โดยเฉพาะอย่างยิ่งแอมโมเนียที่อยู่ในรูปของเหลว</p> <p>(3) หากมีการรั่วไหลเพียงเล็กน้อย ให้มีการระบายอากาศในบริเวณที่มีการรั่วไหลโดยระบายก๊าซขึ้นไปในทิศทางที่ปลอดภัย</p> <p>(4) พยายามให้การรั่วไหลอยู่ในรูปของก๊าซ ซึ่งอาจใช้วิธีหมุน Drum หรือจัดวาง Drum ให้จุดที่มีการรั่วไหลตั้งขึ้น</p> <p>(5) ปิดกั้นพื้นที่และอพยพคนให้ออกห่างจากจุดเกิดเหตุ รัศมีโดยรอบ ดังนี้</p> <div><div>กลางวัน</div><div>ระยะห่าง</div><div>500</div><div>เมตร</div></div> <div><div>กลางคืน</div><div>ระยะห่าง</div><div>1,100</div><div>เมตร</div></div> <p>หรือให้อยู่ในพื้นที่อาคารที่มีมิติชิด</p>	<p>(6) หยุดการรั่วไหล หากปฏิบัติได้โดยไม่เกิดอันตราย</p> <p>(7) ความคุมไอก๊าซแอมโมเนีย โดยใช้วิธีฉีดน้ำดับเพลิงแบบ Spray หรือละอองน้ำ รวมถึงควบคุมทิศทางการกระจายตัวของก๊าซ</p> <p>(8) ใช้ทราย/ดิน หรือวัสดุดูดซับ ปิดกั้นการรั่วไหลของแอมโมเนียที่อยู่ในรูปของเหลว หากปฏิบัติได้โดยไม่เกิดอันตราย</p> <p>(9) ป้องกันหรือมีดกั้นการรั่วไหลลงแหล่งน้ำหรือรางระบายน้ำฝน</p>	<p><b>○ การปฐมพยาบาลเมื่อหายใจรับแอม การปฐมพยาบาลเมื่อแอมโมเนียสัมผัสดวงตา</b></p> <p>- เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากจุดเกิดเหตุ ไปยังที่อากาศถ่ายเท</p> <p>- หากหมดสติและหยุดหายใจ ให้ทำการหายใจช่วยด้วย 30 นาทีและรีบนำส่งโรงพยาบาล</p> <p><b>การปฐมพยาบาลเมื่อแอมโมเนียสัมผัสผิวหนัง</b></p> <p>- เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากจุดเกิดเหตุ</p> <p>- ถอดชุด/เครื่องแต่งกายบริเวณที่เปื้อนทันที</p> <p>- ถอดชุด/เครื่องแต่งกายบริเวณที่เปื้อนทันที</p> <p>- ชาร์จล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยน้ำ โดยให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย15 นาที และรีบนำส่งโรงพยาบาล</p> <p>- ห้ามเจาะบริเวณที่เกิดแผลพุพอง</p> <p>- นำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาล</p>	<p>ทีมฉุกเฉิน Linde &amp; ทีมฉุกเฉิน NPC-S&amp;E</p>



## เอกสารแนบที่ 2.34

คู่มือการขนถ่ายแอมโมเนียของโครงการ



## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-010
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การเตรียมงานและการตรวจสอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ De-Nox		

*Approved by : Mr. Boonchai W.*

▲ 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

คู่มือการปฏิบัติงาน การใส่แอมโมเนียในท่อของหน่วยงานผลิต 3

▲ 2. Record (บันทึก)

ที่ Line CALP มีการติดตั้งเครื่องจักร De - Nox เพิ่มเติมที่ Exhaust gas blower และขบวนการ De -Nox จำเป็นต้องใช้แอมโมเนีย ซึ่งเป็นแก๊สอันตรายต่อร่างกาย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย

3. Objective (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานซ่อมได้อย่างปลอดภัย โดยไม่มีอันตรายอันเนื่องมาจากแอมโมเนีย

4. Scope (ขอบเขต)

ใช้เฉพาะภายในโรงงานเท่านั้น ที่ Line CAPL

5. Definition (นิยาม)

-

6. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

1. พนักงานส่วนผลิต 3 อย่างน้อย 3 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย
2. พนักงานส่วนเครื่องกลอย่างน้อย 2 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรม และมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย

6.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- 6.1.1 รองเท้านิรภัย
- 6.1.2 สนับแขน
- 6.1.3 หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
- 6.1.4 ถุงมือผ้า
- 6.1.5 แว่น Safety
- 6.1.6 หน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย
- 6.1.7 แอมโมเนีย sensor แบบพกพาอย่างน้อย 2 เครื่อง
- 6.1.8 ป้ายห้ามแตะ

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	28 Feb 2019	Established	Mr.Kunakorn T.



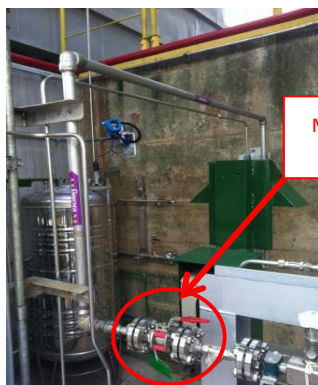
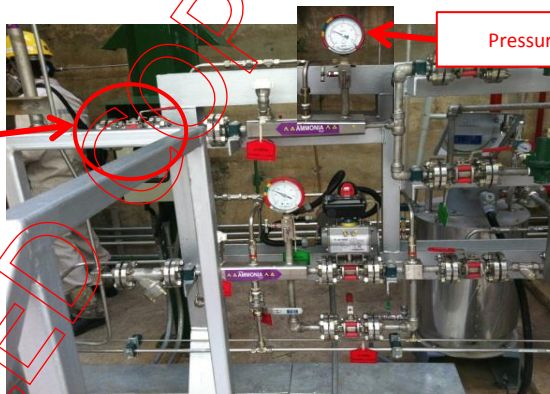
## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-010
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การเตรียมงานและการตรวจสอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ De - Nox		

## 6.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

- จัดเตรียม 3 องค์ประกอบสำคัญในการปฏิบัติงานดังนี้
  - อุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการเปลี่ยนหรือซ่อมแซม เช่น
    - เครื่องมือในการถอดประกอบอุปกรณ์ De - Nox
    - Spare part ที่ต้องใช้
  - กำลังคน เช่น ผรม. ภายใน, ผรม. ภายนอก หรือ Shift ME
  - เวลาในการดำเนินการ เช่น เตรียมทำตอน PM หรือต้องขอเวลาหยุด line ผลิต
- ทำ Tool box meeting ก่อนเริ่มงานร่วมกับทุกส่วนที่เกี่ยวข้อง
- แจ้งให้ทาง PD ดำเนินการตัดระบบ แอมโมเนีย และไล่แอมโมเนียที่ค้างในท่อออกตาม WI ของหน่วยงาน PD 3
- ตรวจสอบก่อนเริ่มงานว่าไม่มีการปิด Main Valve และทำการตรวจสอบพร้อมบันทึกลงใน Check Sheet ตามเอกสารแนบที่ 1

Main valve  
ต้องปิด

Pressure gauge ต้องเป็น "0"

Pic.1 ตำแหน่ง Main valve



Pressure gauge ต้องเป็น "0"



Pic.2 ตำแหน่ง Pressure gauge





## Work Instruction

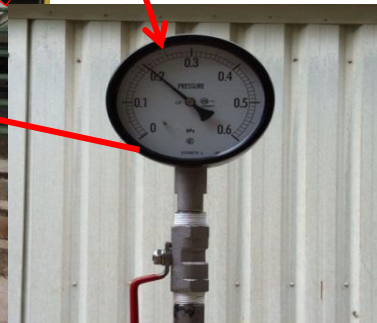
[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-010
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การเตรียมงานและการตรวจสอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ De-Nox		

- ตรวจสอบ Pressure gauge ว่ายังมีความดันตกค้างหรือไม่ โดยต้องมั่นใจว่าไม่มี Pressure ค้างในระบบ (Pic . 1&2) ก่อนเริ่มงาน
- ทำการตรวจสอบแอมโมเนียคงเหลือในท่อโดยเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียตรงตำแหน่ง Pressure gauge



ถอด pressure gauge ออก และเอาเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียมาวัด ค่าที่อ่านได้ต้องต่ำกว่า 5 ppm



- พกหน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย และพกเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียติดตั้งตลอดขณะปฏิบัติงาน อย่างน้อย 1 ตัว
- ทำการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ตามที่วางแผนเอาไว้
- หลังจากการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมเสร็จ จะต้องทำการ Test leak ด้วยทุกครั้ง โดยการเปิด (N2) เข้าไปในระบบและใช้น้ำยา Snoop หรือน้ำฟองสบู่ทดสอบ โดยต้องไม่มีการรั่วซึมเด็ดขาด (ตาม W-MA-M2-405)
- ทำการปลดป้ายห้ามแตะ และให้ผลิตเปิด Valve ตามปกติ

**ข้อควรระวังเพิ่มเติมในการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เกี่ยวกับแอมโมเนีย**

- ห้ามเริ่มงานโดยเด็ดขาด ถ้ายังไม่ได้ตัดระบบแอมโมเนียและไล่แอมโมเนียที่ค้างในท่อ
- ต้องพกหน้ากากกันแก๊สแอมโมเนียทุกครั้งตลอดการปฏิบัติงาน
- ต้องตรวจสอบการรั่วทุกครั้งที่ปฏิบัติงานเสร็จ
- หากเกิด Alaem จาก Sensor แอมโมเนีย ให้หยุดงานและออกจากพื้นที่ทันที และแจ้งให้ GL ผลิตทราบเพื่อทำการตรวจสอบการรั่วไหลของแอมโมเนีย

**ทำ Tool box ก่อนเริ่มงาน  
ปลอดภัย OK**



## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-011
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การตรวจสอบรอยรั่วของแนวท่อแอมโมเนียตาม Master Plant และหลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ของเครื่องกล		

*Approved by : Mr. Boonchai W.*

▲ 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

คู่มือการปฏิบัติงาน การใส่แอมโมเนียในท่อของ PD3

▲ 2. Record (บันทึก)

ที่ Line CAPL มีการติดตั้งเครื่องจักร De-Nox เพิ่มเติมที่ Exhaust gas blower และขบวนการ De -Nox จำเป็นต้องใช้แอมโมเนีย ซึ่งเป็นแก๊สอันตรายต่อร่างกาย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย

3. Objective (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานซ่อมและตรวจสอบระบบ De - Nox ได้อย่างปลอดภัย โดยไม่มีอันตรายอันเนื่องมาจากแก๊สแอมโมเนีย

4. Scope (ขอบเขต)

ใช้เฉพาะภายในโรงงานเท่านั้น ที่ Line CAPL

5. Definition (นิยาม)

-

6. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

1. พนักงานส่วนผลิต 3 อย่างน้อย 2 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย
2. พนักงานส่วนเครื่องกลอย่างน้อย 2 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย

6.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- 6.1.1 รองเท้านิรภัย
- 6.1.2 สนับแขน
- 6.1.3 หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
- 6.1.4 ถุงมือผ้า
- 6.1.5 แวน Safety
- 6.1.6 หน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย
- 6.1.7 แอมโมเนีย sensor แบบพกพาอย่างน้อย 2 เครื่อง
- 6.1.8 ป้ายห้ามแตะ

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	28 Feb 2019	Established	Mr.Kunakorn T.



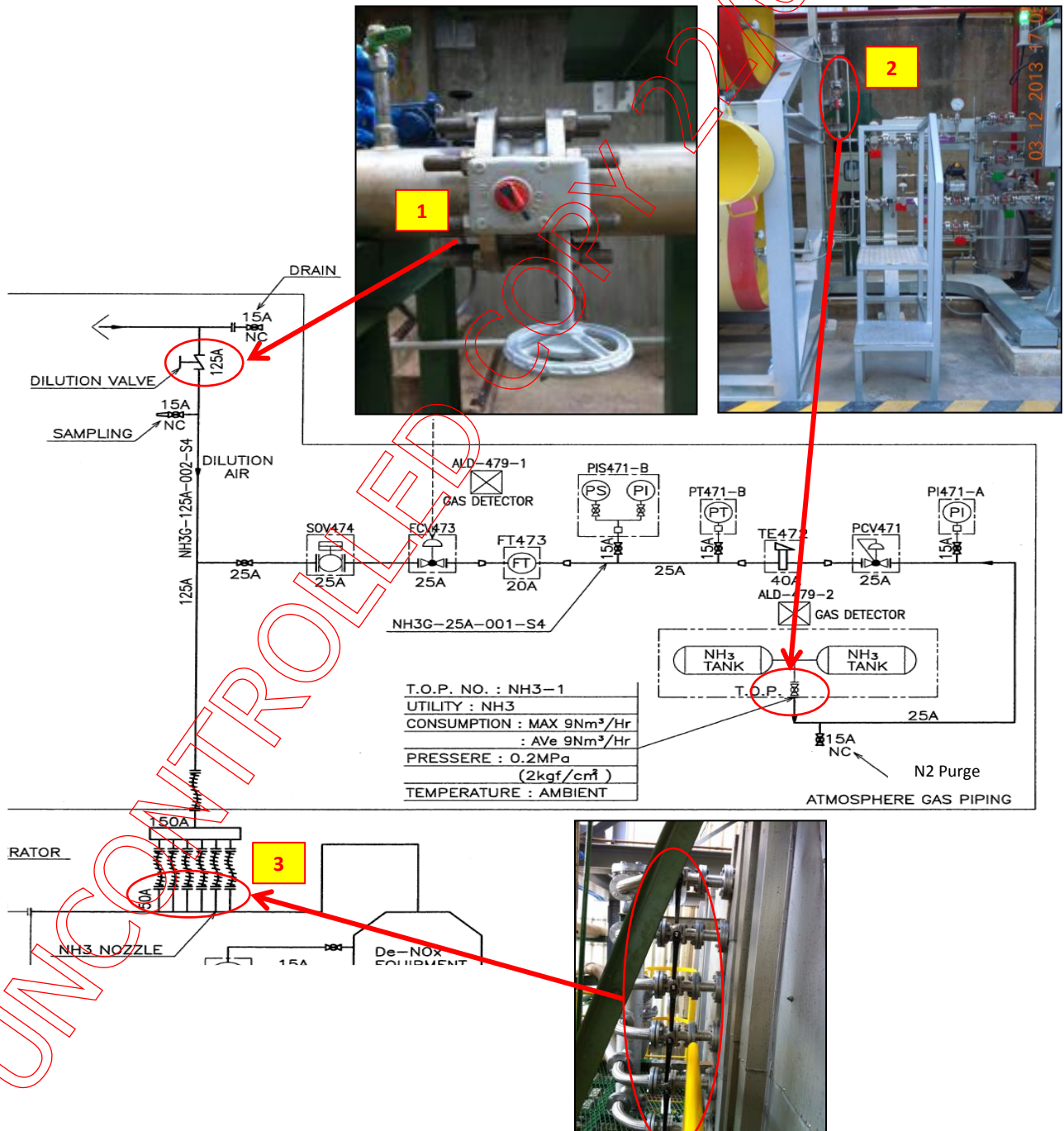
## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-011
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การตรวจสอบรอยรั่วของแนวท่อแอมโมเนียตาม Master Plant และหลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ของเครื่องกล		

## 6.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ( Operation Standard)

- 6.2.1 ในการเปลี่ยนอุปกรณ์เครื่องกลที่อยู่ในแนวท่อแอมโมเนีย จะต้องเปลี่ยน gasket หรือ sealing ใหม่ทุกครั้ง
- 6.2.2 หลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์เสร็จ ต้องตรวจสอบว่า Bolt หรือเกลียวต้องขันแน่นทุกตัว และทำ I - Mark ด้วยทุกครั้ง
- 6.2.3 ทำการปิด Valve ทั้งหมด 3 จุด พร้อมกับบันทึกทั้งลงใน Check Sheet ในเอกสารแนบ 1





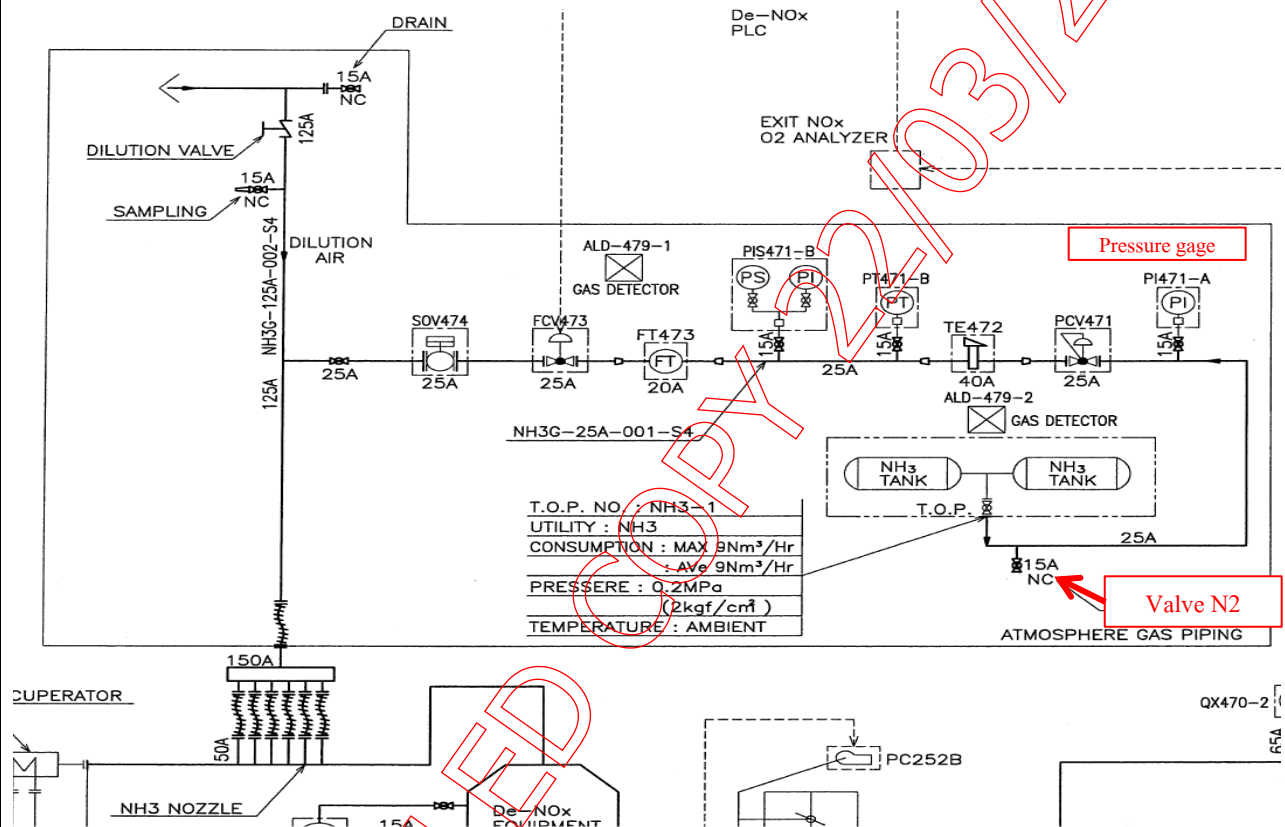


## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-011
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การตรวจสอบรอยรั่วของแนวท่อแอมโมเนียตาม Master Plant และหลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ของเครื่องกล		

6.2.4 ทำการเปิด Valve N2 เข้าไปในระบบโดย Pressure N2 อยู่ที่ 2.2 bar หรือ 3.3 psi



6.2.5 ใช้น้ำยาตรวจสอบรอยรั่วชนิดฟันทบริเวณรอยต่อต่างๆ



น้ำยา snoop หรือ น้ำฟองสบู่

6.2.6 ถ้าเจอรอยรั่วให้ทำการขันน็อตหรือเปลี่ยน Gasket ใหม่ และทำการ Test โดยน้ำยาตรวจสอบรอยรั่วจนกว่าไม่พบการรั่ว (หาก Test จนมั่นใจแล้วว่าไม่มีการรั่วตามจุดต่างๆ ให้ปิด Valve N2 และคง Pressure ไว้ 15 นาที ต้องไม่มีการตกของ Pressure)

6.2.7 หลังจากนั้นให้ทำการเปิด Valve ทั้ง 3 จุด ที่ทำการปิดไว้ก่อนเริ่มงานกลับเหมือนเดิม และทำการตรวจสอบพร้อมบันทึกลงใน Check Sheet ในหัวข้อ การตรวจสอบหลังเสร็จงานตามเอกสารแนบ 1

**ทำ Tool box ก่อนเริ่มงาน  
ปลอดภัย OK**


**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**
**Work Instruction**

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-012
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	คู่มือการปฏิบัติงานการเข้าไปทำการ Lnspection ในพื้นที่แนวท่อก๊าซแอมโมเนีย		

*Approved by : Mr. Boonchai W.*

**1. Reference (เอกสารอ้างอิง)**

คู่มือการปฏิบัติงาน การใส่แอมโมเนียในท่อของหน่วยงานผลิต 3

**2. Record (บันทึก)**

ที่ line CAPL มีการติดตั้งเครื่องจักร De-Nox เพิ่มเติมที่ exhaust gas blower และขบวนการ De-Nox จำเป็นต้องใช้แอมโมเนีย ซึ่งเป็นแก๊สอันตรายต่อร่างกาย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย

**3. Objective (วัตถุประสงค์)**

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงาน inspection ได้อย่างปลอดภัยโดยไม่มีอันตรายอันเนื่องมาจากแอมโมเนีย

**4. Scope (ขอบเขต)**

ใช้เฉพาะในโรงงานเท่านั้น ที่ line CAPL

**5. Definition (นิยาม)**

-

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	28 Feb 2019	Established	Mr.Kunakorn T.



## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-012
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	คู่มือการปฏิบัติงานการเข้าไปทำการ Inspection ในพื้นที่แนวท่อก๊าซแอมโมเนีย		

## 6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

- รองเท้านิรภัย
- สนับแข้ง
- หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดขา
- ถุงมือผ้า
- แวน Safety
- หน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย
- แอมโมเนีย sensor แบบพกพาอย่างน้อย 2 เครื่อง

## 6.1 ต้องเตรียมอุปกรณ์ PPE พิเศษให้พร้อม คือ

- 1.1 พกหน้ากากกันแก๊สแบบ half face พร้อมตลับกรองแก๊ส เบอร์ 6006 เท่านั้น คนละ 1 ชุด ติดตัวพร้อมใช้งาน



- 1.2 พกเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียแบบพกพา (NH3 gas detector) คนละ 1 เครื่อง หรือ 2 เครื่อง สำหรับตรวจวัดการรั่วไหลของแอมโมเนียในขณะปฏิบัติงาน

GASBADGE<sup>®</sup>  
DATALINK

## 6.2 แจ้งขออนุญาต GL ส่วนผลิตก่อนเข้าไปในพื้นที่แอมโมเนีย

## 6.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ตามเอกสาร inspection sheet

## 6.4 หลังจาก inspection เสร็จต้องแจ้ง GL ส่วนผลิตรับทราบว่าได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว หรือแจ้งเกี่ยวกับความผิดปกติที่ตรวจสอบพบ พร้อมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในกรณีที่ไม่สามารถแก้ไขได้ในขณะ line run

**\*\* หากเกิดการ Alarm ของ sensor ให้หยุดการทำงานที่และรีบออกจากโรงงานและแจ้งทาง GLหน่วยงานผลิตทันที \*\***





## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถงา (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

*Approved by : Mr.Wanaichanok C.*

## ▲ 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

|

▲

1.1 การใช้รถ FORKLIFT

3-WI-ME-M3-00-043

1.2 แบบตรวจสอบสlingsผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

3-WI-SF-SF-00-010

## 2. Record (บันทึก)

-

## 3. Objective (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนการใช้รถงา (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย Line CAPL ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

## 4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการดำเนินการเรื่องการใช้งานรถงา(Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) Line CAPL ของฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุงเท่านั้น

## 5. Definition (นิยาม)

-

Rev.	Date	Revised reason	Created by
	18.04.2019		นายศุภกร ศรีวิเชียร



Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

## 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

### 6.1 ขั้นตอนก่อนการปฏิบัติงาน

- 6.1.1 ผู้ให้สัญญาณรถยก (Fork Lift) จะต้อง มี 2 คน จากส่วนผลิต 2 ในการให้สัญญาณทุกครั้ง
- 6.1.2 ผู้ปฏิบัติงานในการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) จะต้องสวม PPE ตามกฎข้อบังคับของบริษัทอย่างเคร่งครัด
- 6.1.3 ผู้ขับรถยก (Fork Lift) จะต้องเป็นผู้ผ่านการทดสอบและได้รับอนุญาตในการขับรถและปฏิบัติตาม WI การขออนุญาตขับรถยก (Fork Lift) และรถบรรทุกหกล้อ
- 6.1.4 ผู้ให้สัญญาณและผู้ขับรถยกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบรวมถึงต้องพกพาเครื่อง Gas Detector (NH<sub>3</sub>) และหน้ากากป้องกันแก๊สพิษ 3M รุ่น 6006 (Multi Gas/Vapor) โดยจะต้องสามารถใช้ได้ทันทีเมื่อเกิดการรั่วของแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

### 6.2 ขั้นตอนการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลงจากรถบรรทุก

- 6.2.1 ทำการตรวจสอบ support ถัง และตัวถังแอมโมเนีย ต้องอยู่ในสภาพแข็งแรงมั่นคงก่อนทำการยกทุกครั้ง
- 6.2.2 ทำการเตรียมและตรวจสอบพื้นที่ โดยไม่ให้มีสิ่งของวางกีดขวางทางของรถยก (Fork Lift) ขณะที่ทำการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ซึ่งจะต้องทำการยก Barrier ที่กั้น Rack ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ออกก่อน โดยใช้รถยก (Fork Lift) เสียบเข้ากับช่องของ Jig ที่ใช้สำหรับยก Barrier และจะต้องมีผู้ให้สัญญาณของตำแหน่งของงานขณะเสียบเข้า Jig หลังจากนั้นให้ทำการยก Barrier ออกให้พ้นรัศมีการยกของถังแอมโมเนีย และทำการนำ Barrier มาวางบริเวณเดิมหลังจากปฏิบัติงานเสร็จ



รูปที่ 1 Barrier และ Jig ที่ใช้ในการช่วยยก Barrier



## Work Instruction

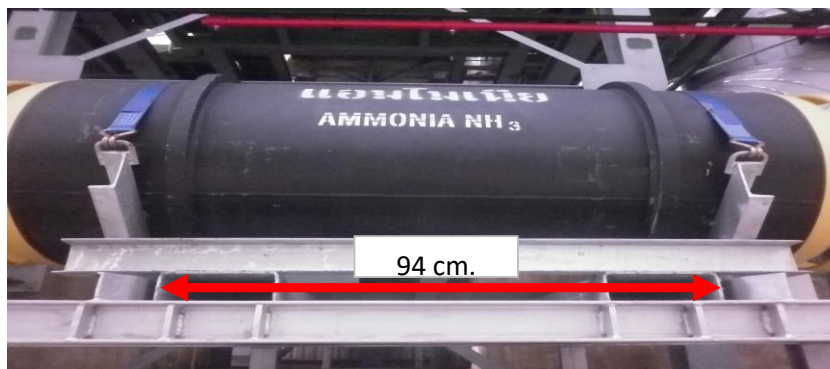
[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

- 6.2.3 ทำการตรวจสอบสลิงที่ใช้ผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยสลิงจะต้องไม่ชำรุดและต้องมีการผูกมัดกับฐานยึดถังอย่างแน่นหนา โดยใช้แบบฟอร์มการตรวจสอบสลิงผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)
- 6.2.4 นำรถยก (Fork Lift) มาเทียบข้างรถบรรทุกเพื่อเตรียมการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลงจากรถบรรทุกและจะต้องมีผู้ให้สัญญาณสำหรับให้สัญญาณรถยก (Fork Lift) อย่างน้อย 2 คน
- 6.2.5 ทำการปรับระยะห่างของรถยก (Fork Lift) ให้มีระยะกว้าง 94cm ตามที่กำหนดไว้ ซึ่งจะพอดีกับระยะของช่อง Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ตามรูปที่ 2

รูปที่ 2 จุดตรวจสอบการใช้สลิงผูกมัด ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

- 6.2.6 ทำการยกของรถยก (Fork Lift) ให้อยู่ในระดับเดียวกับ Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ที่อยู่บนรถบรรทุก



รูปที่ 3 ระยะความกว้างของช่อง support ของถังแอมโมเนีย สำหรับใช้งานเสียบยก





Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

- 6.2.7 ทำการเดินนำรถยก (Fork Lift) เพื่อเสียบขาของรถให้เข้ากับ Support ของถังแอมโมเนีย โดยมีผู้ให้สัญญาณเพื่อบอกตำแหน่งของขาและ Support เพื่อยืนยันว่าขาของรถยก (Fork Lift) เสียบเข้าไปยัง Support จนสุด (Support ตรงกับตำแหน่งที่ Mark ไว้บนงานของรถยก Fork Lift) เพื่อป้องกันการไถลตกออกจากงานขณะทำการยก



รูปที่ 4 การใช้รถยก (Fork Lift) เสียบขาเข้ากับ Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

- 6.2.8 เมื่อผู้ให้สัญญาณตรวจสอบตำแหน่งของขาเรียบร้อยแล้ว ให้ผู้ขับรถยก (Fork Lift) ยกขาของรถยกขาของรถยก (Fork Lift) เพื่อให้ Support ลอยเหนือพื้นของรถบรรทุก
- 6.2.9 ทำการถอยรถยก (Fork Lift) โดยให้ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) พ้นจากรถบรรทุก เมื่อพ้นจากระยะของรถบรรทุกแล้วให้หยุดรถและลดระดับของขาลงโดยให้สูงจากพื้นประมาณ 40 cm.
- 6.2.10 หลังจากนั้นให้เคลื่อนที่รถยกไปยังบริเวณด้านหน้าของ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยให้ปฏิบัติตามขั้นตอน 6.3
- 6.3 ขั้นตอนการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) เพื่อวางบน Rack
- 6.3.1 นำรถยก (Fork Lift) จอดเทียบ Rack เพื่อเตรียมทำการยก ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ขึ้นวางบน Rack
- 6.3.2 ทำการยกขาของรถยก (Fork Lift) ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมสำหรับวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) บน Rack โดยมีผู้ให้สัญญาณเป็นคนให้สัญญาณ ตรวจสอบระดับความสูงของขาและตำแหน่งด้านข้างของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) เพื่อป้องกันไม่ให้ชนกับโครงสร้างของ Rack
- 6.3.4 ทำการเดินนำรถยก (Fork Lift) อย่างช้าๆ เพื่อวาง ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยจะต้องมีผู้ให้สัญญาณเป็นระยะๆ เพื่อบอกตำแหน่งของ ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ก่อนที่จะทำการวาง
- 6.3.5 เมื่อได้ระยะที่เหมาะสม ให้ทำการลดระดับของขาลงอย่างช้าๆ เพื่อป้องกันการกระแทกกันของ Support และ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยผู้ให้สัญญาณจะต้องบอกตำแหน่งเป็นระยะๆ
- 6.3.6 เมื่อวางถังแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการถอยรถยก (Fork Lift) ออกอย่างช้าๆ จนพ้นจากระยะของ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)



## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		











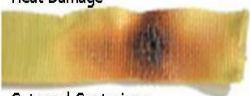


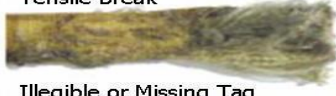


6.4 ขั้นตอนการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ออกจาก Rack

- 6.4.1 นำรถยก (Fork Lift) จอดเทียบ Rack เพื่อเตรียมทำการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ออกจาก Rack
- 6.4.2 ทำการยกขาของรถยก (Fork Lift) ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมสำหรับวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) บน Rack โดยมีผู้ให้สัญญาณเป็นคนให้สัญญาณ และตรวจสอบระดับความสูงของขา
- 6.4.3 ทำการเดินนำรถยก (Fork Lift) อย่างช้าๆ ให้เข้าไปยังช่องของ Support วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยจะต้องมีผู้ให้สัญญาณเป็นระยะๆ เพื่อบอกตำแหน่งของขา
- 6.4.4 ผู้ให้สัญญาณต้องตรวจสอบระยะของขาที่เคลื่อนเข้าช่องของ Support วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) เมื่อได้ระยะที่เหมาะสมให้ผู้สัญญาณยกขาขึ้นอย่างช้าๆ
- 6.4.5 ทำการยกขาของรถยก (Fork Lift) ขึ้นช้าๆ และให้ Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลอยขึ้นสูงพ้นจาก Rack โดยให้ผู้ให้สัญญาณ เป็นผู้บอกเป็นระยะๆ
- 6.4.6 ทำการถอยรถยก (Fork Lift) อย่างช้าๆ ให้พ้นจากระยะ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยมีผู้ให้สัญญาณ เป็นคนให้สัญญาณ
- 6.4.7 เมื่อถอยรถพ้นจากระยะของ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ให้ลดระดับขาลงอย่างช้าๆ จนอยู่เหนือพื้นประมาณ 40 cm. และทำการเคลื่อนรถไปยังตำแหน่งที่จะทำการวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)
- 6.4.8 ทำการวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลงอย่างช้าๆ จนถึงพื้น หลังจากนั้นทำการถอยขาของรถยก (Fork Lift) ให้พ้นจาก Support ที่วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

## Safety Point

กรณีเมื่อเกิดแอมโมเนียรั่วขณะกำลังปฏิบัติงาน

1. ให้ทางผู้ปฏิบัติงานดับเครื่องรถยก (Fork Lift) และหนีออกจากบริเวณนั้นทันที ไปยังห้อง pupit ที่ใกล้ที่สุด
2. ติดต่อเจ้าของพื้นที่ CAPL เพื่อแจ้งให้ทราบเกี่ยวกับแอมโมเนียรั่ว (ติดต่อ 6221)

<div><div></div><div><div>NIPPON STEEL</div><div>NS-SUS</div></div></div>		<div>ฝ่าย : วิศวกรรมและซ่อมบำรุง</div> <div>ส่วน : เครื่องกล</div> <div>สถานที่ : ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)</div>						
แบบตรวจสอบสลิงผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )			วันที่ตรวจ...../...../.....					
	มาตรฐานการตรวจสอบ						หมายเหตุ	
	1. สภาพการผูกมัดกับถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> ) ต้องแน่นหนา และไม่มีการบิดตัวของสลิง	2. จุดที่เสียหายตามความยาวสลิงในพื้นที่ 10 cm. ต้องน้อยกว่า 5 จุด	3. สภาพด้ายเชือกตะเข็บ ไม่มีการชำรุด	4. ไม่มีรอยกัดกร่อนจากสารเคมี	5. ไม่มีรอยไหม้ที่ทำให้สลิงเกิดการแข็งตัวหรือชำรุด	4. สภาพของตะเก็น (Shackles) ที่ใช้ผูกมัดจะต้องไม่เสียรูป บิดเบี้ยว หรือฉีกตัว		ผลการตรวจสอบ
	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)		ผ่าน/ไม่ผ่าน
								
								
<div>รูปแบบสลิงผ้าที่ชำรุดเสียหาย</div> <div><div></div><div></div><div></div></div>								
<div><div>1. หัวหน้างาน</div><div>2. วิศวกร</div><div>2. จป</div><div>สำเนา</div><div>File</div></div>								



## เอกสารแนบที่ 2.35

---

แผนการดูแลรักษาระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ของโครงการฯ

ME2 CAPL Master plan

Routine work

Line	Section	Machine or equipment	หน้าที่	Repair item	Period	Last service	Life service		Year 2024											
							Year	Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
CAPL	Center	De-Nox	Sankyu	เปิดตรวจสอบ ammonia spraying nozzle	1Y	May-23	1	0.8					☆	→☺						
CAPL	Center	De-Nox	SUS work	ตรวจสอบ leak หน้าแปลนท่อของ NH3	3M	Apr-24	0	1.8	☺			☺			☆			☆		
CAPL	Center	De-Nox	SUS work	ตรวจสอบ leak ข้อต่อเกลียวของ NH3	3M	Apr-24	0	1.8	☺			☺			☆			☆		
CAPL	Center	De-Nox	SUS work	ตรวจสอบ leak ตัว valve ของ NH3	3M	Apr-24	0	1.8	☺			☺			☆			☆		
CAPL	Center	De-Nox	ผรม นอก	ตรวจสอบความหนาท่อ NH3	2Y	Jun-23	0	12.0												
CAPL	Center	De-Nox	Sankyu	เปลี่ยน Flex SUS304 ของชุด NH3 Nozzle (50A, 6 Pc.)	3Y	Feb-23	1	3.8												
CAPL	Center	De-Nox	Sankyu	เปลี่ยน Flex SUS304 ของชุด NH3 Nozzle (150A, 1 Pc.)	3Y	Feb-23	1	3.8												
CAPL	Center	De-Nox	Sankyu	เก็บ sampling catalyst ส่ง check	7Y	Dec-19	4	5.9												
CAPL	Center	De-Nox	Sankyu	เปลี่ยน Catalyst ของ De-Nox	18Y	Apr-13	11	1.9												

contractor not available

## เอกสารแนบที่ 2.36

ผลการตรวจวัดแอมโมเนียในสถานที่ทำงาน





# SCG

## Industrial Service and Lab

### SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3 , Banpa , Kaeng Khoi , Saraburi 18110 , Thailand

Environment Telephone : +66 (0) 3627 3099 Fax : +66 (0) 3627 3100

www.scieco.co.th E-Mail: environmentalmkt@scg.com

## รายงานผลการตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน

(Ammonia)

Report No. TREL23/01252-2

โรงงาน/บริษัท บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ที่อยู่ 9 ซ.จี้ 5 ถ.ปภทสงเคราะห์ราษฎร์ ด.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

วันที่รับตัวอย่าง 16/02/67 วันที่วิเคราะห์ 19 - 22/02/67

เลขที่ตัวอย่าง AEL24/003602

### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด II (ppm)	ค่ามาตรฐาน I (ppm)
1.	Ammonia Station	13/02/67 (08:50 น. - 10:50 น.)	0.14	≤ 50
TEST REPORT				

### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560
- ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตราย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐)
- ตรวจวัดโดย Personal Pump Serial No. : 20201220215
- วิธีการตรวจวัด : NIOSH Method 6015

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

(นายอนุวัฒน์ เครื่องงาม)

ใบอนุญาตเลขที่

๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๕๘

....08..../....03..../....67....

ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตราย

(นายณัฐพล งามกาละ)

ใบอนุญาตเลขที่

๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๑

....08..../....03..../....67....

ห้ามคัดลอกรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการฯ เป็นลายลักษณ์อักษร